

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 KESIMPULAN**

Berdasarkan uraian dari Bab I sampai dengan Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

- a. Press tool adalah alat bantu pembentukan/pemotongan dari bahan dasar lembaran yang opsinya menggunakan mesin press.
- b. Dalam perencanaan alat ini, perencana menggunakan *progressive tool*, karena dalam prosesnya ada proses *pierching*, proses *notching*, dan bending.
- c. Daya yang perlukan untuk presstool adalah 2171 Watt, dan 85 kali penekanan dalam setiap menit.
- d. Komponen tool dan kontruksi tool disusun/dirakit sehingga membentuk alat press *progressive tool* siku Aluminium penyangga Rak.
- e. Sebagian komponennya diambil dari standar yang telah ada.
- f. Pertimbangan penggunaan secara teknis untuk menghasilkan produk dalam jumlah yang banyak, menjamin keseragaman bentuk dan ukuran, serta peningkatan kualitas hasil.
- g. Pertimbnagan secara ekonomis, penghematan biaya proses permesinan, dan produktivitas hasil.
- h. *Clearance* antara *punch* dan *dies* dalam kontruksinya harus tepat untuk mendapatkan hasil yang diinginkan.
- i. Pemilihan material merupakan hal yang penting dalm proses pabrikasi suatu *press tool* yang sesuai dengan produk yang direncanakan.

## 5.2 SARAN

Sebagai penutup dari laporan akhir ini, penulis memberikan saran yang mungkin bermanfaat bagi pembaca laporan ini dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat dilakukan, beberapa saran yang ingin penulis sampaikan antara lain :

- a. Dalam pembuatan laporan akhir yang berjudul “ perencanaan *Press tool* siku Alumunium penyangga Rak ” ini, pada proses pabrikasi yang harus diperhatikan adalah kesehatan dan keselamatan kerja dan gunakan alat *safety* dalam bekerja.
- b. Untuk proses pembuatan alat *Press tool*, terlebih dahulu adalah mendesain gambar kerja dan membuat langkah kerja yang akan dilakukan, terutama aliran proses untuk membuat produk
- c. Pemilihan material harus tepat agar pada saat proses pabrikasi akan lebih mudah, sehingga produk yang dihasilkan sesuai dengan yang diinginkan.
- d. Gunkan sket dalam proses pabrikasi agar alat yang dibuat tepat dan sesuai dengan apa yang diinginkan.
- e. Selalau perhatikan *clearance* antara punch dan *dies*.