

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari seluruh uraian laporan mengenai cetakan mangkok penadah getah karet maka penulis dapat menarik kesimpulan sebagai berikut.

1. Cetakan di buat dengan media pasir.
2. Membuat model bisa dengan cara memanfaatkan barang yang sudah tidak terpakai lagi seperti, pipa besi dan tutup termos karena memiliki ukuran dan bentuk yang sesuai sekaligus menghemat biaya produksi, bahan yang digunakan untuk membuat pola adalah semen, sedangkan bahan yang digunakan untuk membuat cetakan adalah alumunium, dan bahan yang digunakan untuk membuat produk adalah *polypropylene*.
3. Setelah di lakukan pengujian didapat temperature yang cukup baik untuk penuangan produk yaitu 248°C dengan waktu pendinginan 15 detik.
4. Total biaya produksi yang dikeluarkan pada seluruh proses pembuatan cetakan sebesar Rp 507.442,-

5.2 Saran

1. Dalam merencanakan sesuatu, terlebih dahulu kita harus melihat sarana dan prasarana yang tersedia untuk melancarkan perencanaan kita.
2. Pada saat melakukan pengujian pastikan semua parameter yang di pakai benar, baik temperature, waktu maupun peralatan yang dipakai supaya produk yang dihasilkan maksimal.
3. Gunakan K3 dengan tepat untuk meminimalisir terjadinya kecelakaan dalam bekerja.
4. Jangan pernah menyerah atau putus asa bila menghadapi permasalahan, baik dalam perencanaan, perhitungan maupun pengujian.