

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Berdasarkan uraian dan pembahasan pada bab sebelumnya, maka Penulis memiliki beberapa kesimpulan yaitu :

1. Nilai maksimum suhu pada mesin pemotong papan *PCB* tersebut dapat diatur dengan program sesuai hasil pengujian yang didapatkan.
2. Beban yang ditimbulkan mesin pemotong papan *PCB* pada saat digunakan akan menyebabkan suhu mesin meningkat.

#### **5.2. Saran**

Untuk pengembangan lebih lanjut sebagai penyempurnaan alat monitoring pengendali pemotongan papan *pcb* menggunakan *visual basic* kedepannya. Adapun saran yang dapat penulis berikan, antara lain:

1. Perlu ditambahkan sistem pendingin pada mesin pemotong agar tidak cepat panas.
2. Perlu ditambahkan pencatatan suhu yang bisa disimpan kedalam database.