

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil percobaan serta telah dilakukan pengambilan data dapat disimpulkan bahwa :

1. Efisiensi Boiler pada kondisi superheated tekanan 10 bar sebesar 47,59 % dan pada tekanan 15 bar 45,81 %
2. Pada tekanan 10 bar diperoleh SFC sebesar 0,0874 dan pada tekanan 15 bar diperoleh SFC sebesar 0,1
3. Pada penelitian ini pemanfaatan gas buang telah dilakukan menggunakan economizer sehingga jumlah panas yang dapat dimanfaatkan dari gas buang sebesar 11,42 % pada tekanan 10 bar dan 10,99 % pada tekanan 15 bar

5.2 Saran

Setelah percobaan dan pengambilan data maka dapat terlihat kekurangan dari *Steam power plant* ini yaitu masih besarnya kehilangan panas pada dinding furnace, penulis dapat memberikan saran :

1. Menggunakan isolasi termal yang tepat untuk mengurangi kebocoran kalor melalui dinding furnace.
2. Merekonstruksi dinding furnace agar rancang bangun peralatan menjadi lebih efisien.