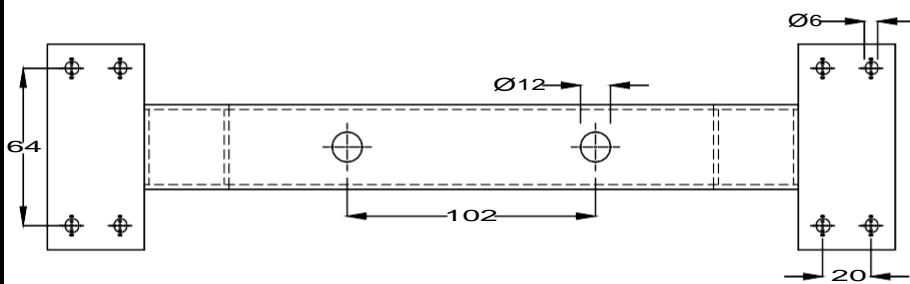
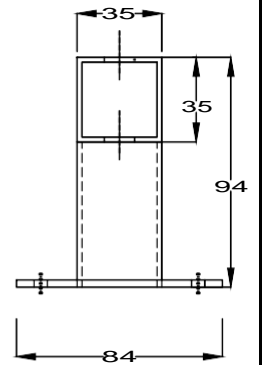
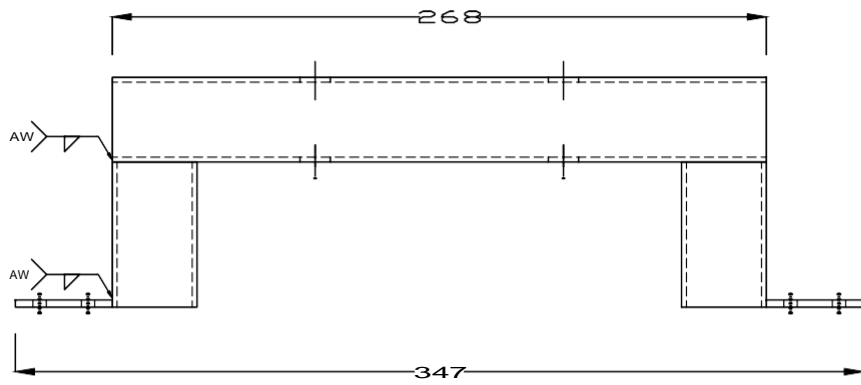


Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Kerangka Meja	1	Plywood	2440 x 1220 x 18	Dibuat	
			Perubahan					
KERANGKA MEJA						Skala 1 : 10	Digambar	RESKY. A. L
Jurusan Teknik Mesin						Politeknik Negeri Sriwijaya		

GMF/2018/01

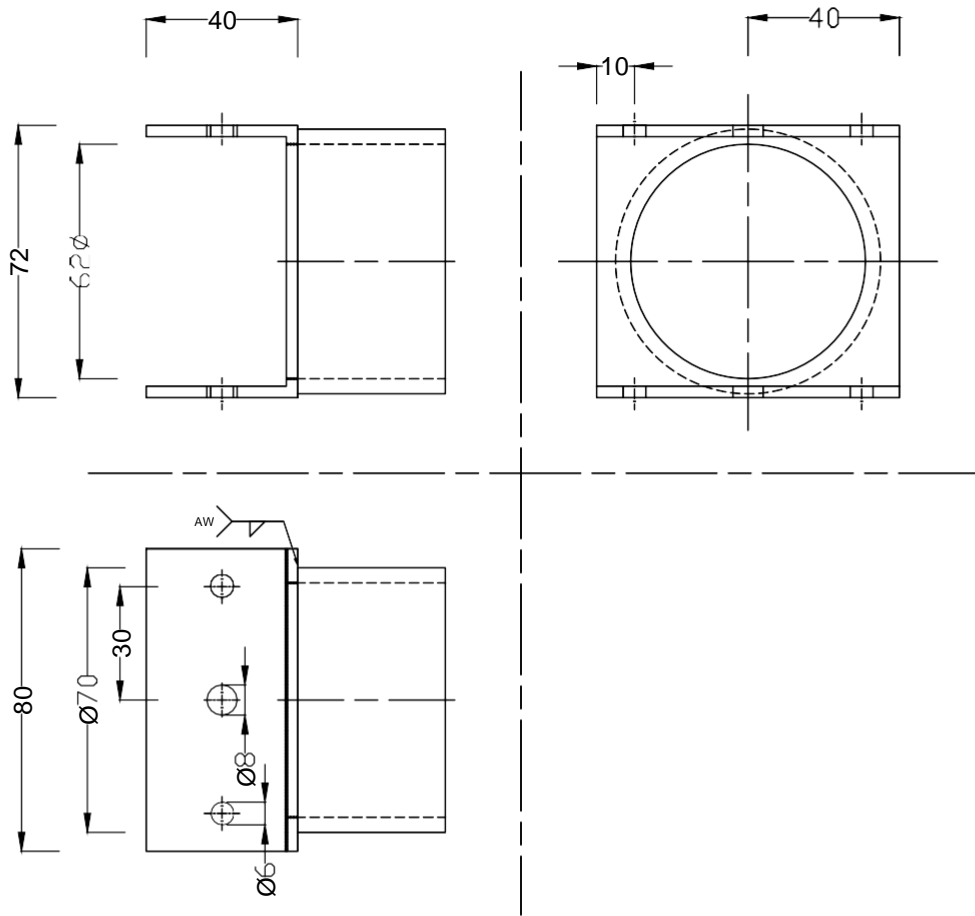
NO.2 TOL ± 0.2 N7 DRILL



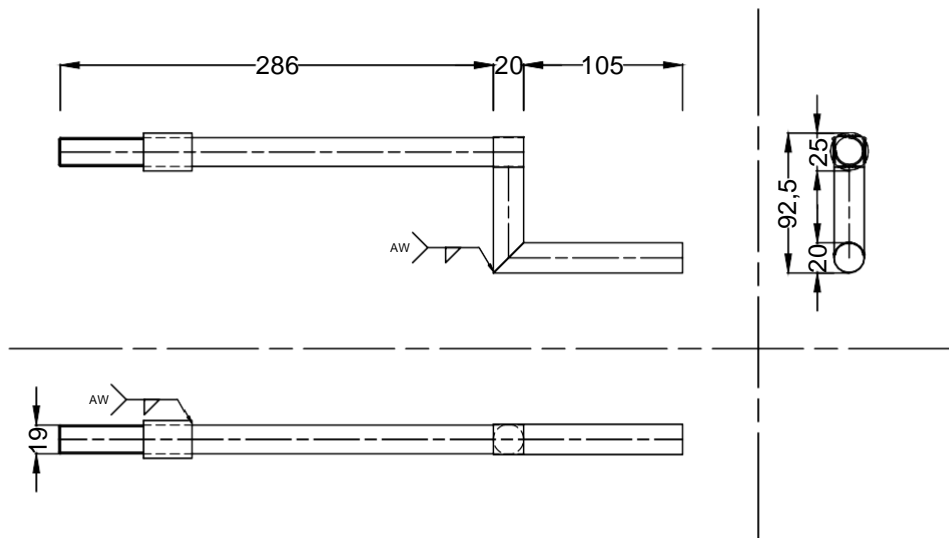
		1	Dudukan Roda Gigi Bawah	2	Besi Persegi	35 x 35 x 2	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
DUDUKAN RODA GIGI BAWAH						Skala 1 : 5	Digambar RESKY. A. L Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/02		

NO.3 TOL ± 0.2

N7 DRILL

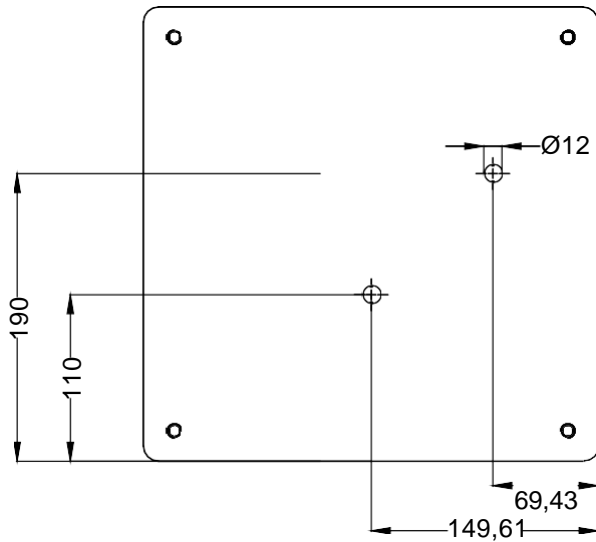
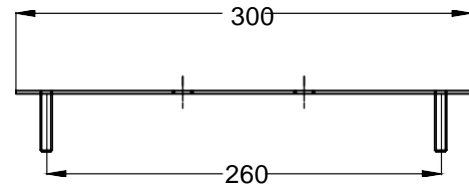
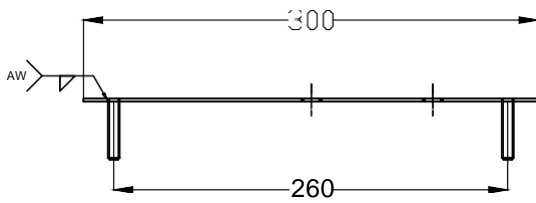


		1	Ragum Mata Potong dan Bearing	3	Profil U dan Pipa	80 x 80 x 78	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
RAGUM MATA POTONG DAN BEARING						Skala 1 : 2	Digambar	RESKY. A. L
							Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/03		



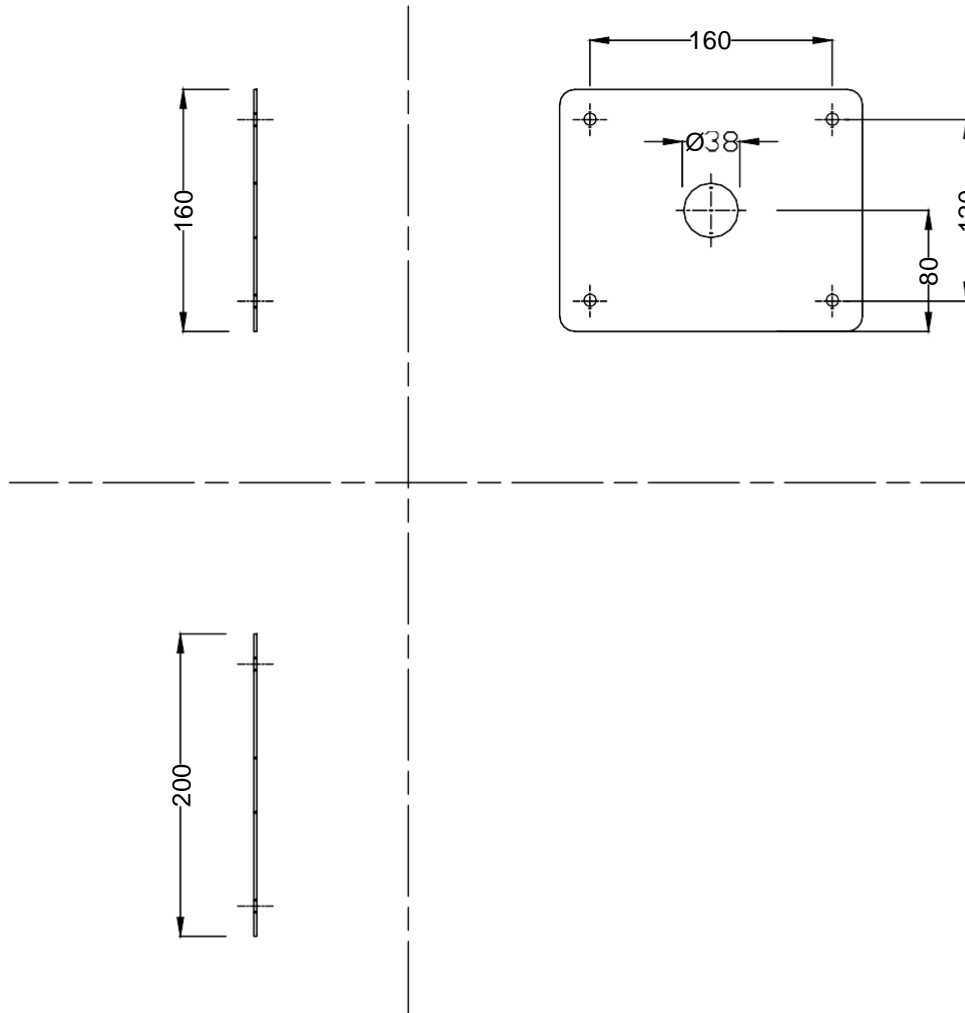
		1	Pedal Roda Gigi	4	Pipa Galvanis	392 x 88 x 19	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
PEDAL RODA GIGI						Skala 1 : 5	Digambar RESKY. Diperiksa A. L	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/04		

NO.5 TOL ± 0.2 $\sqrt{N7}$ DRILL



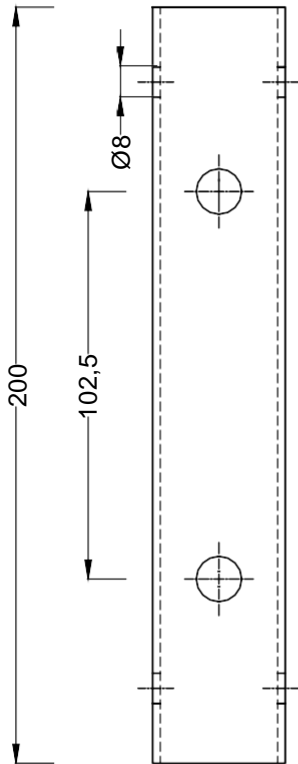
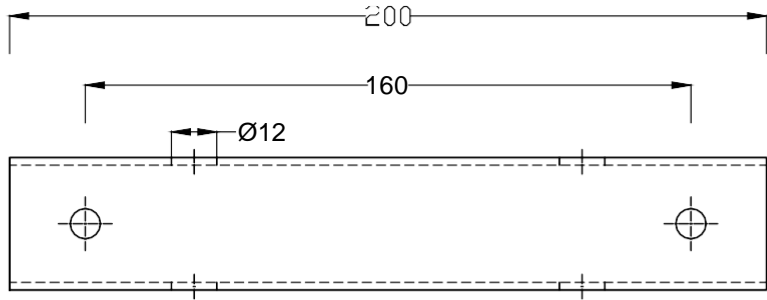
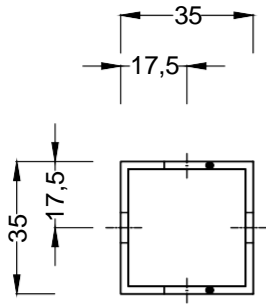
		1	Plat Pelapis Meja	5	Plat Besi	300 x 300 x 2	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
			PLAT PELAPIS MEJA BENGKOK			Skala 1 : 5	Digambar	RESKY. A. L
							Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/05		

NO.6 TOL ± 0.2 N7 DRILL



		1	Plat Pelapis Meja Pemotong	6	Plat Besi	160 X 200 X 2	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
PLAT PELAPIS MEJA PEMOTONG						Skala 1 : 5	Digambar	RESKY. A. L
							Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/06		

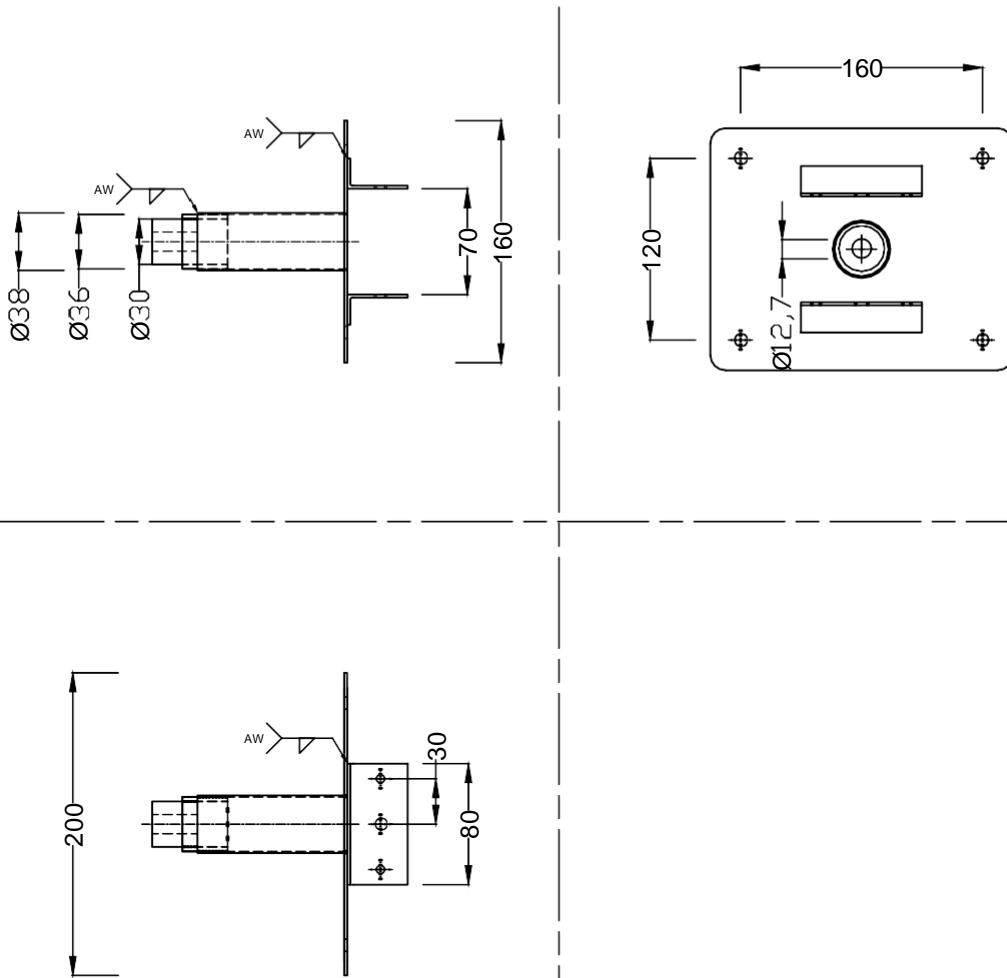
NO.7 TOL ± 0.2 ∇ N7 DRILL



		1	Dudukan Bearing	7	Besi Persegi	35 x 35 x 2	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
DUDUKAN BEARING						Skala 1 : 2	Digambar	RESKY. A. L
							Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/07		

NO.8 TOL ± 0.2

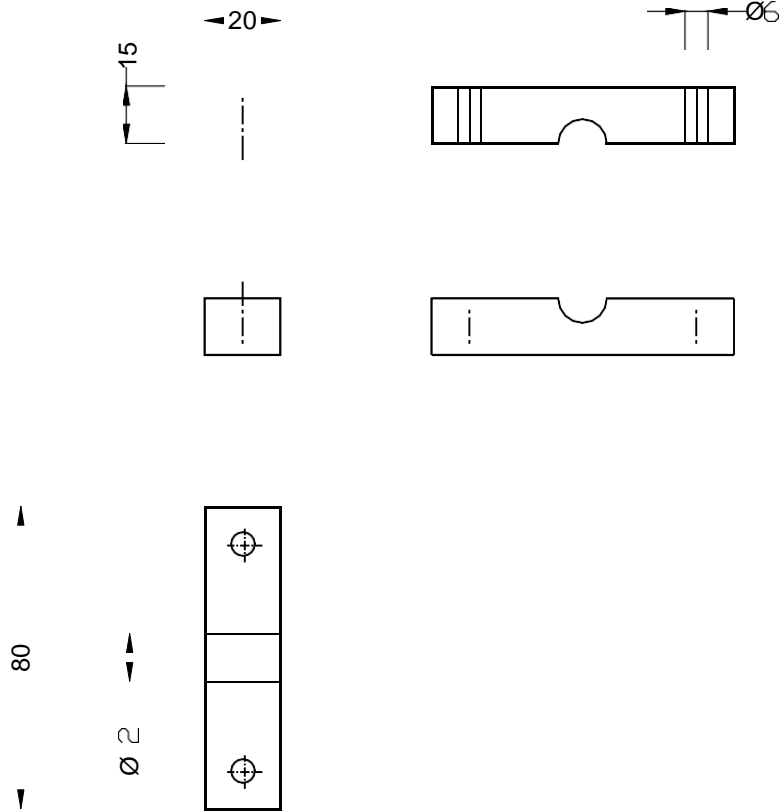
N7 DRILL



		1	Dudukan Roda Gigi Atas	8	Plat Besi dan Pipa	160 x 200 x 150	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
DUDUKAN RODA GIGI ATAS						Skala 1 : 5	Digambar RESKY. A. L. Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/08		

NO.9 TOL ± 0.2

N7 DRILL



Jumlah	Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
1	Ragum Tubing	9	Besi	80 x 30 x 20	Dibuat

III II I Perubahan

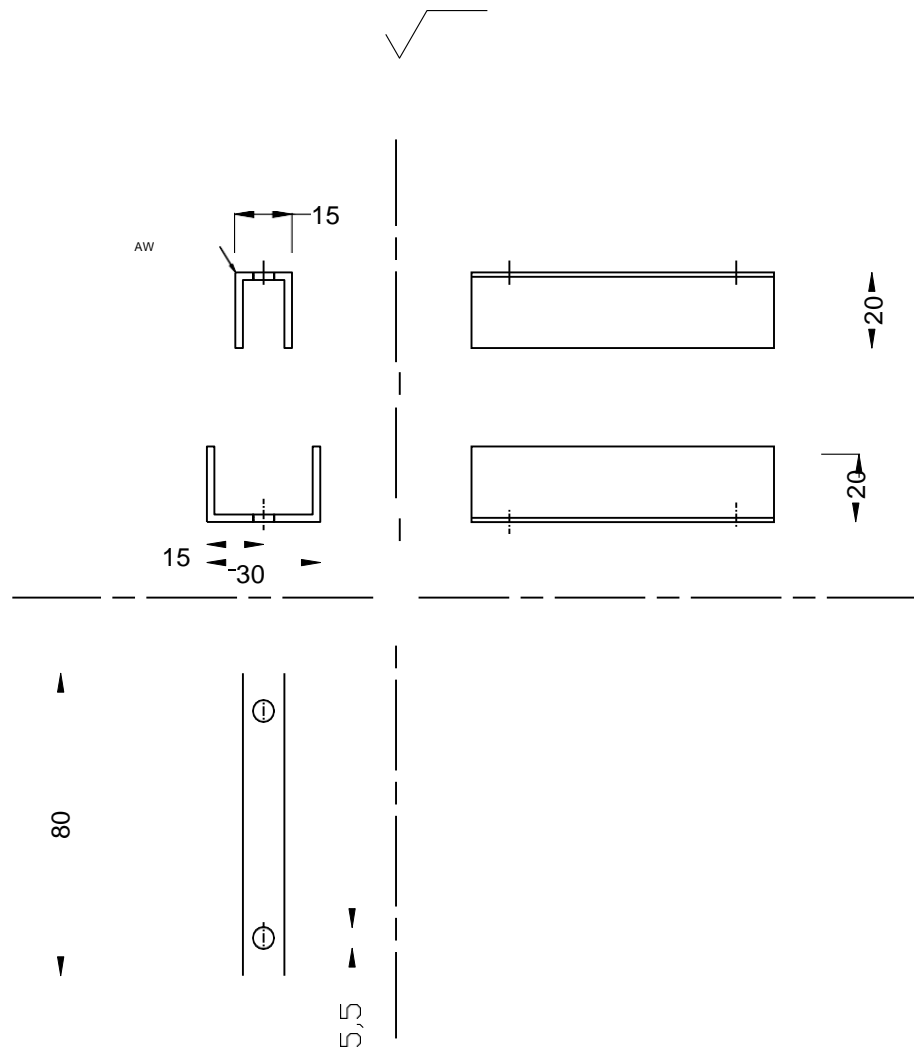
RAGUM TUBING

Skala
1 : 2

Digambar
Diperiksa

RESKY.
A. L

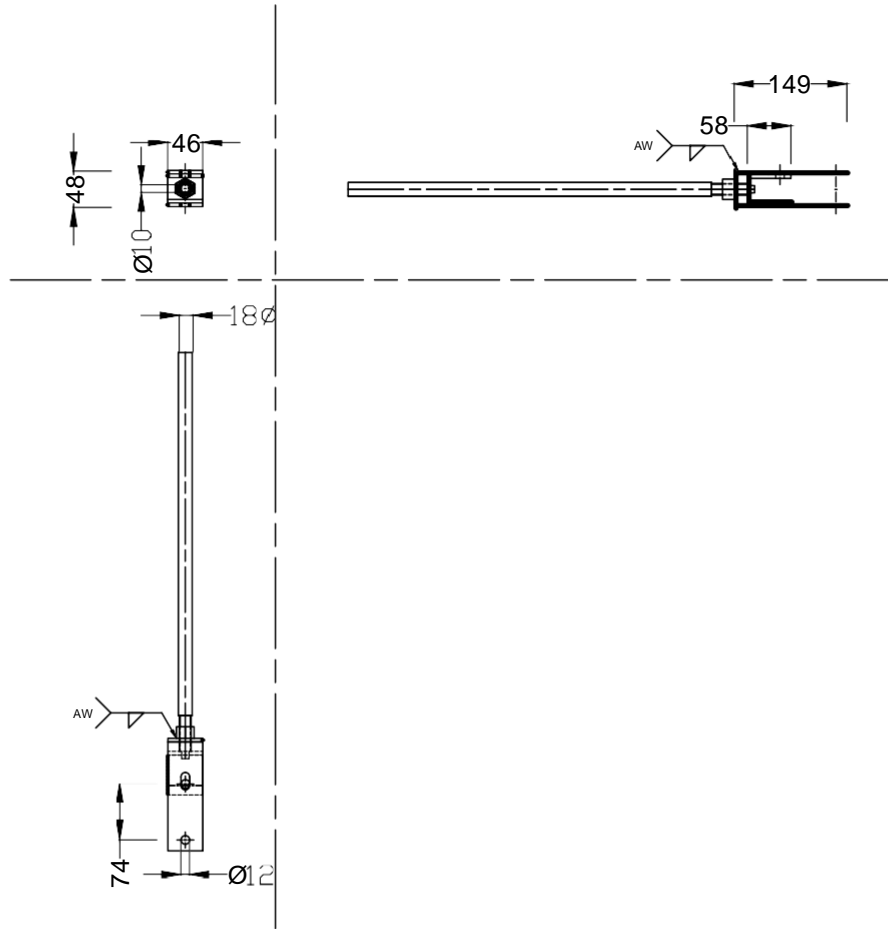
DRILL
N7
NO.10 TOL ± 0.2



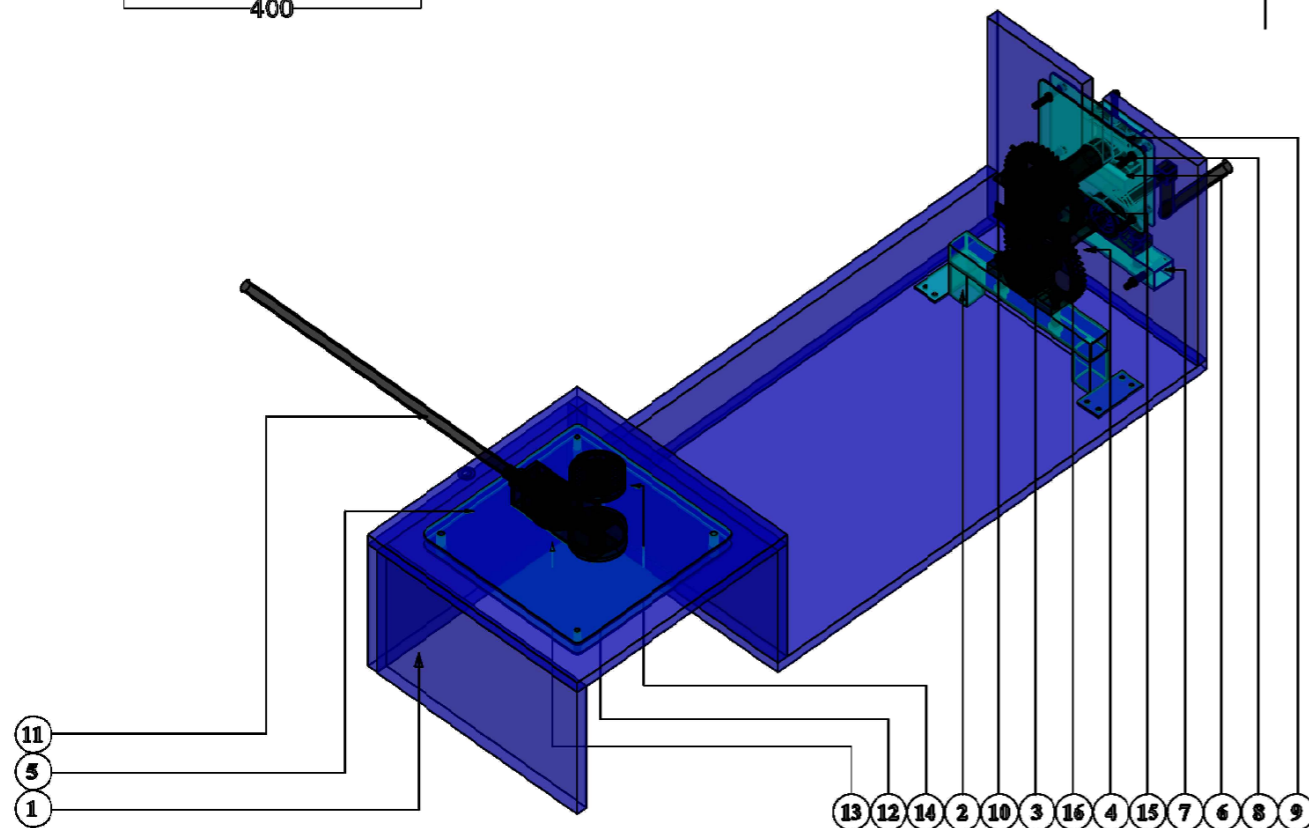
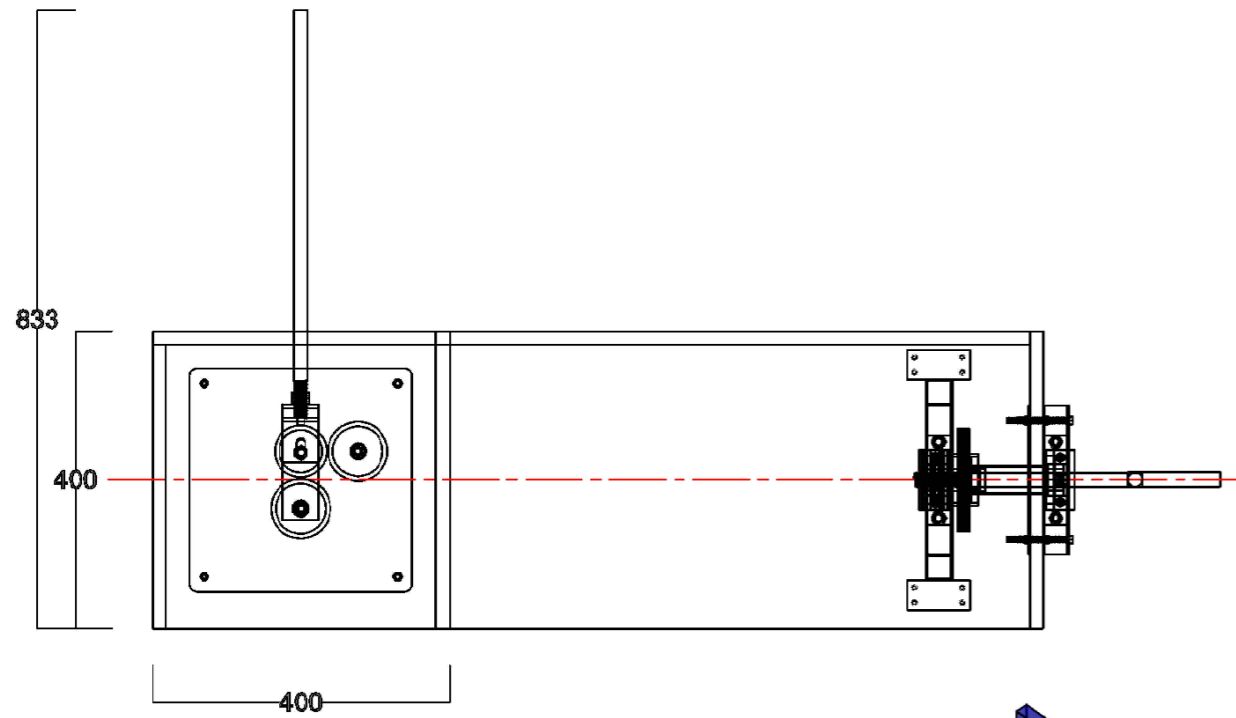
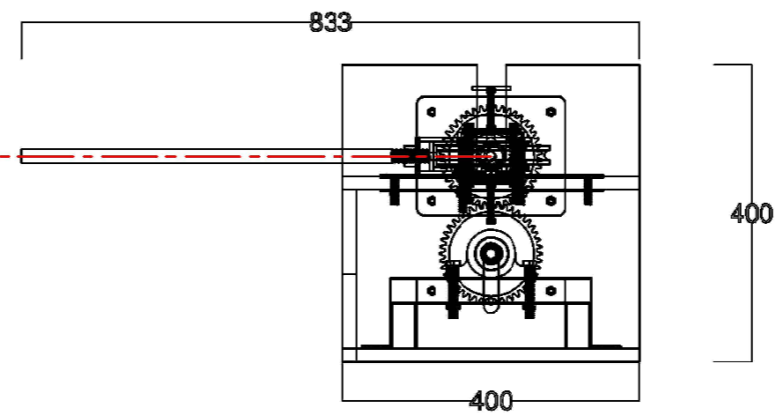
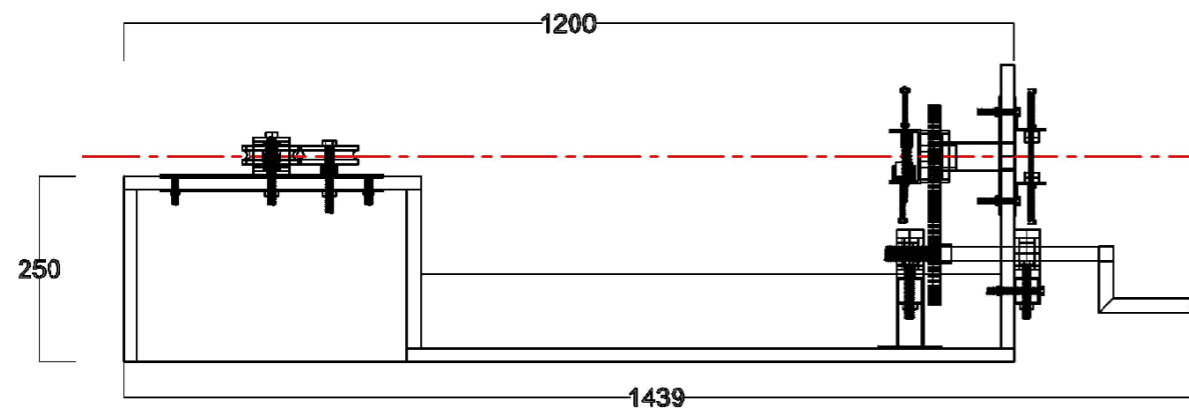
		1	Duduksn Mata Potong dan <i>Bearing</i>	10	Plat Besi	80 x 30 x 20	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
			DUDUKAN MATA POTONG DAN BEARING			Skala 1 : 2	Digambar	RESKY. A. L
							Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/10		

NO.11 TOL ± 0.2

N7 DRILL



		1	Pedal Role Pembengkok	11	Plat Besi dan Poros	686 x 50 x 48	Dibuat	
Jumlah			Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan	
III	II	I	Perubahan					
PEDAL ROLE PEMBENGGKOK						Skala 1 : 10	Digambar	RESKY. A. L
							Diperiksa	
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya						GMF/2018/11		



1	Roda Gigi Bawah	16	Besi Cor	$\varnothing 138$, n = 44	Standard
1	Roda Gigi Atas	15	Besi Cor	$\varnothing 138$, n = 44	Standard
1	Roda 3	14	Besi	$\varnothing 70$, t = 25	Standard
1	Roda 2	13	Besi Cor	$\varnothing 80$, t = 25	Standard
1	Roda 1	12	Besi	$\varnothing 80$, t = 25	Standard
1	Pedal <i>Palley</i> Pembengkok	11	Plat Besi dan Poros	650 x 50 x 48	Dibuat
1	Dudukan Mata Potong Dan <i>Bearing</i>	10	Plat Besi	80 x 30 x 20	Dibuat
1	Ragum <i>Tubing</i>	9	Besi	80 x 30 x 20	Dibuat
1	Dudukan Roda Gigi Atas	8	Plat Besi dan Pipa	160 x 200 x 150	Dibuat
1	Dudukan <i>Bearing</i>	7	Besi Hollow	35 x 35 x 2	Dibuat
1	Plat Pelapis Meja Pemotong	6	Plat Besi	160 x 200 x 2	Dibuat
1	Plat Pelapis Meja Bungkuk	5	Plat Besi	300 x 300 x 2	Dibuat
1	Pedal Roda Gigi	4	Pipa Galvanis	392 x 88 x 19	Dibuat
1	Ragum Mata Potong dan <i>Bearing</i>	3	Profil U dan Pipa	80 x 80 x 78	Dibuat
1	Dudukan Roda Gigi Bawah	2	Besi Hollow	35 x 35 x 2	Dibuat
1	Kerangka Meja	1	Plywood	2440 x 1220 x 18	Dibuat

Jumlah	Nama Bagian	No. Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
III	II	I	Perubahan		
ALAT PEMOTONG DAN PEMBENGGKOK TUBING PESAWAT UDARA				Skala 1 : 10	Digambar RESKY. A. L. Diperiksa
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya				GMF/2018/ASSEMBLY	