

**ANALISA KEBUTUHAN DAYA MOTOR INDUKSI 3 FASA SEBAGAI
PENGERAK BELT CONVEYOR INFEED MESIN PALLETIZER
DI PT. SINAR SOSRO KPB. PALEMBANG**



LAPORAN AKHIR

Dibuat Untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan Pendidikan Diploma III

Pada Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Listrik

Politeknik Negeri Sriwijaya

Oleh :

Febriyanto

0614 3031 0176

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
PALEMBANG**

2017

**ANALISA KEBUTUHAN DAYA MOTOR INDUKSI 3 FASA SEBAGAI
PENGERAK BELT CONVEYOR INFEED MESIN PALLETIZER
DI PT. SINAR SOSRO KPB. PALEMBANG**



LAPORAN AKHIR

**Dibuat Untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan Pendidikan Diploma III
Pada Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Listrik
Politeknik Negeri Sriwijaya**

Oleh:

Febriyanto

0614 3031 0176

Menyetujui,

Pembimbing I

Pembimbing II

**Ir. Siswandi, M.T.
NIP. 196409011993031002**

**Indah Susanti, S.T., M.T.
NIP. 198809132014042002**

Mengetahui,

**Ketua Jurusan
Teknik Elektro**

**Ketua Program Studi
Teknik Listrik**

**Yudi Wijanarko, S.T., M.T.
NIP. 196705111992031003**

**Mohammad Noer, S.S.T., M.T.
NIP. 196505121995021001**

KATA PENGANTAR

بِسْمِ اللَّهِ الرَّحْمَنِ الرَّحِيمِ

Alhamdulillah, Segala Puja dan Puji hanya untuk Allah SWT serta diiringi dengan rasa syukur atas rahmat, karunia dan hidayah-Nya terhadap penyusun, yakni telah dapat menyelesaikan laporan akhir yang berjudul “ Analisa Kebutuhan Daya Motor Induksi 3 Fasa Sebagai Penggerak *Belt Conveyor Infeed* Mesin *Palletizer* Di PT. Sinar Sosro KPB. Palembang” sebagai syarat memenuhi tugas akhir di Program Studi Teknik Listrik Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Sriwijaya tahun ajaran 2016/2017.

Sholawat teriring salam senantiasa kita curahkan kepada Qudwah kita yang telah menyeru kepada (Agama) Allah dengan izinnya sebagai cahaya yang menerangi, untuk menjadi saksi, pembawa kabar gembira serta pemberi peringatan yakni Rasulullah Muhammad SAW, serta kepada keluarga, dan para Shahabat beliau ... yang takkan kita pernah lupakan pengorbanan beliau terhadap keadaan Umat-Nya. Semoga sholawat serta salam senantiasa tercurah bagi kita semua. Amin.

Dalam pelaksanaan penyusunan laporan akhir ini, penyusun banyak mendapatkan bantuan dan dorongan dari berbagai pihak. Dengan ini, penyusun mengucapkan banyak terima kasih kepada :

- 1. Bapak Ir. Siswandi, M.T., Selaku Pembimbing I.**
- 2. Ibu Indah Susanti, S.T.,M.T., Selaku Pembimbing II.**

Selain itu, tak lupa penulis ucapan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu karena, dalam penyusunan laporan akhir ini, penulis banyak mendapat dukungan dan motivasi dari berbagai pihak :

Untuk itu, ucapan terima kasih penulis ucapkan kepada :

1. Kedua orang tua dan saudara serta keluargaku yang telah memberikan dorongan dan dukungan dalam do'a, semangat serta kasih sayangnya kepada penulis.
2. Bapak Dr. Ing. Ahmad Taqwa, M.T., selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Bapak Yudi Wijanarko, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Bapak Herman Yani, S.T., M.Eng., selaku Sekretaris Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Sriwijaya sekaligus dosen pembimbing kerja praktek yang telah membimbing dalam proses praktek dan penyusunan laporan kerja praktek.
5. Bapak Muhammad Noer, S.ST., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Listrik Politeknik Negeri Sriwijaya.
6. Bapak Armin Tusanada, S.T., selaku Supervisor Produksi dan Maintenance PT. Sinar Sosro KPB Palembang yang membimbing selama kerja praktek.
7. Bapak Haris Marwansyah, selaku pembimbing lapangan selama kerja praktek di bagian produksi dan maintenance PT. Sinar Sosro KPB Palembang.
8. Semua karyawan PT. Sinar Sosro KPB. Palembang yang telah memberikan pengetahuan, wawasan, serta pengalamannya kepada penulis selama kerja praktek berlangsung.
9. Sahabat – Sahabatku, Pemuda – Pemuda UKM Karisma yang senantiasa gigih dalam proses ini.
10. Saudara – Saudaraku yang senantiasa bergigih, yang belum tersebutkan.

Penulis menyadari bahwa dalam penulisan ini masih banyak terdapat kekurangan, oleh karena itu penyusun senantiasa mengharapkan saran maupun kritik yang sifatnya membangun demi bermanfaatnya Laporan Akhir ini.

Sehingga, Semoga Laporan Akhir ini dapat bermanfaat bagi semua pembaca dan juga kepada penyusun sendiri. Mohon untuk mengucapkan Lafazd Aamiin Aamiin Ya Robbal' alamin.

Palembang, Juli 2017

Penyusun

ABSTRAK

ANALISA KEBUTUHAN DAYA MOTOR INDUKSI 3 FASA SEBAGAI PENGGERAK *BELT CONVEYOR INFEEED* MESIN PALLETIZER DI PT. SINAR SOSRO KPB. PALEMBANG

(2017 : Halaman + Daftar Tabel + Daftar Gambar + Lampiran)

**Febriyanto
0614 3031 0176
Program Studi Teknik Listrik Jurusan Teknik Elektro
Politeknik Negeri Sriwijaya
Palembang**

Pada PT. Sinar Sosro KPB. Palembang, peran motor listrik sangat penting, karena berperan untuk menggerakkan mesin – mesin produksi dan *belt conveyor*. Pada mesin *palletizer* terdapat *belt conveyor infeed* yang bertugas mengantarkan peti isi ke tempat penumpukan peti isi untuk setelah itu diantarkan ke gudang penyimpanan peti isi, yang mana *belt conveyor infeed* itu digerakkan oleh motor induksi 3 fasa, sehingga bila terjadi kerusakan pada motor induksi 3 fasa tersebut, akan dapat menghambat proses produksi pada PT. Sinar Sosro KPB. Palembang. Maka dari itu, analisa kebutuhan daya motor induksi 3 fasa untuk pemilihan spesifikasi daya motor listrik pada *belt conveyor infeed* sangatlah penting, agar bisa mendapatkan motor induksi 3 fasa dengan spesifikasi daya yang dibutuhkan.

Setelah melaksanakan analisa kebutuhan daya motor induksi 3 fasa ini, telah didapatkan hasil analisa bahwa penggunaan motor induksi 3 fasa yang saat ini yaitu menggunakan motor induksi 3 fasa dengan spesifikasi daya 1,1 kW atau 1100 Watt tidak efisien, karena rata – rata daya yang dibutuhkan *belt conveyor infeed* saat bekerja masih di bawah 0,75 kW atau 750 Watt. Sehubungan dengan hal tersebut, penulis memberikan rekomendasi untuk mengganti motor tersebut dengan motor yang berspesifikasi daya 0,75 kW atau 750 Watt.

Kata kunci : Belt Conveyor Infeed, Motor Induksi 3 Fasa, Mesin Palletizer

ABSTRACT

ANALYSIS OF POWER REQUIREMENT OF 3 PHASE INDUCTION MOTOR AS MOVER BELT CONVEYOR INFEED PALLETIZER MACHINE AT PT. SINAR SOSRO KPB. PALEMBANG

(2017 : Page + List Of Tables + List Of Images + Attachments)

**Febriyanto
0614 3031 0176
Electrical Engineering Program
Department Of Electrical Engineering
State Polytechnic Of Sriwijaya
Palembang**

At PT. Sinar Sosro KPB. Palembang, the role of electric motors is very important, because it plays to drive the production machinery and belt conveyor. In the palletizer machine there is a belt conveyor infeed duty to deliver the contents of the crate to the pile of contents crate to then be delivered to the container storage warehouse, where the infeed conveyor belt is driven by a 3 phase induction motor, so that if there is damage to the induction motion of the 3 phase , Will be able to inhibit the production process at PT. Sinar Sosro KPB. Palembang. Therefore, the 3 phase power induction motor power analysis for the selection of electric motor power specifications on the conveyor belt infeed is very important, in order to obtain 3 phase induction motors with the required power specifications.

After carrying out the power requirement analysis of 3 phase induction motors, we have obtained the analysis result that the use of 3 phase induction motor which is currently using 3 phase induction motor with power specification 1,1 kW or 1100 Watt not efficient, because average power needed Belt infeed conveyor while working still below 0.75 kW or 750 Watt. In connection with this, the authors recommend to replace the motor with a motor whose power specification is 0.75 kW or 750 Watt.

Keywords: Belt Conveyor Infeed, 3 Phase Induction Motor, Palletizer Machine

Kupersembahkan Kepada :

- ❖ *Ayahanda dan Ibunda tercinta, sosok yang mendukungku dengan semua yang mereka bisa. Figur yang selalu mendo'akanku. Bapak " Sukino " dan Ibu " Erna Rindu "*
- ❖ *Kepada Murabbi yang senantiasa ikhlas dalam memberikan nasehat pada diri ini.*
- ❖ *Kepada Ustadz – Ustadz yang senantiasa memberikan teladan*
- ❖ *Kepada Dosen – Dosen Teknik Listrik, Ilmumu akan selalu menjadi bermanfaat.*
- ❖ *Sahabat – Sahabatku di Bidiksiba, UKM Karisma, dan KAMMI.*
- ❖ *Almamaterku tercinta, Politeknik Negeri Sriwijaya yang dengannya aku akan meraih cita – cita*

Motto :

"Khoirunnas anfa'uhum linnas "

"Sebaik – baik manusia adalah yang paling banyak bermanfaat bagi manusia ... "

DAFTAR ISI

2.1.5. Rangkaian Ekivalen Motor Induksi	13
2.1.6. Slip	14
2.1.7. Efisiensi	15
2.1.8. Rugi – Rugi Pada Motor Induksi 3 Fasa	15
2.1.9. Macam – Macam Daya Pada Motor Induksi 3 Fasa	16
2.1.10. Gangguan – Gangguan Pada Motor Induksi 3 Fasa	18
2.1.11. Proteksi Motor Listrik	20
2.1.12. Jenis – Jenis Pemeliharaan	22
2.2. Konveyor	25
2.2.1. Macam – Macam Konveyor	25
2.2.2. Konveyor Rantai	26
2.2.3. Prosedur Dan Faktor Dalam Penentuan Daya Motor Listrik Sebagai Penggerak <i>Belt Conveyor Infeed</i>	33
2.2.4. Perhitungan Kebutuhan Daya Motor Listrik Sebagai Penggerak <i>Belt Conveyor Infeed</i>	35
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	41
3.1. Keadaan Umum <i>Belt Conveyor Infeed</i> Pada Mesin <i>Palletizer</i> ..	41
3.2. Gambar Rangkaian Daya Dan Rangkaian Kontrol <i>Belt Conveyor Infeed</i>	42
3.3. Diagram Blok Yang Digunakan	43
3.4. Data Teknis Motor Induksi 3 Fasa Penggerak <i>Belt Conveyor Infeed</i>	43
3.5. Data Teknis <i>Gear Box</i>	44
3.6. Data <i>Belt Conveyor Infeed</i>	45
3.7. Data Peti Isi Teh Botol Sosro	46
3.8. Data Pengukuran Yang Diperoleh	46
3.8.1. Ada Beban (Ada Peti Isi)	47
3.8.2. Tidak Ada Beban (Tidak Ada Peti Isi)	47
3.9. Peralatan Yang Digunakan	47
3.10. Prosedur Perhitungan	48

BAB IV	PEMBAHASAN	49
4.1.	Perhitungan Daya Listrik Yang Dibutuhkan	
	<i>Belt Conveyor Infeed</i>	49
4.2.	Perhitungan Daya Input Motor 3 Fasa	50
4.2.1.	Perhitungan Daya Input Motor Berdasarkan <i>Name Plate</i> ..	50
4.2.2.	Perhitungan Daya Input Motor Berdasarkan	
	Pengukuran Saat Konveyor Ada Beban	51
4.2.3.	Perhitungan Daya Input Motor Berdasarkan	
	Pengukuran Saat Konveyor Tidak Ada Beban	52
4.3.	Perhitungan Efisiensi Motor	53
4.4.	Perhitungan Daya Output Motor Induksi 3 Fasa	53
4.4.1.	Perhitungan Daya Output Motor Berdasarkan	
	Pengukuran Saat Konveyor Ada Beban	54
4.4.2.	Perhitungan Daya Output Motor Berdasarkan	
	Pengukuran Saat Konveyor Tidak Ada Beban	55
4.5.	Analisa Penggunaan Motor Induksi 3 Fasa Pada	
	<i>Belt Conveyor Infeed</i>	57
BAB V	PENUTUP	59
5.1.	Kesimpulan	59
5.2.	Saran	60

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1. Stator	7
Gambar 2.2. Bagian – Bagian Motor Induksi	8
Gambar 2.3. Rotor Sangkar & Bagian – Bagiannya	9
Gambar 2.4. Konstruksi Motor Induksi Rotor Sangkar	10
Gambar 2.5. Konstruksi Motor Induksi Rotor Belitan	11
Gambar 2.6. Kurva Karakteristik (Hub. Antara Torsi Dan Kecepatan)	13
Gambar 2.7. Rangkaian Ekivalen Motor Induksi	13
Gambar 2.8. Penggunaan Konveyor Rantai Di Industri	27
Gambar 2.9. Penampang Konveyor Rantai	28
Gambar 2.10. Pagar Konveyor	29
Gambar 2.11. Kaki Konveyor	30
Gambar 2.12. Talang Konveyor	31
Gambar 2.13. Motor Induksi	32
Gambar 2.14. Keadaan Gesekan Antara Rantai Yang Terbebani Dan <i>Slide Rails</i> ...	35
Gambar 2.15. Gesekan Antara Produk Yang Teakumulasi Atau Barang Yang Teakumulasi Dengan Bagian Atas Rantai Konveyor	36
Gambar 2.16. Gaya Gravitasi Yang Bekerja Pada Barang Dan Rantai Dalam Posisi Miring Dan Tegak Vertikal (<i>Inclined Stuff Delivery</i>)	37
Gambar 2.17. Konveyor Dengan Belokan (<i>Bent In The Conveyor</i>)	38
Gambar 3.1. Rangkaian Daya <i>Belt Conveyor Infeed</i>	42
Gambar 3.2. Rangkaian Kontrol <i>Belt Conveyor Infeed</i>	42
Gambar 3.3. Diagram Blok Motor Induksi Penggerak <i>Belt Conveyor Infeed</i> Pada Mesin <i>Palletizer</i>	43
Gambar 3.4. Motor Penggerak <i>Belt Conveyor Infeed</i> Pada Mesin <i>Palletizer</i>	43
Gambar 3.5. <i>Gear Box</i> Yang Terpasang	44
Gambar 3.6. <i>Belt Conveyor Infeed</i> Pada Mesin <i>Palletizer</i>	45
Gambar 3.7. Peti Isi	46
Gambar 4.1. Grafik Daya Input dan Daya Output Motor Induksi	57

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Data motor yang terpasang	43
Tabel 3.2. Data <i>gear box</i> yang terpasang	44
Tabel 3.3. Data <i>belt conveyor infeed</i> yang digunakan pada mesin <i>palletizer</i>	45
Tabel 3.4. Data peti isi teh botol sosro	46
Tabel 3.5. Data pengukuran kelistrikan pada saat ada beban	47
Tabel 3.6. Data pengukuran kelistrikan pada saat tidak ada beban	47

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1. Pengukuran Tegangan, Arus, dan RPM Motor Induksi 3 Fasa
- Lampiran 2. Pengukuran Panjang, Lebar, Berat Peti Isi & Berat Konveyor Rantai
- Lampiran 3. Keadaan *Belt Conveyor Infeed*.
- Lampiran 4. Keadaan Motor Induksi dan *Gear Box*.