

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dengan selesainya laporan akhir rancang bangun alat penepat untuk sambungan pipa lurus dan sudut pada proses *welding* ini, dapat disimpulkan bahwa :

1. Alat Penepat untuk sambungan lurus dan sudut pada proses *welding* adalah suatu alat bantu untuk proses pengelasan pipa atau profil persegi baik lurus maupun sudut, dimana benda kerja yang akan di las dicekam menggunakan alat bantu ini.
2. Pada dasarnya prinsip kerja dan mekanisme dari alat penepat untuk pengelasan ini adalah pasang kedua benda kerja yang akan di las yang telah diukur sebelumnya, kemudian atur sudut dan ukuran panjang antara benda kerja satu dengan yang lainnya, lalu cekam kedua benda kerja dengan menggunakan pegas yang ada pada alat penepat tersebut.
3. Dari hasil pengujian alat penepat ini didapatkan % keberhasilan sebesar 99.165 %, dimana alat penepat ini sudah dianggap berhasil.

5.2 Saran

Sebagai penutup dari penulisan laporan ini, penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca laporan, yaitu :

1. Perhitungan-perhitungan waktu pengerjaan serta faktor pemilihan bahan harus benar - benar teliti untuk menghasilkan suatu rancangan sesuai yang diharapkan.
2. Hendaknya dalam saat pengoperasian alat penepat jangan lupa untuk mengunci roda, agar kepresisian benda tidak berubah.
3. Sangat dianjurkan dalam penggunaan alat penepat ini hendaknya jangka waktu tertentu, alat penepat harus dibersihkan, dan untuk bagian tertentu

seperti bagian poros busur derajat, sambungan harus diberi pelumasan agar dapat bekerja dengan lancar.

4. Gunakan alat penepat sebagaimana mestinya, serta dalam pengoperasian / pengujian hendaknya dengan benar dan teliti.