

DAFTAR PUSTAKA

- Gazal, M, A , 2017. “Aplikasi hasil rancang bangun mesin bubut mini terhadap proses pemotongan (komparasi suhu pemotongan secara eksperimental dan numeric 3D)”. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Hasrin, 2013. “Pengaruh tebal pemakanan dan kecepatan potong pada proses pembubutan kering menggunakan pahat karbida terhadap kekasaran permukaan material ST- 60”. Teknik Mesin Politeknik Negeri Lhokseumawe
- Irwaniiin. 2014. Ilmu Bahan. url : <https://www.slideshare.net/irwaniiin/ilmu-bahan-33885594>. Diakses pada 10/07/2018.
- Karmin, 2015. Modul 1A Kekasaran Permukaan. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Mujiono, 2016. “Pengaruh kecepatan putaran spindle dan kecepatan pemakanan terhadap kekasaran permukaan baja EMS 45 pada proses end milling surface”. Teknik Mesin Universitas Negeri Semarang.
- Putri, F, 2014, “Teknologi Mekanik II”, Politeknik Negeri Sriwijaya.
- Rahdiyanta, D. 2010. Proses Bubut (Turning). Universitas Negeri Yogyakarta. [http://staff.uny.ac.id/sites/default/files/PROSES%20BUBUT%20\(bUKU%20\)_0.pdf](http://staff.uny.ac.id/sites/default/files/PROSES%20BUBUT%20(bUKU%20)_0.pdf). Diakses 10/07/2018
- Seprianto, D, Wilza, R, zamheri, 2014 “Pengaruh Spindle speed, feeding dan depth of cut pada turning cnc dengan material plastic terhadap kekasaran permukaan” Jurnal austenit Polsri, Vol 6, No 1, 2014. ISSN : 2085 - 1286
- Sovannara C, Widagdo, T, Yunus, M, Sani, A, A, 2016 “Analisa pengaruh proses permesinan mesin cnc milling terhadap kekasaran permukaan pada material baja 9 SMn36 1.0736” Jurnal Austenit Polsri, Vol 8, No 2, 2016. ISSN : 2085 – 1286.
- allaboutmetallurgy.com/wp/wpcontent/uploads/2016/12/Westermann-Tables.pdf. Diakses 02/07/2018
- staffnew.uny.ac.id/upload/132048523/pendidikan/3+Kegiatan+belajar+3.pdf. Diakses 28/06/2018.