

LAMPIRAN B
DOKUMENTASI KEGIATAN



Gambar 11. *Cooling Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



Gambar 12. *Mixing Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



Gambar 13. *Anaerobik Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



Gambar 14. *Sedimentasi Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



Gambar 15. *Aerobik Pond* pada PT Perkebunan Mitra Ogan



Gambar 16. Pengambilan Bahan Baku Limbah cair di PT Perkebunan Mitra Ogan



Gambar 17. Pencampuran Limbah Cair Kelapa Sawit dengan Kotoran Sapi



Gambar 18. Persiapan Bahan Baku Campuran untuk dimasukkan kedalam digester



Gambar 19. Bahan baku yang telah dimasukkan pada Tangki 1 didiamkan untuk mengalami proses sedimentasi



Gambar 20. Bahan baku dan Starter dicampur didalam tangki II dan didiamkan selama satu bulan untuk mengalami proses fermentasi anaerob



Gambar 21. Proses pergantian umpan kedalam Tangki II

PROSES PENELITIAN

1. Penetapan Kadar COD pada Bahan Baku berupa POME



Gambar 22. Reagen yang akan digunakan untuk penetapan kadar COD



Gambar 23. Larutan Sebelum Direfluks



Gambar 24. Larutan Setelah di Refluks selama 2 Jam



Gambar 25. Proses Standarisasi Larutan Gambar 26. Larutan FAS setelah di Titrasi

a. Uji pemeriksaan sampel



Gambar 27. Sampel analisa dengan volume 25 ml



Gambar 28. Sampel Direfluks selama 2 jam



Gambar 29. Sampel setelah Direfluks dan di dinginkan



Gambar 30. Sampel Dititrasi dengan Larutan FAS



Gambar 31. Terjadi Perubahan Warna menjadi Hijau Tosca atau Kebiruan



Gambar 32. Sampel Berubah Warna menjadi Merah Bata