

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Sehubungan dengan selesainya pembuatan laporan akhir rancang bangun alat penepat untuk pengelasan pagar ranjang dengan metode meja putar ini, dapat ditarik suatu kesimpulan bahwa permasalahan yang dihadapi oleh seorang perancang permesinan begitu kompleks, Jadi secara singkat dapat disimpulkan bahwa.

Suatu alat atau gabungan dari berbagai metal yang telah dirancang sedemikian rupa oleh perancang, sehingga membentuk suatu alat bantu yang digunakan untuk pengelasan pagar ranjang yang biasa diproduksi oleh industri-industri kecil yang bergerak dalam bidang produksi *furniture* rumah sakit.

Pada dasarnya prinsip kerja dan mekanisme dari alat ini dapat diawali dengan meletakkan pipa pagar yang telah disesuaikan pada ukuran dasarnya, kemudian diletakkan diantara penyangga yang tersedia diatas meja penepat, kemudian ditekan dengan menggunakan penekan dan dilanjutkan dengan proses pengelasan, ketika pengelasan bagian atas selesai dilanjutkan dengan pengelasan pada bagian bawah tanpa harus dengan membuka benda kembali, akan tetapi adanya metode meja putar sangat mempermudah operator, hanya dengan memutar meja penepat dan menguncinya kembali, langkah terakhir mengelas bagian bawah benda yang telah diputar menghadap ke atas

Biaya produksi adalah semua pengeluaran ekonomis yang harus dikeluarkan untuk memproduksi suatu barang atau alat” **Rancang Bangun Alat Penepat Pengelasan Pagar Ranjang Rumah Sakit Ekonomis dengan Metode Meja Putar”**

Biaya produksi yang kami keluarkan selama proses pengerjaan hingga selesai sebesar Rp. 2.645.000

Harga jual alat rancang bangun alat penepat pengelasan pagar ranjang rumah sakit ekonomis dengan metode meja putar sebesar Rp.3.651.250.-

5.2 Saran

- a) Gunakan alat *safety* keselamatan kerja ketika melakukan proses pengelasan, seperti kacamata las, masker dan sarung tangan las.
- b) Lakukan perawatan terhadap alat ini dengan cara salah satunya membersihkan terak-terak lasan yang menempel pada meja ketika selesai mengelas. Dan beri sedikit pelumas pada housing bearing agar putaran meja lancar.
- c) Dan juga tidak lupa lakukan perawatan pada penekan atau toggle clamp, karena mekanisme kerjanya menggunakan tuas, maka komponen tersebut juga memerlukan pelumasan agar lancar.