

## 5.1 Kesimpulan

Setelah penulis melakukan Pembuatan, melakukan pengujian, serta melakukan perawatan dan perbaikan terhadap alat penyangga hidrolis mesin CNC Seri *EMCOTurn 120* dan *EMCO VMC-100*, maka penulis membuat kesimpulan sebagai berikut :

1. Penggunaan alat ini dimaksudkan untuk membatu dosen pengajar dan mahasiswa dalam proses perawatan dan perbaikan.
2. Mempermudah proses perawatan dan perbaikan.
3. Meningkatkan efisiensi pada perawatan dan perbaikan.
4. Dalam perawatan *preventive* ada beberapa kegiatan yang harus dilakukan yaitu penjadwalan, pembersihan, pemeriksaan, pelumasan, dan pergantian.
5. Jika perawatan dilakukan sesuai jadwal yang ditetapkan, maka performa alat ini akan tetap terjaga dan tidak merusak komponen alat.

## 5.2 Saran

Dari rancangan penyangga hidrolis yang sudah kami buat, penulis dapat memberikan saran, yaitu:

1. Lakukan perawatan dan pengecekan agar tiap komponen dari simulasi sistem kopling ini tidak mengalami kerusakan.
2. Perawatan alat harus dilakukan kontinyu guna mempertahankan umur ekonomis dari alat ini dan perlu diperhatikan cara pengoperasiannya dan perawatannya. Setelah pengoprasian, tiap-tiap komponen dari sistem kopling ini harus dilumasi agar terhindar dari korosi dan dapat lebih tahan lama.

## DAFTAR PUSTAKA

Sularso., dan Suga, Kiyokatsu. 1994. *Perencanaan Elemen Mesin Cetakan ke depan*. Jakarta: PT. Pradnya Paramitha.

Sonawan, M.T, Ir. Hery. 2014. *Perancangan Elemen Mesin (edisi revisi)*. Jakarta: Penerbit Alfabeta.