

ABSTRAK

Nama : Rizaldy Septian

Konsentrasi Studi : Produksi

Program Studi : Teknik Mesin

Judul LA : Rancang Bangun Alat Bantu Penggores Untuk Pembagi Lubang *Flange*.

(2019 : 67 Halaman + Daftar Gambar + Daftar Tabel + Lampiran)

Laporan ini berjudul Rancang Bangun Alat Bantu Penggores Untuk Pembagi Lubang *Flange*. Laporan akhir ini adalah laporan mengenai suatu langkah menginovasi alat yang telah ada, dimana alat tersebut hanya bisa melakukan pembagian lubang 4, 6, 8, 12 dan hanya *flange* yang berdiameter maksimal 50mm dan tidak dapat melakukan pembagian lubang lebih dari 12 maupun lebih dari diameter 50. Alat ini diharapkan dapat memberikan kemudahan dan manfaat bagi industri kecil, menengah, maupun industri besar dalam membantu proses produksi pembagian lubang yang lebih efisien.

Dalam proses pembuatannya Rancang Bangun Alat Bantu Penggores Untuk Pembagian Lubang *Flange* ini menggunakan mesin milling, mesin bubut, mesin bor, mesin las listrik, dan alat perkakas kerja bangku lainnya. Alat ini masih terdapat banyak kekurangan, untuk itu masih perlu dilakukan beberapa modifikasi agar fungsi kerja alat ini dapat bekerja lebih optimal,

Kata kunci : *Flange*, Pembagian lubang, Alat Bantu.

ABSTRACT

DESIGN OF THE STRATCH-AID DESIGN FOR THE FLANGE PIT PROCESSING

(Rizaldy Septian, 2019 : 67 pages+Table of contents+List of pictures+List of tables)

The final report is design the startch – aid design for the flange pit processing. The final report is a report on a new step innovating new tools, which new tools can only do hole division 4, 6, 8, and 12 and only a 50mm flange in diameter and could not divide the hole more than 12 or more than the diameter 50. It can be expected to make things easir for small, medium and large industry, in helping to process a more efficient partition of the holes.

In the process of making the Design of this tools. Machine uses milling machine, lathe, drilling machine,electric welding machine, and other bench tool tools. This tool there are still many shortcomings, for it still needs to be done some modifications for work function of this tool can work more optimally, Keywords: flange,split holes, startch – aid