

**LAPORAN AKHIR**

**PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI TAHU DENGAN  
MENGGUNAKAN KARBON AKTIF BERBASIS  
CANGKANG DAN LUMPUR SAWIT**



**Diajukan Sebagai Persyaratan untuk Menyelesaikan  
Pendidikan Diploma III Jurusan Teknik Kimia  
Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Oleh :**

**MALATI FITRI  
061330401061**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2016**

**LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN AKHIR  
PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI TAHU DENGAN  
MENGGUNAKAN KARBON AKTIF BERBASIS  
CANGKANG DAN LUMPUR SAWIT**

**Oleh :**  
**MALATI FITRI**  
**0613 3040 1061**

**Pembimbing I,**



**Ir. A Husaini , M.T**  
**NIP 195904091989031001**

**Palembang, Agustus 2016**  
**Menyetujui,**  
**Pembimbing II,**



**Ir.Selastia Yuliati, M.Si.**  
**NIP 196107041989032002**

**Mengetahui,**  
**Ketua Jurusan Teknik Kimia**



**Adi Syakdani, S.T. M.T.**  
**NIP 196904111992031001**

**Telah Diseminarkan Dihadapkan Tim Penilai  
Di Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya  
Pada Tanggal 04 Agustus 2016**

**Tim Penilai**

**Tanda Tangan**

1. **Adi Syakdani, S.T., M.T**  
**NIP 196904111992031001**



2. **Ir. Elina Margarety, M.Si.**  
**NIP 196203271990032001**



3. **Ir. Mustain Z., M.Si**  
**NIP 196106181989031004**



4. **Dr. Ir. Hj. Rusdianasari, M.Si.**  
**NIP 196711191993032003**



Palembang , Agustus 2016  
Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Kimia



  
**Adi Syakdani, S.T., M.T**  
**NIP 196904111992031001**

## **ABSTRAK**

### **PENGOLAHAN LIMBAH CAIR INDUSTRI TAHU DENGAN MENGGUNAKAN KARBON AKTIF BERBASIS CANGKANG DAN LUMPUR SAWIT**

---

**(Malati Fitri. 2016. 47 Halaman. 18 Tabel. 47 Gambar. 4 Lampiran)**

Tujuan utama dari penelitian ini adalah untuk mendapatkan karbon aktif yang sesuai dengan Standar Nasional Indonesia (SNI) 06-3730-1995 yang digunakan untuk mengolah limbah cair industri tahu. Metode yang digunakan adalah karbonisasi pada suhu 550°C selama 2 jam dan aktivasi menggunakan HCl dengan waktu aktivasinya selama 5 jam. Variasi dalam penelitian ini adalah bahan baku yaitu cangkang dan lumpur sawit dan juga konsentrasi aktivator HCl yaitu 5, 10, 15, 20, 25%. Karbon aktif yang mempunyai daya serap iodin tertinggi yang akan digunakan untuk mengolah limbah cair industri tahu antara lain pH, TSS, COD, dan BOD. Karbon aktif yang mempunyai daya serap iodin yang tertinggi ialah karbon aktif dari cangkang sawit dengan konsentrasi 25% HCl yaitu sebesar 808,35 mg/L dengan kadar air 1,44%, kadar abu 3,20%, kadar zat terbatas 4% dan karbon tertambat 91,35%. Dari hasil uji efektifitas karbon aktif dalam mengolah limbah cair industri tahu dengan variasi dosis karbon aktif 2, 4, 6, 8 dan 10 gram, didapatkan bahwa 10 gram karbon aktif dapat menurunkan nilai TSS, COD dan BOD yaitu TSS mengalami penurunan dari 482 mg/L menjadi 150 mg/L, COD mengalami penurunan sebesar 82,14% dan BOD sebesar 81,99%, dan dosis 8 gram karbon aktif dapat menaikkan pH mendekati netral yaitu dari 3,29 menjadi 6.

**Kata Kunci:** Karbon Aktif, Cangkang Sawit, Lumpur Sawit, HCl, dan Limbah Cair Industri tahu

## ***ABSTRACT***

### ***WASTEWATER TREATMENT of INDUSTRIAL TOFU BY USING ACTIVATED CARBON BASED ON SHELL AND SLUDGE PALM***

---

(Malati Fitri. 2016. 46 pages. 18 Tables. 47 Images. 4 appendix)

*The main objective of this research was to obtain activated carbon in accordance with the Indonesian National Standard (SNI) 06-3730-1995 used for treating wastewater industrial tofu. The method used is carbonized at a temperature of 550oC for 2 hours and activation using HCl with a time of activation for 5 hours. Variation in this research is the raw material that is shells and sludge palm and also the concentration of HCl activator yaiu 5, 10, 15, 20, 25%. Activated carbon which has the highest absorption toward iodine to be used for treating wastewater industrial tofu such as pH, TSS, COD and BOD. Activated carbon which has the highest absorption of iodine which is activated carbon from palm shells with a concentration of 25% HCl in the amount of 808.35 mg / L , water content of 1.44%, 3.20% ash content, volatile matter content of 4% and carbon moored 91.35%. From the test results of the effectiveness of activated carbon in treating wastewater industrial tofu out with dose variation activated carbon 2, 4, 6, 8 and 10 grams, that 10 grams of activated carbon can reduce the value of TSS, COD and BOD are TSS decreased from 482 mg / L to 150 mg / L, COD decreased by 82.14% and amounted to 81.99% BOD, and a dose of 8 grams of activated carbon can raise the pH is value initial from 3.29 to 6.*

***Keywords :*** Activated Carbon, Shells Palm, Sludge Palm, HCl, and Wastewater of Tofu.

Motto :

- “Hiduplah seperti pohon kayu yang lebat buahnya, hidup di tepi jalan dan dilempari orang dengan batu, tetapi dibalas dengan buah”  
(Abu Bakar Sibli)
- “Pendidikan merupakan perlengkapan paling baik untuk hari tua”  
(Aristoteles)
- “Kebanyakan dari kita tidak mensyukuri apa yang sudah kita miliki, tetapi kita selalu menyesali apa yang belum tercapai”  
(Schopenhauer)

Kupersembahkan kepada :

- Allah SWT dan Nabi Muhammad SAW
- Bapak dan Ibuku Tersayang
- Dosen Pembimbing ( Ir. A Husaini, M.T dan Ir. Selastia Yuliati, M.Si)
- Saudaraku
- Sahabat-sahabatku
- Almamaterku

## **KATA PENGANTAR**

Segala puji bagi Allah SWT yang telah memberikan karunia dan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan penelitian dan laporan akhir sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan Diploma III Jurusan Teknik Kimia di Politeknik Negeri Sriwijaya.

Kegiatan penelitian ini dilaksanakan sejak 21 Maret sampai 15 April 2016 di Laboratorium Teknik Kimia Politeknik Sriwijaya. Penulis berusaha semaksimal mungkin untuk menyelesaikan laporan ini walaupun banyak keterbatasan pengetahuan dan kemampuan.

Dalam melaksanakan penelitian dan menyelesaikan penyusunan laporan ini, penulis menyampaikan ucapan terima kasih kepada :

1. Dr. Ing. Ahmad Taqwa, M.T, selaku Direktur Politeknik Sriwijaya.
2. Carlos R.S. S.T., M.T., selaku sebagai Pembantu Direktur 1 Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Adi Syakdani S.T., M.T, selaku sebagai Ketua Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Ahmad Zikri, S.T, M.T selaku Sekretaris Jurusan Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.
5. Ir. A Husaini, M.T. selaku sebagai Pembimbing I Laporan Akhir.
6. Ir. Selastia Yuliati, M.Si, selaku sebagai Pembimbing II Laporan Akhir.
7. Ir. Erwana Dewi, M.Eng. selaku sebagai Kepala Laboratorium Rekayasa Proses.
8. Erniati Anzar, S.T selaku sebagai Teknisi Laboratorium Teknologi Pengolahan Limbah..
9. Seluruh dosen Politeknik Negeri Sriwijaya Jurusan Teknik Kimia yang telah memberikan ide-ide yang bermanfaat.
10. Seluruh Teknisi Laboratorium Teknik Kimia Politeknik Negeri Sriwijaya.

11. Seluruh keluarga saya yang telah memberikan dukungan, semangat dan doanya.
12. Teman- teman seperjuangan kelas 6 KF sukses bersama khususnya, Dela Regina, Hafifa Marza dan Lian Elvani selaku sebagai teman terdekat penulis serta Kk Tri selaku sebagai penyedia transportasi untuk mengambil limbah.
13. Teman- teman seperjuangan Teknik Kimia Angkatan 2013 kompak selalu.
14. Dan semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian Laporan Akhir ini.

Penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan dalam penyusunan Laporan Akhir ini, karena itu penulis mengharapkan adanya kritik dan saran guna penyempurnaan Laporan ini. Semoga Laporan Akhir ini berguna bagi kita semua. Akhir kata penulis berharap semoga Laporan Akhir ini dapat bermanfaat bagi pembaca, khususnya bagi Mahasiswa Jurusan Politeknik Negeri Sriwijaya.

Palembang, Juli 2016

Penulis

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	<b>i</b>
<b>LEMBAR PENGESAHAN .....</b>	<b>ii</b>
<b>ABSTRAK .....</b>	<b>iv</b>
<b>MOTTO DAN PERSEMBAHAN .....</b>	<b>vi</b>
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI .....</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>xi</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	<b>xv</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan .....	3
1.3 Manfaat .....	3
1.4 Rumusan Masalah .....	3
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA .....</b>	<b>4</b>
2.1 Cangkang Sawit .....	4
2.2 Limbah Hasil <i>Centrifuge</i> .....	5
2.3 Karbon Aktif .....	5
2.3.1 Kegunaan Karbon Aktif .....	7
2.3.2 Karbonisasi .....	8
2.3.3. Aktivasi .....	9
2.3.3.1 Aktivasi Fisika .....	9
2.3.3.2 Aktivasi Kimia .....	10
2.3.4 Karakteristik Karbon Aktif .....	12
2.3.4.1 Kadar Air .....	12
2.3.4.2 Kadar Zat Terbang .....	12
2.3.4.3 Kadar Abu .....	12
2.3.4.4 Kadar Karbon Tertambat .....	13
2.3.4.5 Daya Serap <i>Iodine</i> .....	13
2.4 Adsorbsi .....	13

2.5 Limbah Cair Tahu .....	15
2.5.1 Karakteristik Limbah Cair Tahu .....	16
2.5.2 Analisa Limbah Cair Tahu .....	17
2.5.2.1 pH .....	17
2.5.2.2 COD .....	17
2.5.2.3 BOD .....	18
2.5.2.4 TSS .....	18
<b>BAB III METODELOGI PENELITIAN .....</b>	<b>20</b>
3.1 Waktu dan Tempat Penelitian .....	20
3.2 Alat dan Bahan .....	20
3.2.1 Alat .....	20
3.2.2 Bahan .....	20
3.3 Perlakuan dan Rancangan Penelitian .....	20
3.3.1 Perlakuan .....	20
3.3.2 Rancangan Penelitian .....	21
3.4 Prosedur Kerja .....	21
3.4.1 Preparasi Sampel .....	21
3.4.2 Proses Karbonisasi .....	21
3.4.3 Proses Aktivasi .....	22
3.5 Analisa Produk .....	22
3.5.1 Penentuan Kadar Air .....	22
3.5.2 Penentuan Kadar Abu .....	23
3.5.3 Penentuan Kadar Zat Terbang .....	23
3.5.4 Penentuan Bilangan Iodin .....	24
3.6 Efektivitas Karbon Aktif .....	25
3.6.1 Penentuan pH .....	25
3.6.2 Penentuan TSS .....	25
3.6.3 Penentuan COD .....	26
3.6.4 Penentuan BOD .....	27
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>30</b>
4.1 Hasil .....	30
4.2 Pembahasan .....	32
4.2.1 Analisa Bahan Baku .....	32
4.2.2 Analisa Produk .....	32
4.2.2.1 Hasil Analisa Kadar Air .....	32
4.2.2.2 Hasil Analisa Kadar Abu .....	34
4.2.2.3 Hasil Analisa Kadar Zat Terbang .....	35
4.2.2.4 Hasil Analisa Kadar Karbon Tertambat .....	36

4.2.2.5 Hasil Analisa Daya Serap Iodin .....	38
4.2.2.6 Hasil Analisa SEM .....	39
4.2.3 Analisa Limbah Cair Tahu .....	40
4.2.3.1 Hasil Penentuan pH .....	40
4.2.3.2 Hasil Penentuan TSS.....	41
4.2.3.3 Hasil Penentuan COD .....	42
4.2.3.4 Hasil Penentuan BOD .....	42
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>	<b>44</b>
5.1 Kesimpulan .....	44
5.2 Saran .....	44
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>45</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>47</b>

## DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
1. Cangkang Kelapa Sawit .....	4
2. Limbah Padat Hasil Decanter .....	5
3. Pori Karbon Aktif .....	11
4. Hasil Analisa Bahan Baku .....	35
5. Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Aktivator Terhadap kadar Air	36
6. Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Aktivator Terhadap kadar Abu	37
7. Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Aktivator Terhadap kadar Zat Terbang .....	38
8. Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Aktivator Terhadap kadar Karbon Terikat .....	39
9. Grafik Hubungan Antara Konsentrasi Aktivator Terhadap Bilangan Iodin .....	41
10. Foto Hasil Uji SEM Karbon Aktif Cangkang Sawit pada Konsentrasi HCl 25% .....	42
11. Grafik Hubungan Penambahan dosis Karbon Aktif Terhadap Nilai pH .....	43
12. Grafik Hubungan Penambahan dosis Karbon Aktif Terhadap Nilai TSS .....	44
13. Grafik Hubungan Penambahan dosis Karbon Aktif Terhadap Nilai COD dan BOD .....	43
14. Foto PT Sawit Mas Sejahtera .....	54
15. Foto Pross Pengambilan Sampel .....	54
16. Cangkang Sawit .....	54
17. Lumpur Padat Keluaran <i>Decanter</i> .....	54
18. Foto Proses Karbonisasi .....	54
19. Foto Hasil Karbonisasi .....	54
20. Foto Proses Pengecilan Ukuran .....	55
21. Foto Hasil Pengecilan Ukuran .....	55
22. Proses Pengayakan .....	55
23. Foto Hasil Pengayakan .....	55
24. Foto Proses Aktivasi .....	55
25. Foto Proses Perendaman Selama 5 Jam .....	55
26. Foto Proses Penetralan pH Karbon Aktif .....	56
27. Foto Hasil Pencucian Karbon Aktif .....	56
28. Foto Proses Pengeringan Karbon Aktif .....	56
29. Foto Hasil Pengeringan Karbon Aktif .....	56

30. Foto Proses Penimbangan Karbon Aktif .....	56
31. Foto Analisa Kadar Air .....	56
32. Foto Proses Analisa Kadar Air .....	57
33. Foto Proses Pendinginan .....	57
34. Foto Proses Analisa Kadar Abu .....	57
35. Foto Analisa Kadar Abu .....	57
36. Foto Analisa <i>Volatile Meter</i> .....	57
37. Foto Hasil analisa <i>Volatile Meter</i> .....	57
38. Foto Analisa Bil. Iodin .....	58
39. Foto Proses Titrasi .....	58
40. Foto Warna Setelah Ditambahkan Amilum .....	58
41. Foto Hasil Analisa Bil. Iodin .....	58
42. Foto Limbah Cair Industri Tahu Sebelum Pengolahan .....	58
43. Foto Proses Pengolahan Limbah .....	58
44. Foto Proses Penyerapan oleh Karbon Aktif .....	59
45. Foto Hasil Setelah Pengolahan .....	59
46. Foto proses Penyaringan limbah Setelah Pengolahan .....	59
47. Foto Hasil Setelah Pengolahan .....	59

## **DAFTAR TABEL**

Tabel	Halaman
1. Analisis Cangkang Kelapa Sawit .....	4
2. Komposisi Kimia Limbah Lumpur Sawit .....	5
3. Analisa Mutu Karbon Aktif .....	6
4. Syarat Mutu Karbon aktif .....	7
5. Penggunaan Karbon aktif di Industri .....	8
6. Baku Mutu limbah Cair Tahu .....	17
7. Hasil Analisa Awal Bahan Baku .....	30
8. Hasil Analisa Karbon Aktif .....	30
9. Hasil Analisa Pengolahan Limbah Cair Tahu Menggunakan Karbon Aktif .....	31
10. Data Penentuan Komposisi Awal Bahan Baku .....	47
11. Data Penentuan Kadar Air .....	47
12. Data Penentuan Kadar Abu .....	48
13. Data Penentuan Kadar Zar Terbang .....	48
14. Data Penentuan bil. Iodin .....	49
15. Hasil Penentuan Komposisi Awal Bahan Baku .....	50
16. Hasil Kadar Air Setiap Karbon Aktif .....	51
17. Hasil Kadar Abu Setiap Karbon Aktif .....	51
18. Hasil Kadar Zat Terbang Setiap Karbon Aktif .....	52
19. Hasil Kadar Karbon Terikat Setiap Karbon Aktif .....	53
20. Hasil Daya Serap Iodin Setiap Karbon Aktif .....	53

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran	Halaman
1. Data – data .....	47
2. Perhitungan .....	50
3. Gambar .....	54

Surat Surat