

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari pembahasan pada bab sebelumnya, maka di dapat kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat yang di rencanakan ini adalah untuk memproduksi dudukan pelat nomor motor dengan dua *station* pengerjaaan. Dimana alat ini mempunyai kapasitas 24,091 ton. Untuk spesifikasi *press tool* yang ada maka *press tool* yang digunakan berkapasitas 30 ton dengan daya 3 hp (2208 watt) . Besar daya yang diperlukan dalam perencanaan *pres stool* ini yaitu 1312 watt. Jumlah dudukan pelat nomor motor yang dihasilkan selama 1 menit yaitu 30 unit.
2. Total waktu pengerjaan yang dihasilkan untuk pengerjaan komponen *perss tool* yaitu 33 jam (*mesin milling, bubut, gerinda, bor, proses heat treatment dan assembling*) . Maka, Biaya produksi yang dibutuhkan untuk membuat *press tool* ini sebesar Rp. 3.436.245. Sedangkan harga jual yang di izinkan untuk memperoleh keuntungan dari *press tool* ini yaitu Rp. 5.473.000.

5.2 Saran

Adapun saran-saran yang dapat diberikan antara lain :

1. Perencanaan *press tool* harus di dasari dengan sumber-sumber tertentu agar hasil perencanaan dapat di pertanggung jawabkan.
2. Tidak semua komponen *press tool* dapat di tentukan ukuran melalui perhitungan namun ada standar-standar yang di gunakan agar perencanaan dapat berjalan dengan baik.
3. Dalam pengerjaan perencanaan ini, dibutuhkan ketelitian terutama untuk perhitungan. Bila tidak teliti maka tujuan untuk menyelesaikan laporan ini tidak akan sesuai dengan hasil yang sebenarnya.