

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Dari uraian , maka di peroleh kesimpulan sebagai berikut :

- Progressive tool di gunakan untuk membuat dudukan pelat nomor di bawah headlam modifikasi Yamaha Vixion lightning yang terbuat dari bahan ST 37.
- Di dalam kontruksinya progressive tool ini digunakan dua proses pengerjaan.
- Total gaya potong dan bending yaitu sebesar 517.536,188 N
- Waktu yang dibutuhkan untuk pembuatan progressive tool ini adalah 9.741,894 menit.
- Total biaya produksi adalah Rp 32.200.000, –

5.2. Saran

Selama menyusun laporan akhir ini, penulis mempunyai beberapa saran yang mungkin akan bermanfaat bagi adik adik tingkat :

- Untuk merencanakan suatu produk maka lakukanlah observasi terlebih dahulu setiap bagian atau komponen yang di buat apakah pada benda yang dihasilkan apakah benda kita banyak peminatnya dan menguntungkan, dengan mempertimbangkan dari jenis bahan yang akan di gunakan atau stok bahan tersebut di pasaran serta harganya.
- Kecermatan ketelitian perhitungan yang akurat keterampilan adalah factor utama dalam keberhasilan sebuah keberhasilan.