

ABSTRAK

Pencatatan persediaan suku cadang pada Bengkel Motor Stella Rales masih dilakukan secara manual menggunakan buku catatan sederhana sehingga menyebabkan sulitnya memantau jumlah stok secara cepat dan akurat, berpotensi menimbulkan selisih antara stok pencatatan dan stok fisik, menyulitkan penelusuran riwayat transaksi barang masuk dan barang keluar, serta memerlukan waktu yang lebih lama dalam penyusunan laporan persediaan. Penelitian ini bertujuan untuk merancang sistem digitalisasi pencatatan persediaan suku cadang menggunakan *Microsoft Excel* dan *Visual Basic for Applications* (VBA) guna meningkatkan keakuratan, efektivitas, dan efisiensi pengelolaan stok barang pada Bengkel Motor Stella Rales. Metode yang digunakan adalah *Research and Development* (R&D) dengan model pengembangan ADDIE yang terdiri dari tahap *Analysis*, *Design*, *Development*, *Implementation*, dan *Evaluation*, sedangkan pengumpulan data dilakukan melalui observasi, wawancara, dokumentasi, dan studi pustaka. Hasil penelitian menunjukkan bahwa sistem yang dirancang berhasil mengintegrasikan tiga *form* utama, yaitu *form* data barang, *form* barang masuk, dan *form* barang keluar, dengan delapan *worksheet* pendukung sehingga proses pencatatan stok, pembaruan data secara otomatis, pencarian transaksi berdasarkan nama barang maupun rentang tanggal, serta pencetakan laporan dapat dilakukan secara lebih terstruktur. Selain itu, sistem mampu menyajikan informasi total stok barang, daftar suku cadang yang mendekati batas minimum, serta riwayat jumlah barang masuk dan barang keluar sehingga memudahkan proses pemantauan dan pengendalian persediaan. Oleh karena itu, sistem digitalisasi pencatatan persediaan suku cadang berbasis *Microsoft Excel* dan VBA dapat menjadi solusi yang efektif dalam mendukung kegiatan pencatatan, pengelolaan stok, penyusunan laporan, dan pengambilan keputusan pada Bengkel Motor Stella Rales.

Kata Kunci: Digitalisasi, Sistem Pencatatan Persediaan, *Microsoft Excel*, *Visual Basic for Applications*.

ABSTRACT

The recording of spare parts inventory at Stella Rales Motorcycle Workshop is still carried out manually using a simple notebook, making it difficult to monitor stock levels quickly and accurately, creating the potential for discrepancies between recorded stock and physical stock, complicating the tracing of incoming and outgoing item transaction history, and requiring a longer time to prepare inventory reports. This study aims to design a digital inventory recording system using Microsoft Excel and Visual Basic for Applications (VBA) to improve the accuracy, effectiveness, and efficiency of stock management at Stella Rales Motorcycle Workshop. The method used is Research and Development (R&D) with the ADDIE development model, consisting of the Analysis, Design, Development, Implementation, and Evaluation stages, while data collection was carried out through observation, interviews, documentation, and literature study. The results show that the designed system successfully integrates three main forms, namely the item data form, incoming item form, and outgoing item form, supported by eight worksheets, so that stock recording, automatic data updates, transaction searches by item name or date range, and report printing can be carried out in a more structured manner. In addition, the system is able to present information on total stock, a list of spare parts approaching the minimum stock limit, and the history of incoming and outgoing items, thereby facilitating the monitoring and control of inventory. Therefore, the digital inventory recording system based on Microsoft Excel and VBA can serve as an effective solution to support recording activities, stock management, report preparation, and decision-making at Stella Rales Motorcycle Workshop.

Keywords: Digitalization, Inventory Recording System, Microsoft Excel, Visual Basic for Applications.