

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan uraian yang telah dibahas pada bab sebelumnya dalam rancang bangun cetakan karet penyangga tongkat, maka dapat ditarik kesimpulan sebagai berikut :

1. Untuk merencanakan suatu cetakan karet, maka hal-hal yang harus diperhatikan antara lain :
 - a) Waktu yang dibutuhkan dalam proses pencetakan produk
 - b) Jenis karet yang digunakan
 - c) Bahan cetakan yang digunakan
 - d) Faktor penyusutan bahan
 - e) Temperatur pada saat pencetakan
 - f) Volume cetakan
2. Setelah melakukan pengujian dengan variasi temperatur dan waktu, maka di dapat produk yang terbaik ialah saat pengujian dengan temperatur 185°C dan waktu 18 menit.
3. Pada saat akan melakukan proses pencetakan bahan yang digunakan harus seefisien mungkin, karena apabila produk yang dihasilkan gagal maka produk tersebut tidak dapat didaur ulang atau dicetak kembali.
4. Pada saat akan melakukan pengujian cetakan itu harus dipanaskan terlebih dahulu, agar mendapatkan suhu yang sesuai.
5. Analisa pengukuran terhadap sisi-sisi produk yang dihasilkan, ternyata dimensi ukuran produk yang dihasilkan terjadi penyimpangan yang masih dalam batas toleransi. Hal ini dapat disebabkan oleh beberapa faktor yaitu:
 - a. Faktor Penyusutan Bahan
 - b. Faktor Pemuaiian Cetakan

5.2 Saran

Adapun saran-saran yang dapat diberikan adalah :

1. Dalam merencanakan sesuatu, terlebih dahulu hendaknya melihat peralatan yang tersedia.
2. Dalam merencanakan suatu produk karet kita harus mengetahui dahulu bahan karet apa yang akan digunakan dan bagaimana bentuk produk tersebut, sehingga kita dapat menentukan sistem pencetakan apa yang akan digunakan dalam pembuatan produk tersebut.
3. Pada saat melakukan pengujian pastikan panas cetakan karet itu benar-benar sesuai sehingga karet kompon tidak meleleh atau tidak melunak dengan rata.
4. Jangan menyerah bila menghadapi permasalahan baik dalam perencanaan, perhitungan maupun pengujian.