



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax 0711-355918

Website : www.polisriwi.ac.id E-mail : info@polisri.ac.id



KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR (LA)

Kami yang bertanda tangan di bawah ini,

Pihak Pertama

Nama : M. Haedar Ali
NIM : 061130201010
Jurusan : Teknik Informatika D3
Program Studi : Produksi

Pihak Kedua

Nama : M. Rasyid, S.T., M.T
NIP : 196302051989031001
Jurusan : Teknik Informatika D3
Program Studi : Produksi

Pada hari ini, Rabu, tanggal 15 Maret 2017 telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir.

Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam satu minggu. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari Rabu-Kamis pukul 14.00 tempat di Politeknik Negeri Sriwijaya.

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama,

(... M. Haedar Ali ...)
NIM : 061130201010

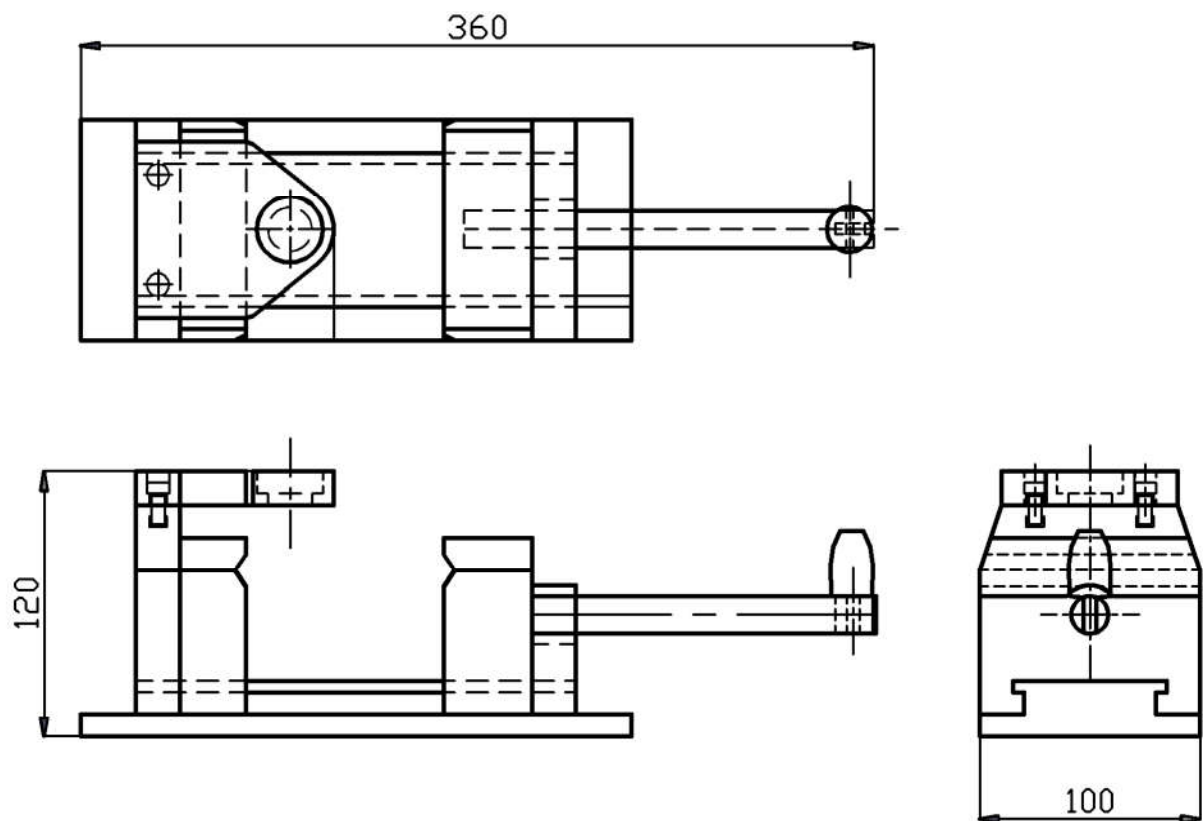
Palembang, 15 Maret 2017

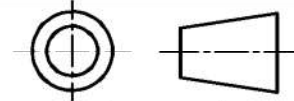
Pihak Kedua,

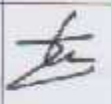
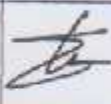
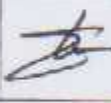
(... M. Rasyid, S.T., M.T ...)
NIP : 196302051989031001

Mengetahui,
Ketua Jurusan

(... H. Saiful Effendi, M.T. ...)
NIP. 196303121989031005

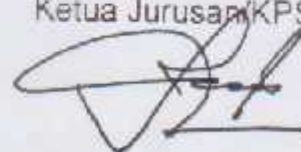


JUMLAH			NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
I	II	III	Perubahan :					
			ASSEMBLING			Skala	Digambar	ATR
						1 : 2	Diperiksa	DS
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME : 017		

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing	
			I	II
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				

Palembang,

Ketua Jurusan/KPS,



Ir. Sairul Effendi, M.T.
NIP 196309121989031005

Catatan:

Ketua Jurusan/Ketua Program Studi harus memeriksa jumlah pelaksanaan bimbingan sesuai yang dipersyaratkan dalam Pedoman Laporan Akhir sebelum menandatangani lembar bimbingan ini. Lembar pembimbingan LA ini harus dilampirkan dalam Laporan Akhir.



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
 Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139
 Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918
 Website : www.poliariwijaya.ac.id E-mail : info@polisri.ac.id


LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN AKHIR

Lembar : 1

Nama : M. Haider Ali
 NIM : 061430201018
 Jurusan/Program Studi : Teknik Mesin / Produksi D3
 Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Jig Pada Proses Pengelasan Untuk Benda Sederhana

Pembimbing I

M. Rasyid, S.T., M.T.

Pembimbing II

Eka Satria M. B. ENG., Dipl. EFD

No.	Tanggal	Uraian Bimbingan	Tanda Tangan Pembimbing	
			I	II
1.	15/04/2017	Revisi besar bahan Material		
2.	17/05/2017	Revisi latar Belakang.		
3.	23/05/2017	Revisi Bab 1		
4.	30/05/2017	Revisi penomoran hal Bab 2		
5.	7/06/2017	Revisi tata letak penulisan Bab 2		
6.	17/06/2017	Revisi tata letak penulisan Bab 2		
7.	18/06/2017	Revisi Bagian Bagian bab 3		
8.	27/06/2017	Revisi penomoran Bab 3		
9.	10/07/2017	Revisi penulisan Bab 3		



KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Jalan Sriwijaya Negara, Palembang 30139

Telp. 0711-353414 Fax. 0711-355918

Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@polisri.ac.id



KESEPAKATAN BIMBINGAN LAPORAN AKHIR (LA)

Kami yang bertanda tangan di bawah ini,

Pihak Pertama

Nama : M. Haidar Ali
NIM : 061430201010
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Produksi

Pihak Kedua

Nama : Eka Satria M. B.ENG., Dipl. EPD
NIP : 19640324199201101
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Produksi

Pada hari ini Rabu tanggal 15 Maret 2017 telah sepakat untuk melakukan konsultasi bimbingan Laporan Akhir.

Konsultasi bimbingan sekurang-kurangnya 1 (satu) kali dalam satu minggu. Pelaksanaan bimbingan pada setiap hari Rabu - Kamis pukul 14.00 tempat di Politeknik Negeri Sriwijaya

Demikianlah kesepakatan ini dibuat dengan penuh kesadaran guna kelancaran penyelesaian Laporan Akhir.

Pihak Pertama

(M. Haidar Ali)
NIM : 061430201010

Palembang, 15 Maret 2017

Pihak Kedua

(Eka Satria M. B.ENG., Dipl. EPD)
NIP : 19640324199201101

Mengetahui,
Ketua Jurusan

(Ir. Sahul Effendi, M.T.)
NIP : 196309121989031005

R-5

No. Dok. : F-FBM-22

Tgl. Berlaku : 13 Desember 2010

No. Rev. : 00

	KEMENTERIAN RISET, TEKNOLOGI, DAN PENDIDIKAN TINGGI POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA Jalan Srijaya Negara, Palembang 30139 Telp. 0711-353414 fax. 0711-355918 Website : www.polisriwijaya.ac.id E-mail : info@potsri.ac.id		 
	REVISI UJIAN LAPORAN AKHIR (LA)		

Ruang	V
Dosen Penguji	M Ginting
Nama Mahasiswa	M Haidir Aei
NIM	018
Jurusan/Program Studi	Produk
Judul Laporan Akhir	RB pd Jy Anyeban

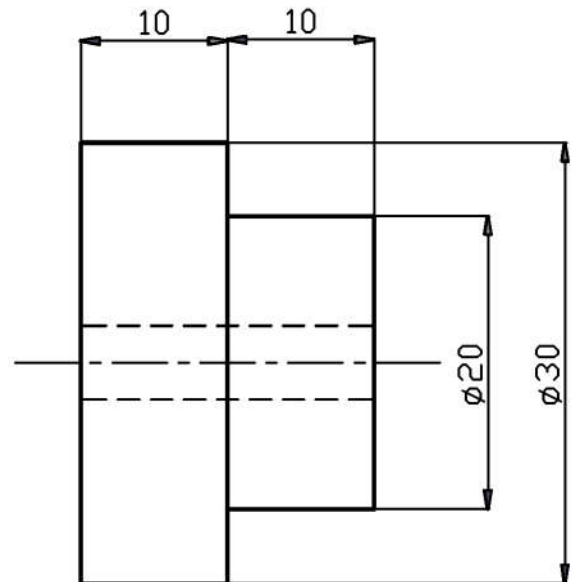
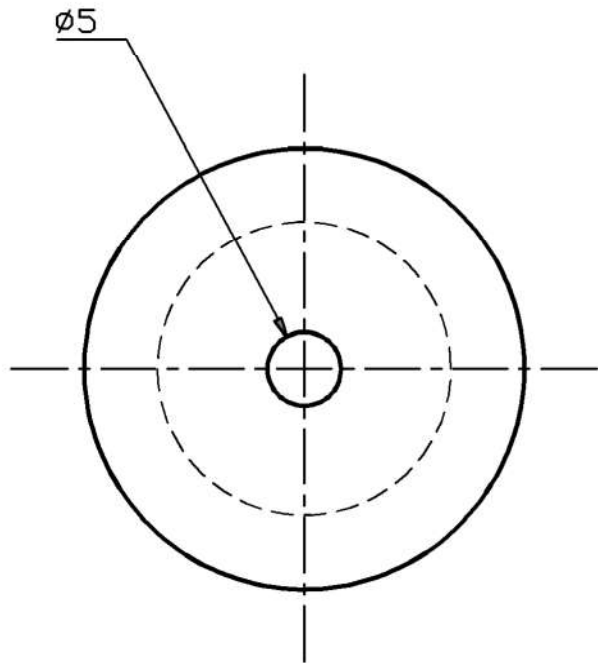
No	Uraian Revisi	Paraf
①	hal 31. Check Kurs Tarsi	
②	Bekari gbr (holder Benda kty)	
③	Jy adit presisi... sedng k Amubas tak jels toleransi	
④	Simbu ² pd gbr	
⑤	Leykapi Referensi	

Palembang, 19 Juli 2017
 Dosen Penguji

 M Ginting

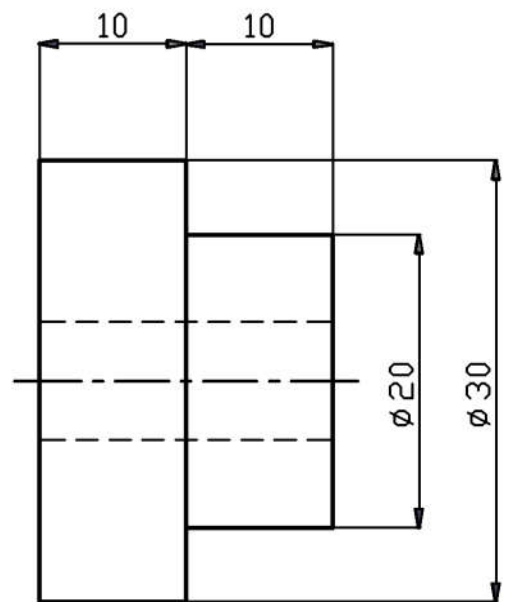
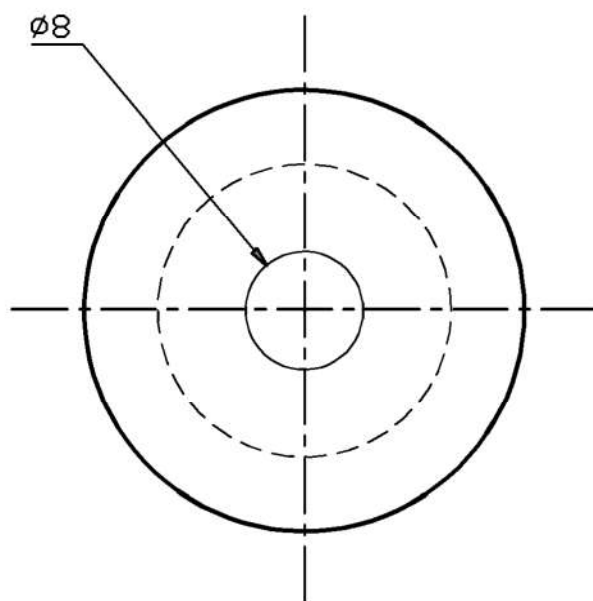
Mesin Bubut

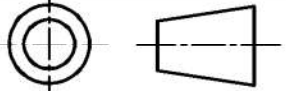
TOL $\pm 0,01$ N6



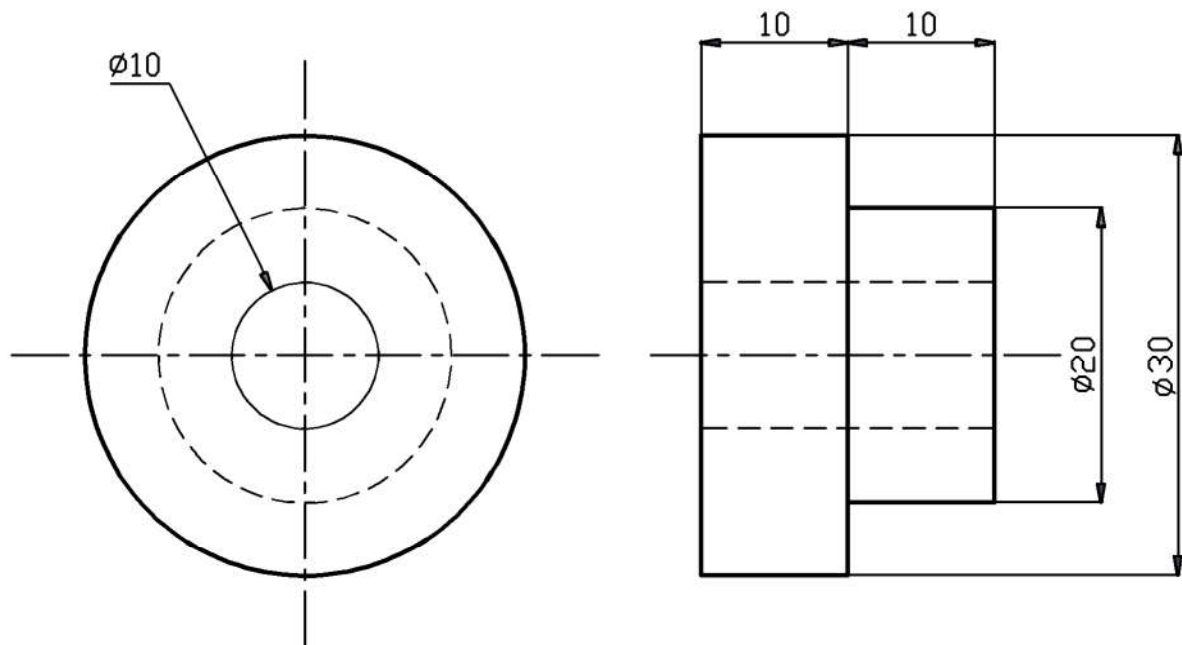
1	Bushing		4	Kuningan	ø30 x 20	Dibuat	
JUMLAH	NAMA BENDA		NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
I	II	III	Perubahan :				
			JIG BENDA SILINDER		Skala	Digambar	ATR
					2 : 1	Diperiksa	DS
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRA ME : 007		

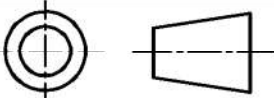
TOL $\pm 0,01$ N6 Mesin Bubut



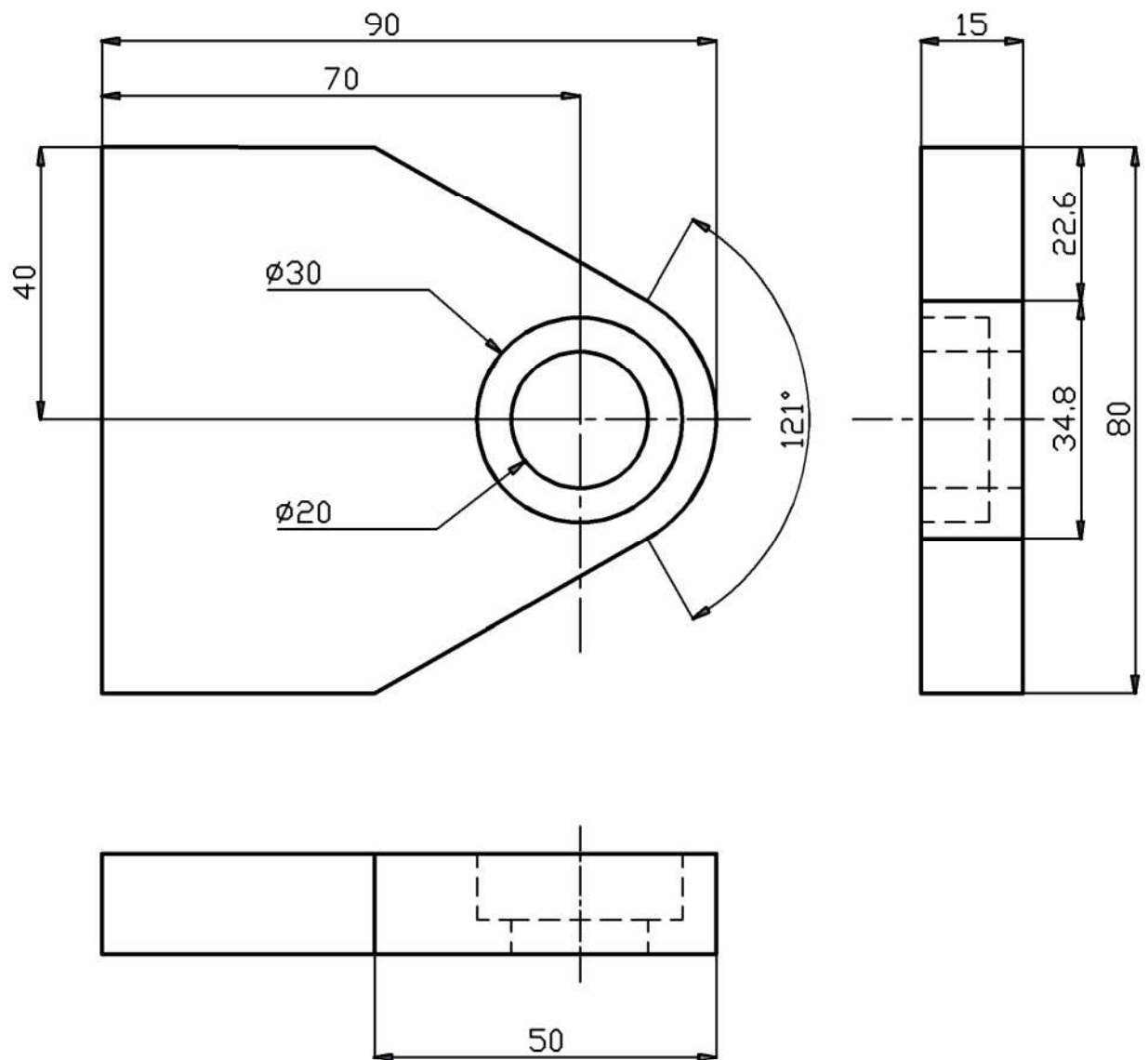
1	Bushing		4	Kuningan	$\varnothing 32 \times 25$	Dibuat	
JUMLAH	NAMA BENDA		NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
I	II	III	Perubahan :				
			JIG BENDA SILINDER		Skala	Digambar	ATR
					2 : 1	Diperiksa	DS
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRA ME : 004		

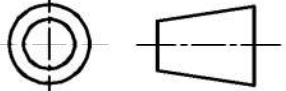
TOL $\pm 0,01$ N6 Mesin Bubut



	1		Bushing	4	Kuningan	ø32 x 25	Dibuat		
JUMLAH			NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN		
I	II	III	Perubahan :						
			JIG BENDA SILINDER			Skala	Digambar		ATR
						2 : 1	Diperiksa		DS
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME : 003			

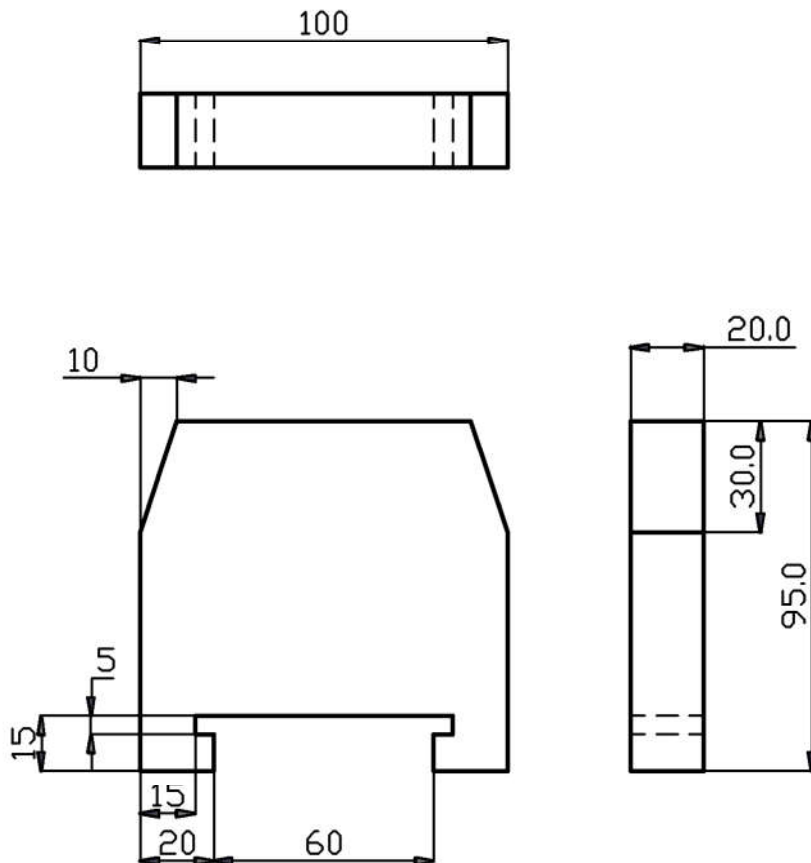
Mesin Shaping
TOL $\pm 0,01$ N8

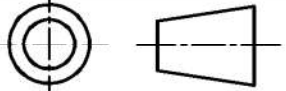


1	Penahan Bushing	3	St 42	95x85x20	Dibuat
JUMLAH	NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
I	II	III	Perubahan :		
					
			JIG BENDA SILINDER	Skala	Digambar
				1 : 1	Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA	DRA ME : 009	
				ATR	DS

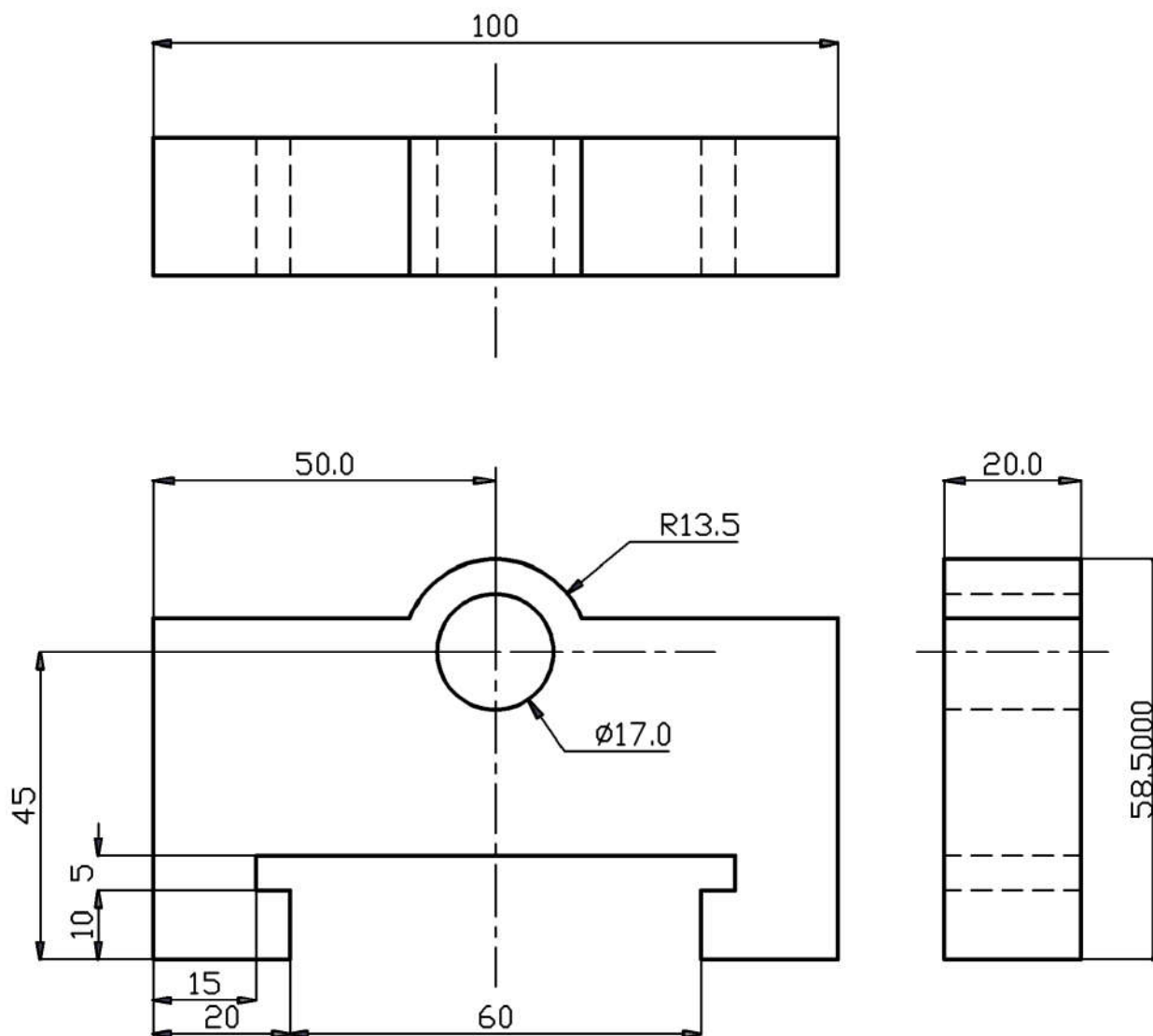
Mesin Shaping

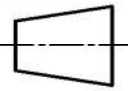
TOL $\pm 0,01$ N8



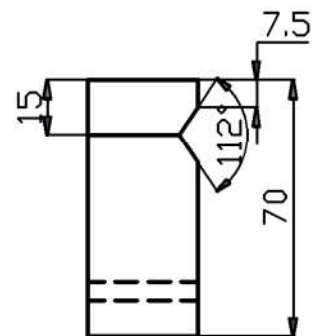
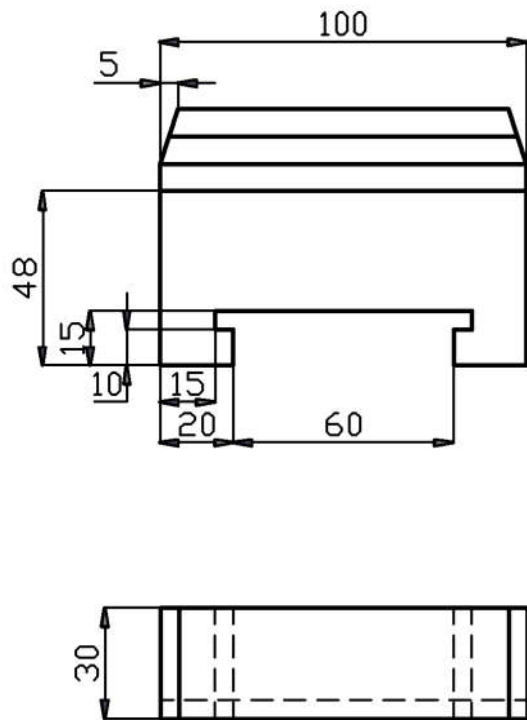
1	Penahan Bawah	2	St 42	105x95x22	Dibuat
JUMLAH	NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
I	II	III	Perubahan :		
					
			JIG BENDA SILINDER		Skala
					Digambar
					ATR
					Diperiksa
					DS
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRA ME : 008

TOL $\pm 0,01$ N8/ Mesin Shaping



1	Penahan Poros	7	St 42	105x60x25	Dibuat
JUMLAH	NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
I	II	III	Perubahan :		
			 		
			JIG BENDA SILINDER	Skala	Digambar
				1 : 1	Diperiksa
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA	DRA ME : 006	
					ATR
					DS

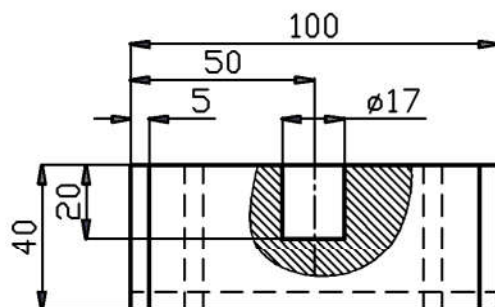
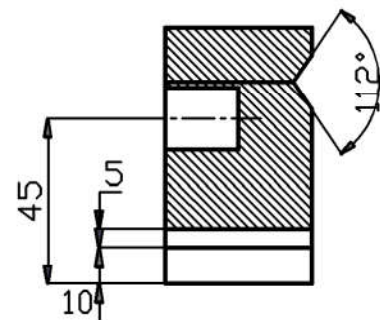
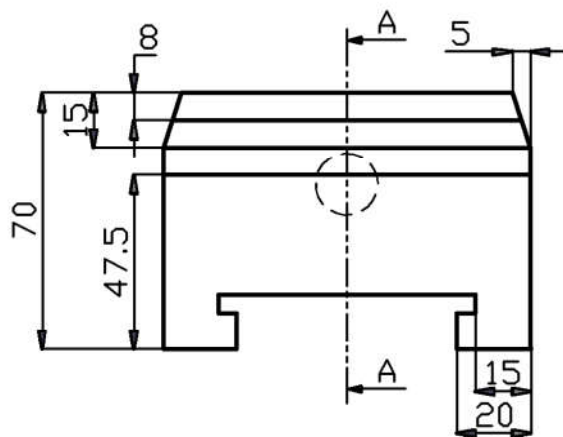
TOL $\pm 0,01$ N8 Mesin Shaping



1	Rahang Tetap	5	St 42	105x75x35	Dibuat
JUMLAH	NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
I	II	III	Perubahan :		
			JIG BENDA SILINDER		Skala 1 : 2
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		Digambar Diperiksa ATR DS
			DRA ME : 005		

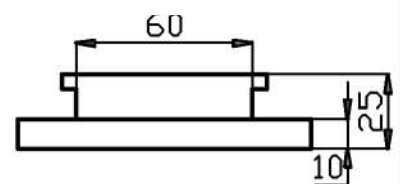
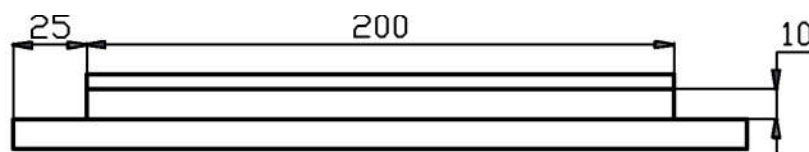
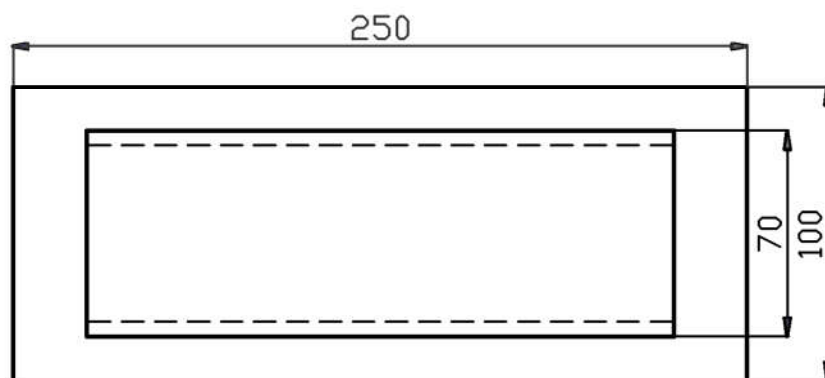
Mesin Shaping & Bor

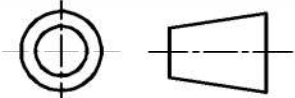
TOL $\pm 0,01$ N8



1	Rahang Bergerak	6	St 42	105x75x42	Dibuat
JUMLAH	NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN
I	II	III	Perubahan :		
					
			JIG BENDA SILINDER		Skala
					Digambar
					ATR
					Diperiksa
					DS
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA		DRA ME : 002

TOL $\pm 0,01$ N8 Mesin Shaping



	1		Landasan Ragum	1	St 42	255x105x30	Dibuat	
JUMLAH			NAMA BENDA	NO.BAG	BAHAN	UKURAN	KETERANGAN	
I	II	III	Perubahan :					
			JIG BENDA SILINDER			Skala	Digambar	ATR
						1 : 2	Diperiksa	DS
			POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA			DRA ME : 001		