

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Setelah melakukan proses pembuatan, perhitungan biaya produksi dan pengujian pada rancang bangun alat bantu pembuatan *furniture* kayu ini, maka dapat disimpulkan :

1. Kerangka pada rancang bangun ini terbuat dari *rectangular bar* dengan ukuran 40 mm x 40 mm dengan tebal 2 mm, pada pengerjaan kayu digunakan bahan dasar *plywood* dengan tebal 16 mm yang dilapisi dengan *wallpaper*.
2. Untuk membuat alat ini memerlukan waktu 12,017 jam. Dimana dalam pembuatan rancang bangun ini dilakukan dengan proses pengeboran, pemotongan, pengelasan, penghalusan dan *finishing*.
3. Alat ini mempunyai 3 mesin, yaitu mesin *circular saw*, mesin *jig saw* dan mesin *router*. Alat ini di jual dengan harga Rp4.550.000.
4. Mesin ini dapat memotong kayu dengan bahan kayu kelas III dan kayu kelas II
  - a. Khusus pada mesin circular dan jig saw maksimal dapat memotong kayu dengan ketebalan 30 mm.

#### **5.2 Saran**

Adapun saran-saran yang dapat penulis berikan pada akhir laporan ini adalah sebagai berikut :

1. Sebelum memulai kerja, sebaiknya hal-hal yang berhubungan dengan keselamatan kerja, baik terhadap mesin, tempat kerja maupun manusia sebagai pengoperasi mesin harus diperhatikan.

2. Gunakan mesin sesuai dengan fungsinya serta dalam pengoperasian hendaknya dilakukan dengan cara baik dan benar
3. Untuk merencanakan suatu rancang bangun, haruslah merencanakan jenis komponen yang akan digunakan, pemilihan bahan, maupun perhitungan biaya serta melakukan survey dalam setiap komponen baik dalam faktor biaya maupun faktor yang lain.
4. Dalam merencanakan suatu rancang bangun, sebaiknya lakukan proses sketsa/gambar rancang bangun tersebut agar pembuatannya lebih mudah.
5. Dalam proses pengujian ada baiknya kita menggunakan perlengkapan APD untuk keselamatan kerja.
6. Sebaiknya tidak memotong kayu dengan ketebalan maksimal.
7. Sebaiknya tidak memotong kayu dengan jenis kayu yang tingkat kekerasannya melebihi jenis kayu kelas II (Contoh: Kayu Kelas I)