

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian dari Bab I sampai Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut :

- a. Press tool adalah alat bantu pembentukan/pemotongan dari bahan dasar lembaran yang operasinya menggunakan mesin press.
- b. Sebagian komponennya diambil dari standar yang telah ada.
- c. Pertimbangan penggunaan secara ekonomis, penghematan biaya proses permesinan dan produktivitas hasil.
- d. Kepresisian benda menjadi salah satu faktor utama untuk mendapatkan hasil yang diinginkan

#### **5.2 Saran**

Sebagai penutup dari penulisan laporan akhir ini, penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca laporan ini dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat di lakukan, salah satu saran yang penulis sampaikan antara lain:

- a. Dalam pembuatan laporan akhir yang berjudul “Rancang Bangun Press Tool untuk Memproduksi Dudukan Kunci Slot dengan Bahan Alumunium Menggunakan Tekanan Hidrolik” ini, pada proses fabrikasinya yang selalu harus diperhatikan adalah keselamatan kerja dan gunakan safety dalam bekerja.
- b. Untuk proses pembuatan alat ini, terlebih dahulu yang harus dilakukan adalah mendesign langkah kerja yang jakan dilakukan, terutama aliran proses untuk produk haruslah benar
- c. Pemilihan material harus tepat agar pada saat proses fabrikasi akan lebih mudah, supaya produk dapat dihasilkan sesuai dengan yang diinginkan

- d. Gunakan sket dalam proses fabrikasi agar alat potong yang dibuat tepat dan sesuai dengan apa yang direncanakan.
- e. Selalu perhatikan clearance antara punch dan dies.
- f. Kepresisian antara punch dan dies merupakan faktor yang harus selalu diperhatikan.
- g. Gunakan beban kejut untuk memotong atau menekan benda kerja agar tidak terjadi cacat saat pemotongan.