

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian yang telah dibahas dalam rancang bangun cetakan karet penyangga tongkat ini, maka dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Untuk membuat suatu alat produksi (cetakan), perlu perencanaan yang baik sehingga hasilnya sesuai dengan yang diharapkan. Perencanaan yang dimaksud antara lain :
  - a) Desain terlebih dahulu produk dan cetakan serta gambar dan ukurannya
  - b) Pemilihan bahan cetakan harus sesuai dengan produk yang akan dibuat
  - c) Mesin perkakas yang akan digunakan
  - d) Waktu dan perhitungan permesinan
2. Waktu yang diperlukan untuk membuat cetakan karet penyangga tongkat ini adalah 479,42 menit atau setara dengan 7,9 jam
3. Jika dalam sehari operator bekerja selama 7 jam, maka waktu pengerjaannya sekitar 1,12 hari = 2 hari
4. Setelah dilakukan pengujian, dengan variasi temperatur dan waktu, maka didapat produk yang terbaik ialah saat pengujian dengan temperatur 185°C dan waktu 17 menit.
5. Karena pengujian berhasil, maka cetakan yang dibuat dapat dijadikan acuan untuk membuat cetakan untuk produksi massal yang akan datang

#### **5.2 Saran**

Berikut adalah beberapa saran yang dapat diberikan :

1. Siapkan semua peralatan yang akan digunakan dengan baik
2. Pilih bahan cetakan yang mampu memberikan panas yang cukup untuk melunakkan karet
3. Jangan menyerah bila menghadapi permasalahan baik dalam perencanaan, perhitungan maupun pengujian
4. Selalu utamakan shalat, keselamatan dan kesehatan kerja