



## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pada rancang bangun dan pembahasan yang telah dilakukan maka dapat disimpulkan :

1. Pengendalian proses penstempelan barang dilakukan dengan *software cx-supervisor* dengan memilih menu otomatis pada tampilan HMI dan proses stempel bekerja secara sequential yang dikontrol dengan *software cx-programmer*.
2. Dalam proses penstempelan barang pada rangkaian sistem kontrol On/Off mesin stempel ini diawali dengan bekerjanya sensor *photodiode* yang mendeteksi adanya benda, selanjutnya sensor *fiber optic* akan mendeteksi warna untuk proses penstempelan serta proses seleksi dan sensor *proximity* yang berfungsi untuk mengembalikan silinder ke posisi semula setelah mendorong benda hasil seleksi.

#### 5.2 Saran

Untuk pengembangan sistem lebih lanjut ada beberapa saran yang dapat penulis berikan yaitu sebagai berikut :

1. Alat ini bekerja berdasarkan setting waktu untuk proses benda menuju tempat penstempelan dan proses seleksi benda, oleh karena itu perlu ada perkembangan lagi agar proses benda menuju tempat penstempelan dan proses seleksi benda dapat lebih akurat.
2. Untuk sensor *fiber optic* sebaiknya diganti dengan sensor *RGB*, karena sensor *RGB* memiliki deteksi warna yang lebih baik dan lebih banyak.

