

LAMPIRAN I
DATA PENGAMATAN

1. Data Hasil Analisis Bilangan Asam, Bilangan Iod, dan Tegangan Permukaan pada Proses Sulfonasi dengan konsentrasi katalis 1%, 1,5%, dan 2%.

Tabel. 1.1 Data Hasil Analisis Bilangan Asam, Bilangan Iod, dan Tegangan Permukaan

Sampel	Konsentrasi Katalis CaO (%)	Waktu (Menit)	Bilangan Asam	Bilangan Iod	Tegangan Permukaan
1	1	30	0.48	27.157	10.135
2		60	0.48	26.649	9.786
3		90	0.48	24.111	9.436
4		120	0.16	22.588	10.135
5		150	0.16	22.081	10.485
6		180	0.64	21.065	10.135
1	1.5	30	1.46	26.141	6.640
2		60	2.08	25.888	8.737
3		90	2.40	24.365	9.436
4		120	2.56	22.081	9.436
5		150	2.92	18.527	6.640
6		180	2.40	18.274	9.436
1	2	30	0.32	29.948	8.737
2		60	0.32	27.157	9.087
3		90	0.16	24.111	8.737
4		120	0.32	20.812	8.737
5		150	0.32	17.512	8.737
6		180	0.32	17.005	9.786

2. Data Hasil Analisis Ragam Bilangan Asam, Bilangan Iod, dan Tegangan Permukaan .

Tabel 1.2 Data Hasil Analisis Ragam Bilangan Asam, Bilangan Iod, dan Tegangan Permukaan

Sumber Keragaman	Derajat Bebas	Jumlah Kuadrat	Kudarat Tengah	F-Hitung		F-Tabel 0,01
Konsentrasi Katalis (K1)	2	12,8028	6,4014	67,1791	**	7,56
Waktu (t)	5	0,9842	0,1968	2,0656	tn	5,64
Galat	10	0,9528	0,0952	-		-
Konsentrasi Katalis (K2)	2	6,8007	3,400	1,4373	tn	7,56
Waktu (t)	5	206,8567	41,371	17,4883	**	5,64
Galat	10	23,6566	2,3656	-		-
Konsentrasi Katalis (K3)	2	1,8422	0,9211	9,5183	tn	7,56
Waktu (t)	5	2,0542	0,2108	2,1786	**	5,64
Galat	10	0,9677	0,0967	-		-