

ABSTRAK

Penulisan laporan ini bertujuan untuk mengatasi permasalahan dalam pengelolaan material di PT.Indonesia Comnets Plus SBU Regional Sumatera Bagian Selatan. Dalam kegiatan operasionalnya, perusahaan mengelola berbagai jenis material yang disimpan di gudang. Permasalahan yang muncul adalah proses pencatatan *inventory* yang masih dilakukan secara terkomputerasi menggunakan spreadsheet, sehingga berisiko menimbulkan kesalahan pencatatan serta kesulitan dalam melakukan pemantauan stok. Kondisi tersebut dapat berdampak pada terjadinya kelebihan maupun kekurangan persediaan material. Sebagai solusi, dikembangkan sebuah aplikasi manajemen inventory material gudang dengan mengimplementasikan metode *Economic Order Quantity* (EOQ). Metode ini digunakan untuk menentukan jumlah pemesanan yang paling optimal serta mendukung perhitungan *Safety stock*. Aplikasi yang dirancang mampu memfasilitasi proses pencatatan, pemantauan pergerakan material, serta pengendalian persediaan secara lebih efektif. Hasil penelitian menunjukkan bahwa penerapan aplikasi tersebut mampu meningkatkan efektivitas dalam pengelolaan persediaan material di gudang. Proses pengelolaan menjadi lebih sistematis, akurat, dan efisien, sehingga dapat menunjang kelancaran aktivitas operasional gudang di PT.Indonesia Comnets Plus SBU Regional Sumatera Bagian Selatan.

Kata Kunci : Aplikasi, Manajemen Persediaan Material, Economic Order Quantity (EOQ), *Safety stock*

ABSTRACT

This report aims to address issues in material management at PT. Indonesia Comnets Plus SBU Regional Sumatera. In its operational activities, the company manages various types of materials stored in the warehouse. The problem that arises is the terkomputerasi inventory recording process using spreadsheets, which risks recording errors and difficulties in stock monitoring. This condition can result in excess or shortages of material inventory. As a solution, a warehouse material inventory management application was developed by implementing the Economic Order Quantity (EOQ) method. This method is used to determine the most optimal order quantity and supports safety stock calculations. The designed application is able to facilitate the recording process, monitoring material movement, and inventory control more effectively. The results of the study indicate that the application can improve the effectiveness of material inventory management in the warehouse. The management process becomes more systematic, accurate, and efficient, thus supporting the smooth operation of warehouse activities at PT. Indonesia Comnets Plus SBU Regional Sumatera.

Keywords: Application, Material Inventory Management, Economic Order Quantity (EOQ), Safety Stock