

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1 Kesimpulan**

Hasil rancangan alat penepung tipe *disc* menunjukkan bahwa penggunaan mesin yang optimal adalah:

1. Pada kecepatan 700 rpm dengan menggunakan ukuran saringan *disc* 80 mesh yakni dapat menghasilkan kapasitas 2,49 kg/ jam.
2. Dengan menggunakan mesin pada 700 rpm dan saringan *disc mill* 80 mesh, menunjukkan bahwa tepung yang dihasilkan tergolong berkualitas yang paling optimal dengan ukuran ketebalan rajangan *chips* 2 mm selama 2 jam pengeringan, derajat kehalusan tepung lolos ayakan 30 mesh sekitar 158,69 gr. Ditinjau dari tingkat kadar air setelah melalui proses penepungan didapatkan tepung dengan kadar air sekitar 11,95% sesuai dengan SNI, sangat cocok sebagai bahan baku pangan untuk masyarakat.

#### **5.2 Saran**

Untuk mendorong peningkatan pendayagunaan ubi jalar ungu berupa tepung sebagai bahan baku pangan nonberas, disarankan untuk mengembangkan mesin penepung tipe lainnya yang lebih efektif dan efisien.