

## ABSTRAK

Nama : Aditia Putra Pratama  
Jurusan : Teknik Mesin  
Program Studi : Produksi  
Judul LA : Rancang Bangun Alat Bantu Produksi Pengeboran 8 Titik  
Pada *Toolpost* Ukuran 90 mm x 90 mm

( 2019 : 92 halaman + daftar isi + daftar tabel + daftar rumus + lampiran)

---

Laporan ini berjudul Rancang Bangun Alat Bantu Produksi Pengeboran 8 Titik Pada *Toolpost* Ukuran 90 mm x 90 mm, yang bermanfaat untuk mempermudah sekaligus mempercepat proses tersebut yang merupakan salah satu contoh penerapan yang dapat dilakukan dalam rangka pembuatan laporan akhir. Penulis merencanakan alat ini untuk mengetahui apakah penggunaan alat bantu ini lebih cepat dan efisien jika dibandingkan dengan pengerjaan manual.

Pengumpulan data dilakukan dengan melalui pengamatan ( Observasi, Referensi, Konsultasi). Untuk menganalisa data menggunakan teori pada modul – modul.

Kesimpulannya bahwa alat bantu ini dibuat untuk menghasilkan *Toolpost* pada mesin bubut dengan cepat dan efisien.

Alat ini masih terdapat kekurangan – kekurangan untuk itu masih perlu beberapa modifikasi agar fungsi kerja alat ini dapat lebih di optimalkan

Kata Kunci : Alat , *Toolpost* , Pengeboran

## ***ABSTRACT***

*Name* : Aditia Putra Pratama  
*Department* : Mechanical Engeneering  
*Study Program* : Production  
*Title LA* : Design of 8 Points Drilling Production Tools on Toolpost  
Size 90 mm x 90 mm

*(2019: 92 page + table of contents + list of images + list of tables + list of formulas + attachments)*

---

*This report is entitled Design of 8 Points Drilling Production Tools on Toolpost Size 90 mm x 90 mm , which is useful for simplifying and accelerating the process which is one example of the implementation that can be done in order to make the final report. The author plans this tool to find out whether the use of these tools is faster and more efficient when compared to manual work. Data collection is done through observation (Observation, Reference, Consultation). To analyze data using theory in modules - modules. In conclusion, this tool was made to produce Toolpost on a lathe quickly and efficiently.*

*This tool is still lacking - it still needs some modifications so that the work function of this tool can be optimized*

*Keywords: Tools, Toolpost, Drilling*