

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian dari Bab I sampai Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

- a) Alat ini dapat melakukan *pembendingan* 90° untuk *begel* ukuran Ø 6 mm
- b) *Pembendingan* dapat dilakukan dengan sebanyak-banyaknya 3 buah *begel* ukuran Ø 6mm
- c) Alat ini dapat menghasilkan 232 buah *cicin begel* segiempat dalam satu jam

#### **5.2 Saran**

Sebagai penutup dari penulisan Laporan ini, penulis memberikan saran dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat dilakukan, saran-saran yang penulis sampaikan antara lain :

- a) Untuk proses pembuatan alat ini, terlebih dahulu harus *didesign* langkah kerja yang akan dilakukan, terutama aliran proses untuk produk haruslah benar.
- b) Pemilihan material harus tepat agar pada saat proses pabrikan akan lebih mudah, supaya produk yang akan dihasilkan akan lebih sempurna.
- c) Gunakan gambar dalam proses pabrikan agar alat yang dibuat tepat dan sesuai dengan apa yang direncanakan.