

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Perencanaan alat ini digunakan untuk melepas dan memasang pengunci katup (*conical*) pada katup hisap dan katup buang
2. Alat ini menggunakan hand pump *hand pump* dan *cylinder*
3. *Cylinder* yang digunakan dalam melepas *bearing* ini adalah tipe *single acting cylinder*
4. Kapasitas *single acting cylinder* ini adalah 5 ton
5. Langkah-langkah perencanaan pembuatan alat bantu pres hidrolik untuk melepas dan memasang pengunci *valve (conical)* katup hisap dan katup buang pada *engine 3304 Caterpillar* dengan sistem hidrolik adalah proses pembuatan komponen-komponen, lalu proses *assembly* per komponen, proses pendempulan, dan proses pengecatan.
6. Biaya total pembuatan rancang bangun alat bantu pres hidrolik untuk *bearing* dalam skala kecil ini adalah Rp 2.067.050

5.2 Saran

1. Tentukan bahan dan komponen-komponen yang mudah didapat di pasaran ketika memulai suatu perencanaan
2. Gunakan peralatan yang *safety* ketika memulai pembuatan alat