

**LAMPIRAN B**  
**DOKUMENTASI KEGIATAN**



*Cooling Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



*Mixing Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



*Anaerobik Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



*Sedimentasi Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



*Aerobik Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



Pengambilan Bahan Baku Limbah cair di PT Perkebunan Mitra Ogan



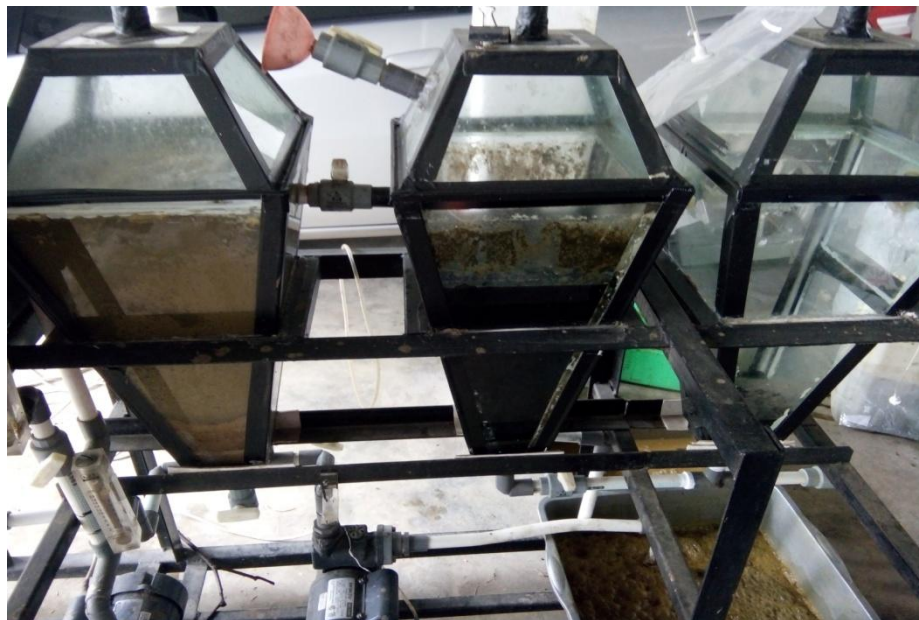
Pencampuran Limbah Cair dan Kotoran sapi untuk dijadikan starter



Persiapan Bahan Baku Limbah Cair untuk pompakan kedalam digester I



Bahan baku limbah cair yang telah dimasukkan pada Tangki 1 didiamkan untuk mengalami proses sedimentasi



Bahan baku dan Starter dicampur didalam tangki II dan didiamkan selama satu bulan untuk mengalami proses fermentasi anaerob



Proses penambahan umpan kedalam Tangki II yang dilakukan setiap hari

## PROSES PENELITIAN

### 1. Penetapan Kadar COD pada Bahan Baku berupa POME



Reagen yang akan digunakan untuk penetapan kadar COD



Larutan Sebelum Direfluks



Larutan Setelah di Refluks  
selama 2 Jam



Proses Standarisasi Larutan



Larutan FAS setelah di Titrasi

a. Uji pemeriksaan sampel



Sampel analisa dengan volume 25 ml



Sampel Direfluks selama 2 jam



Sampel setelah Direfluks dan di dinginkan



Sampel Dititrasi dengan  
Larutan FAS



Terjadi Perubahan Warna  
menjadi Hijau Tosca atau Kebiruan



Perubahan Warna dari Hijau Tosca Menjadi Merah Bata

