

**ANALISIS PENGARUH KEKUATAN TEKAN DAN WAKTU  
PENEKANAN TERHADAP KUALITAS BRIKET ARANG  
MENGUNAKAN MESIN PRESS HIDROLIK**

**SKRIPSI**



**Diajukan untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan Pendidikan  
Sarjana Terapan Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan**

**Oleh:**

**Yuda Prawira  
NPM. 062240212126**

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2026**

**ANALYSIS OF THE EFFECT OF PRESSING FORCE AND  
PRESSING TIME ON THE QUALITY OF CHARCOAL  
BRIQUETTES USING A HYDRAULIC PRESS MACHINE**

**THESIS**



**Submitted to Comply with Terms of Study Completion in Mechanical  
Engineering Production and Maintenance Study Program Department of  
Mechanical Engineering**

**Oleh:**

**Yuda Prawira  
NPM. 062240212126**

**DEPARTMENT OF MECHANICAL ENGINEERING  
STATE POLYTECHNIC OF SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2026**

**HALAMAN PERSETUJUAN  
ANALISIS PENGARUH KEKUATAN TEKAN DAN WAKTU  
PENEKANAN TERHADAP KUALITAS BRIKET ARANG  
MENGUNAKAN MESIN PRESS HIDROLIK**



**SKRIPSI**

**Disetujui oleh Dosen Pembimbing Skripsi  
Sarjana Terapan Program Studi Teknik Mesin Produksi dan Perawatan  
Jurusan Teknik Mesin**

**Dosen Pembimbing Utama,**

**Muhammad Rasid S.T., M.T.**  
NIP. 196302051989031001

**Palembang,  
Menyetujui,  
Dosen Pembimbing Pendamping,**

**Ir. Rachmat dwi sampurno S.T., M.T.**  
NIP. 198902152019031015

**Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Mesin,**

**Ir. Fenoria Putri, S.T., M.T.**  
NIP. 197202201998022001

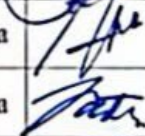
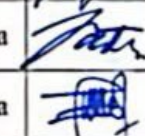
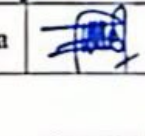
## HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI

Skripsi ini diajukan oleh:

Nama : Yuda Prawira  
NPM : 062240212126  
Jurusan / Program Studi : Teknik Mesin / D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan  
Rencana Judul : Analisis pengaruh kekuatan tekan dan waktu penekanan terhadap kualitas briket arang menggunakan mesin press hidrolik

Telah selesai dinilai dalam Seminar Skripsi Sarjana Terapan di hadapan Tim Dosen Penilai pada tanggal 30 Juni 2026 dan diterima untuk dilanjutkan menjadi Skripsi pada Program Studi Sarjana Terapan Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

### TIM DOSEN PENILAI

| No. | Nama                                                                 | Posisi Penilai | Tanda Tangan                                                                          | Tanggal              |
|-----|----------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| 1.  | Ir. Ahmad Zamheri, S. T., M.T.<br>NIP. 196712251997021001            | Ketua          |  | 13/7 <sup>26</sup>   |
| 2.  | Romi Wilza, S.T., MengSC.<br>NIP. 19730628001121001                  | Anggota        |  | 13/7 <sup>2026</sup> |
| 3.  | Ir. H. Rachmat Dwi Sampurno, S. T., M. T.<br>NIP. 198902152019031015 | Anggota        |  | 20/7 <sup>2026</sup> |
| 4.  | Dr. Ir. Baiti Hidayati, S. T., M.T., IPP<br>NIP. 199207062022032011  | Anggota        |  | 15/7 <sup>26</sup>   |

Palembang, 07 Juli 2026  
Ketua Jurusan Teknik Mesin,



Ir. Fenoria Putri, S.T., M.T.  
NIP. 197202201998022001

## RINGKASAN AJUAN TOPIK

| <b>Pembimbing</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>Judul Skripsi</b>                                                                                                        | <b>Topik Studi (Pilih)</b>                                                                                        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. <b>Muhammad Rasid S.T.,M.T.</b><br>2. <b>Ir. Rachmat Dwi Sampurno, S.T., M.T</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | <b>Analisis pengaruh kekuatan tekan dan waktu penekanan terhadap kualitas briket arang menggunakan mesin press hidrolik</b> | 1. Sains Rekayasa<br>2. Desain Manufaktur & Perawatan<br>3. Proses Manufaktur & Perawatan<br>4. Material Rekayasa |
| <b>Sinopsis</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                             | <b>Teori Pendukung</b>                                                                                            |
| <p>Skripsi ini membahas analisis pengaruh kekuatan tekan dan waktu penekanan terhadap kualitas briket arang menggunakan mesin press hidrolik. Penelitian bertujuan untuk mengetahui bagaimana variasi tekanan dan lama penekanan memengaruhi kepadatan, kekuatan tekan, serta karakteristik pembakaran briket arang. Metode yang digunakan adalah eksperimen laboratorium dengan analisis statistik uji ANOVA satu arah untuk mengidentifikasi perbedaan signifikan antar variasi perlakuan. Hasil penelitian diharapkan memberikan dasar teknis dalam menentukan tekanan dan waktu penekanan optimal agar diperoleh briket arang yang memiliki kekuatan mekanik tinggi dan performa pembakaran yang baik, sehingga mendukung produksi briket yang efisien dan berkualitas.</p> |                                                                                                                             | Mata Kuliah :<br>1.<br>2.<br>3.<br>4.<br>5.<br>6.                                                                 |
| <b>Ruang Lingkup Studi</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                             |                                                                                                                   |
| 1.<br>2.<br>3.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                             |                                                                                                                   |

## HALAMAN PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Yuda Prawira  
NPM : 062240212126  
Jurusan / Program Studi : Teknik Mesin / D-IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan  
Judul Skripsi : Analisis pengaruh kekuatan tekan dan waktu penekanan terhadap kualitas briket arang menggunakan mesin press hidrolik

Menyatakan bahwa Skripsi yang saya ajukan ini merupakan hasil karya sendiri dan bukan hasil penjiplakan / plagiat. Apabila ditemukan unsur penjiplakan / plagiat di dalam Skripsi ini, maka saya bersedia menerima sanksi akademik dari Politeknik Negeri Sriwijaya.

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.



Palembang,  
  
Yuda Prawira  
NPM. 062240212126

## HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI

Yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama Mahasiswa : Yuda Prawira  
NPM : 062240212126  
Jurusan / Program Studi : Teknik Mesin / D – IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan  
Judul : **ANALISIS PENGARUH KEKUATAN TEKAN DAN WAKTU PENEKANAN TERHADAP KUALITAS BRIKET ARANG MENGGUNAKAN MESIN PRESS HIDROLIK**

Memberi izin kepada Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya dan Dosen Pembimbing dalam mempublikasi riset dari hasil Tugas Akhir/ Skripsi saya dengan tujuan kepentingan akademik jika dalam kurun waktu 6 (enam) bulan setelah Yudisium saya tidak juga mempublikasikan karya ilmiah saya (setidaknya menerima bukti *Letter of Acceptance* dari Jurnal yang dituju). Untuk kasus ini saya bersedia menempatkan Dosen Pembimbing untuk menjadi penulis korespondensi (*corresponding author*).

Demikian, pernyataan ini saya buat dalam keadaan sadar dan tidak dipaksakan.

Palembang, 22 juli 2026



**Yuda Prawira**  
NPM. 062240212126

## MOTTO DAN PERSEMBAHAN

### MOTTO

*“Success does not belong to those who never fail, But to those who never give up..”*

*" Kesuksesan bukan milik mereka yang tidak pernah gagal,  
Tetapi milik mereka yang tidak pernah menyerah..”*

### PERSEMBAHAN

*Dengan penuh rasa syukur kepada Allah SWT, skripsi ini penulis persembahkan kepada kedua orang tua tercinta, keluarga, pacar, sahabat, dan almamater Politeknik Negeri Sriwijaya atas doa, kasih sayang, serta dukungan yang tiada henti.*

## **ABSTRAK**

### **ANALISIS PENGARUH KEKUATAN TEKAN DAN WAKTU PENEKANAN TERHADAP KUALITAS BRIKET ARANG MENGUNAKAN MESIN PRESS HIDROLIK**

**Yuda Prawira**

**(2026: xiii + 80 Halaman, 3 Gambar, 15 Tabel, 5 Lampiran)**

Briket arang tempurung kelapa merupakan salah satu bahan bakar alternatif yang berpotensi dikembangkan sebagai sumber energi terbarukan. Kualitas briket dipengaruhi oleh proses pemadatan, khususnya gaya tekan dan waktu penekanan yang diberikan selama proses pencetakan. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis pengaruh variasi gaya tekan dan waktu penekanan pada mesin press hidrolik terhadap kualitas briket arang tempurung kelapa berdasarkan parameter uji tekan, densitas, dan lama pembakaran. Penelitian menggunakan metode eksperimen dengan variasi gaya tekan 1 ton, 2 ton, dan 3 ton serta variasi waktu penekanan ...(sesuaikan jika memang ada variasi waktu). Data hasil pengujian dianalisis menggunakan uji One-Way Analysis of Variance (ANOVA) dan uji lanjut Tukey Honestly Significant Difference (HSD) dengan bantuan perangkat lunak SPSS. Hasil penelitian menunjukkan bahwa peningkatan gaya tekan meningkatkan kualitas briket arang. Nilai uji tekan tertinggi diperoleh pada gaya tekan 3 ton sebesar 533,33 psi, densitas tertinggi sebesar 1,138 g/cm<sup>3</sup>, dan lama pembakaran terlama sebesar 332,33 menit. Hasil uji ANOVA menunjukkan bahwa variasi gaya tekan berpengaruh signifikan terhadap uji tekan dan lama pembakaran, serta menunjukkan kecenderungan meningkatkan densitas briket. Berdasarkan hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa gaya tekan 3 ton menghasilkan kualitas briket terbaik dan direkomendasikan sebagai gaya tekan optimum dalam proses pembuatan briket arang tempurung kelapa menggunakan mesin press hidrolik.

**Kata Kunci:** briket arang tempurung kelapa, gaya tekan, uji tekan, densitas, lama pembakaran, mesin press hidrolik.

## ABSTRAK

### ANALYSIS OF THE EFFECT OF PRESSING FORCE AND PRESSING TIME ON THE QUALITY OF CHARCOAL BRIQUETTES USING A HYDRAULIC PRESS MACHINE

Yuda Prawira

(2026: xiii + 80 Pages, 3 Figures, 15 Tables, 5 Appendices)

Coconut shell charcoal briquettes are one of the alternative fuels with the potential to be developed as a renewable energy source. The quality of briquettes is influenced by the compaction process, particularly the pressing force and pressing time applied during molding. This study aimed to analyze the effect of variations in pressing force and pressing time using a hydraulic press machine on the quality of coconut shell charcoal briquettes based on compressive strength, density, and burning duration. The research employed an experimental method using pressing force variations of 1 ton, 2 tons, and 3 tons. The experimental data were analyzed using One-Way Analysis of Variance (ANOVA) followed by Tukey's Honestly Significant Difference (HSD) test with the assistance of SPSS software. The results showed that increasing the pressing force improved the quality of the charcoal briquettes. The highest compressive strength was obtained at a pressing force of **3 tons**, reaching **533.33 psi**, while the highest density was **1.138 g/cm<sup>3</sup>**, and the longest burning duration was **332.33 minutes**. The ANOVA results indicated that pressing force had a significant effect on **compressive strength** and **burning duration**, and also showed a tendency to increase the density of the briquettes. Based on the findings, a pressing force of **3 tons** produced the best briquette quality and is recommended as the optimum pressing force for producing coconut shell charcoal briquettes using a hydraulic press machine.

**Keywords:** coconut shell charcoal briquette, hydraulic press machine, pressing force, compressive strength, density, burning duration.

## PRAKATA

Alhamdulillahirobbil'alamin, penulis panjatkan puji dan syukur kehadiran Allah SWT, atas segala rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penulisan Skripsi ini tepat pada waktunya. Adapun terwujudnya Skripsi ini adalah berkat bimbingan dan bantuan serta petunjuk dari berbagai pihak yang tak ternilai harganya. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar – besarnya kepada pihak yang telah membantu penulis dalam penyusunan Skripsi ini, yaitu kepada:

1. Orangtuaku, Ayahku dan Ibuku tercinta yang selalu memberikan do'a dan dukungan kepada anaknya tercinta ini.
2. Bapak Ir. Irawan Rusnadi, M.T., selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Ibu Ir. Fenoria Putri, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Bapak Ir. Adian Aristia Anas, S.T., M.Sc., IPM. selaku Sekretaris Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
5. Ibu Ir. Hj. Ella Sundari, S.T., M.T., selaku Koordinator Program Studi D–IV Teknik Mesin Produksi dan Perawatan Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
6. Bapak Muhammad Rasid S.T.,M.T. sebagai Pembimbing Utama yang telah memberikan bimbingan dan membantu penulis menyelesaikan Skripsi ini.
7. Bapak Ir. Rachmat Dwi Sampurno, S.T.,M.T. sebagai Pembimbing Pendamping yang telah memberikan bimbingan penulis menyelesaikan Skripsi ini.
8. Sahabat – sahabat seperjuanganku yang telah banyak berbagi keceriaan, kebersamaan dan kesulitan yang pernah kita alami bersama.
9. Elma karisma, yang senantiasa hadir menemani perjalanan penulis sejak masa SMK hingga saat ini. Terima kasih atas perhatian, kesabaran, dukungan,doa, serta motivasi yang selalu diberikan dalam setiap kondisi.
10. Semua pihak terkait yang tidak mungkin disebutkan oleh penulis satu persatu di dalam Skripsi ini.

Penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan dalam tulisan Skripsi ini. Penulis secara terbuka menerima kritik dan saran dari pembaca agar ke depannya penulis dapat membuat tulisan dan laporan yang lebih baik.

Akhir kata penulis mengucapkan terima kasih atas bantuan yang telah diberikan oleh semua pihak, semoga kebaikan menjadi amal ibadah dan mendapatkan Ridha dari Allah SWT, Aamin ... Yaa Rabbal'alamin.

Palembang, 28 Februari 2026

Penulis,

## DAFTAR ISI

|                                                                                            | Halaman       |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| <b>HALAMAN JUDUL .....</b>                                                                 | <b>i</b>      |
| <b>HALAMAN PERSETUJUAN .....</b>                                                           | <b>iii</b>    |
| <b>HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI .....</b>                                                    | <b>iv</b>     |
| <b>RINGKASAN AJUAN TOPIK .....</b>                                                         | <b>v</b>      |
| <b>HALAMAN PERYATAAN BEBAS PLAGIASI .....</b>                                              | <b>vi</b>     |
| <b>MOTTO .....</b>                                                                         | <b>vii</b>    |
| <b>ABSTRAK .....</b>                                                                       | <b>viii</b>   |
| <b>PRAKATA .....</b>                                                                       | <b>x</b>      |
| <b>DAFTAR ISI .....</b>                                                                    | <b>xi</b>     |
| <b>DAFTAR GAMBAR .....</b>                                                                 | <b>xiii</b>   |
| <b>DAFTAR TABEL .....</b>                                                                  | <b>xiv</b>    |
| <b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN .....</b>                                                   | <b>xv</b>     |
| <b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>                                                               | <b>xvi</b>    |
| <br><b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>                                                         | <br><b>1</b>  |
| 1.1 Latar Belakang .....                                                                   | 1             |
| 1.2 Rumusan Masalah .....                                                                  | 3             |
| 1.3 Batasan Masalah .....                                                                  | 3             |
| 1.4 Tujuan dan Manfaat Penelitian .....                                                    | 4             |
| 1.4.1 Manfaat Penelitian .....                                                             | 4             |
| 1.4.2 Tujuan Penelitian .....                                                              | 5             |
| 1.5 Sistematika Penulisan .....                                                            | 5             |
| <br><b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>                                                   | <br><b>7</b>  |
| 2.1 Landasan Teori .....                                                                   | 7             |
| 2.1.1 Mesin Press Hidrolik .....                                                           | 7             |
| 2.1.2 Waktu Tekan .....                                                                    | 10            |
| 2.1.3 Gaya Tekan Pada Proses Pemadatan .....                                               | 11            |
| 2.1.4 Serbuk Arang Sebagai Alat Baku Briket .....                                          | 13            |
| 2.1.5 Kepadatan dan Kekuatan Mekanik Briket .....                                          | 14            |
| 2.1.6 Hubungan Waktu Tekan dengan Gaya Tekan, Kepadatan, dan Kekuatan Mekanik Briket ..... | 16            |
| 2.1.7 Lama waktu pembakaran briket .....                                                   | 17            |
| 2.2 Kajian Pustaka .....                                                                   | 18            |
| 2.2.1 Pengaruh Variasi Gaya Tekan Kempa Terhadap Kualitas Briket Arang .....               | 18            |
| 2.2.2 Rancang Bangun Mesin Press Briket Hidrolik .....                                     | 18            |
| 2.2.3 Rancang Bangun Mesin Press Briket Pneumatik .....                                    | 19            |
| 2.2.4 Pengaruh Variasi Tekanan Kempa Pada Proses Pembentukan Briket .....                  | 19            |
| <br><b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>                                             | <br><b>21</b> |
| 3.1 Metode Penelitian .....                                                                | 21            |
| 3.2 Lokasi dan Jadwal Penelitian .....                                                     | 22            |
| 3.3 Diagram Alir Kegiatan .....                                                            | 22            |

|               |                                                                    |           |
|---------------|--------------------------------------------------------------------|-----------|
| 3.4           | Alat dan Bahan .....                                               | 24        |
| 3.4.1         | Alat .....                                                         | 25        |
| 3.4.2         | Bahan .....                                                        | 25        |
| 3.5           | Variabel Penelitian .....                                          | 26        |
| 3.6           | Prosedur Penelitian dan Penggunaan Alat .....                      | 26        |
| 3.6.1         | Pengumpulan Data dan Hasil Pengujian .....                         | 28        |
| 3.7           | Objek Penelitian .....                                             | 29        |
| 3.8           | Metode Pengambilan Sample .....                                    | 30        |
| 3.9           | Data Primer dan Data Sekunder .....                                | 30        |
| 3.9.1         | Data Primer .....                                                  | 30        |
| 3.9.2         | Data Sekunder .....                                                | 31        |
| 3.10          | Metode Analisa Data .....                                          | 32        |
| <b>BAB IV</b> | <b>JADWAL DAN KEGIATAN .....</b>                                   | <b>35</b> |
| 4.1           | Gambaran Umum Penelitian .....                                     | 35        |
| 4.2           | Hasil Pengujian dan Analisis Data .....                            | 35        |
| 4.2.1         | Hasil Pengujian Parameter Kualitas Briket .....                    | 35        |
| 4.2.2         | Hasil Pengujian Uji Tekan Briket .....                             | 37        |
| 4.2.3         | Kerapatan Briket (Densitas) .....                                  | 40        |
| 4.2.4         | Lama Pembakaran Briket (Waktu Nyala) .....                         | 43        |
| 4.3           | Pembahasan .....                                                   | 46        |
| 4.3.1         | Pengaruh Variasi Gaya Tekan Terhadap uji Tekan Briket...           | 46        |
| 4.3.2         | Pengaruh Variasi Gaya Tekan Terhadap Kerapatan atau Densitas ..... | 48        |
| 4.3.3         | Pengaruh Variasi Gaya Tekan Terhadap Lama Pembakaran Briket .....  | 50        |
| 4.4           | Penilaian .....                                                    | 52        |
| <b>BAB V</b>  | <b>KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>                                  | <b>55</b> |
| 5.1           | Kesimpulan .....                                                   | 55        |
| 5.2           | Saran .....                                                        | 56        |
|               | <b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>                                        | <b>57</b> |
|               | <b>LAMPIRAN .....</b>                                              | <b>59</b> |

## DAFTAR GAMBAR

|                                              | <b>Halaman</b> |
|----------------------------------------------|----------------|
| Gambar 2.1 Desain Mesin Press Hidrolik ..... | 7              |
| Gambar 2.2 Serbuk Arang .....                | 13             |
| Gambar 3.1 Diagram alir penelitian .....     | 23             |

## DAFTAR TABEL

|                                                                            | <b>Halaman</b> |
|----------------------------------------------------------------------------|----------------|
| Tabel 3.1 Peralatan yang diperlukan .....                                  | 25             |
| Tabel 3.2 Bahan – bahan yang diperlukan .....                              | 25             |
| Tabel 3.3 Variabel Penelitian .....                                        | 26             |
| Tabel 3.4 Pengujian Parameter Kualitas Briket Arang .....                  | 29             |
| Tabel 4.1 Hasil Pengujian Parameter Kualitas Briket Petak .....            | 36             |
| Tabel 4.2 Hasil Pengujian Parameter Kualitas Briket Silindris .....        | 36             |
| Tabel 4.3 Rata-Rata Uji Briket Berdasarkan Gaya Tekan .....                | 38             |
| Tabel 4.4 Hasil Uji One-Way Annova Uji Tekan Briket .....                  | 38             |
| Tabel 4.5 Hasil Uji Tukey HSD dan Uji Homogenitas .....                    | 38             |
| Tabel 4.6 Data Hasil Pengujian Kerapatan Briket(Densitas) .....            | 40             |
| Tabel 4.7 Hasil Uji One- Way Annova Kerapatan Briket (Densitas) .....      | 41             |
| Tabel 4.8 Hasil Uji Tukey HSD Kerapatan Briket(Densitas) .....             | 42             |
| Tabel 4.9 Hasil Pengujian Lama Pembakaran Briket Petak dan Silindris ..... | 43             |
| Tabel 4.10 Hasil Uji One-Way Annova Lama Pembakaran Briket .....           | 44             |
| Tabel 4.11 Hasil Uji Tukey HSD dan Homogenitas Lama Pembakaran .....       | 45             |

## DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN

### Notasi:

|          |                                                            |
|----------|------------------------------------------------------------|
| $\rho$   | = Kepadatan Briket ( $\text{kg/m}^3$ )                     |
| $m$      | = Massa Briket (kg)                                        |
| $V$      | = Volume Briket ( $\text{m}^3$ )                           |
| $r$      | = Jari-Jari Briket (m)                                     |
| $h$      | = Tinggi briket (m)                                        |
| $\sigma$ | = Tegangan tekan ( $\text{N/mm}^2$ )                       |
| $F$      | = Gaya Tekan (N)                                           |
| $A$      | = Luas Penampang ( $\text{mm}^2$ )                         |
| $P$      | = Tekanan Fluida dalam sistem hidrolik ( $\text{N/mm}^2$ ) |
| $t$      | = Waktu Pembakaran Briket (detik)                          |
| $T$      | = Suhu Pembakaran Briket ( $^{\circ}\text{C}$ )            |

### Singkatan:

|       |                                                        |
|-------|--------------------------------------------------------|
| ANOVA | = Analysis of Variance (Uji Varians)                   |
| HSD   | = Honestly Significant Difference (Uji Lanjutan Tukey) |
| SPSS  | = Statistical Package for the Social Sciences          |

## DAFTAR LAMPIRAN

|                                                      | <b>Halaman</b> |
|------------------------------------------------------|----------------|
| Lampiran 1 Gambar Penelitian dan Pengujian.....      | 59             |
| Lampiran 2 Lembar Kesepakatan Bimbingan Skripsi..... | 62             |
| Lampiran 3 Lembar Rekomendasi Seminar Skripsi.....   | 63             |
| Lampiran 4 Surat Mitra .....                         | 64             |
| Lampiran 5 Lembar Revisi Skripsi.....                | 65             |