

**LAMPIRAN I**  
**DATA PERHITUNGAN**

Tabel 9. Data Perhitungan Kecepatan Pengaduk Terhadap Viskositas SAE 30

Waktu Pengamatan (menit)	Pengaduk 1 (s)	Pengaduk 2 (s)	Pengaduk 3 (s)
10	27,50	25,08	25,08
20	27,43	24,55	24,55
30	26,32	24,57	24,57
40	26,13	24,32	24,32
50	25,60	24,10	24,10

Tabel 10. Data Perhitungan Waktu Pengadukan Terhadap Viskositas SAE 40

Waktu Pengamatan (menit)	Pengaduk 1 (s)	Pengaduk 2 (s)	Pengaduk 3 (s)
10	31,13	28,74	29,18
20	30,97	28,75	28,96
30	29,78	28,55	28,61
40	29,59	28,18	28,65
50	29,21	27,80	27,80

Tabel 11. Data Perhitungan Waktu Pengadukan Terhadap Viskositas SAE 50

Waktu Pengamatan (menit)	Pengaduk 1 (s)	Pengaduk 2 (s)	Pengaduk 3 (s)
10	47,92	42,99	42,31
20	46,72	42,50	42,39
30	46,11	41,97	43,21
40	45,23	41,51	42,35
50	44,22	41,46	40,72

Tabel 12. Data Perhitungan Kecepatan Pengaduk Terhadap Viskositas SAE 30

Kecepatan Pengaduk (rpm)	Pengaduk 1(s)	Pengaduk 2(s)	Pengaduk 3 (s)
100	27,51	24,11	25,10
200	26,59	24,03	24,40
300	25,26	22,82	24,38
400	24,93	22,10	24,35
500	24,12	21,85	24,11

Tabel 13. Data Perhitungan Kecepatan Pengaduk Terhadap Viskositas SAE 40

Kecepatan Pengaduk (rpm)	Pengaduk 1(s)	Pengaduk 2(s)	Pengaduk 3 (s)
100	29,55	28,93	28,93
200	29,24	28,31	28,3
300	27,38	28,07	28,07
400	26,77	27,14	27,14
500	25,90	25,61	25,61

Tabel 14. Data Perhitungan Kecepatan Pengaduk Terhadap Viskositas SAE 50

Kecepatan Pengaduk (rpm)	Pengaduk 1 (s)	Pengaduk 2 (s)	Pengaduk 3 (s)
100	47,83	42,28	44,16
200	46,69	41,90	43,47
300	45,90	41,63	41,05
400	44,33	40,43	41,14
500	41,78	40,02	40,32