

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Berawal dari Sea Games XXVI tahun 2011, Kota Palembang mulai menjadi lokasi penyelenggaraan kegiatan internasional dikawasan asia,dan yang terdekat ini ialah Asian Games pada tahun 2018. Dengan adanya kegiatan internasional membuat wisatawan dalam dan luar negeri tertarik untuk berwisata di Kota Palembang hal ini merupakan peluang globalisasi perekonomian.

Peluang globalisasi perekonomian ini di satu pihak akan membuka peluang pasar produk dari dalam negeri ke pasar internasional, namun di sisi lain membuka peluang masuknya produk-produk global dengan merek dan distribusi yang kuat yang berperan mengancam industri dalam negeri.

Melihat dari luasnya peluang yang dapat dimanfaatkan, maka muncul inisiatif untuk menciptakan sebuah produk kreatif yaitu souvenir yang dapat dijadikan sebagai ciri khas dari Kota Palembang. Saat ini sudah ada beberapa jenis souvenir yang telah di pasarkan, namun proses pembuatan tersebut masih dibuat dengan tangan dan ada beberapa produk yang bernilai dan bagus namun di rasa belum efisien untuk di produksi secara masal bahkan cukup sulit ditemukan.

Sebagai mahasiswa, beriringa dengan perkembangan Kota Palembang yang sangat pesat penulis merasa tertantang untuk dapat menciptakan produk souvenir ciri khas Kota Palembang. Dengan memanfaatkan kurikulum gambar teknik (manual) dan komputer, kemudian proses pembentukan dasar, alat penepat hingga proses pengecoran yang di dapat di bangku kuliah, membuat inisiatif itu muncul untuk menciptakan produk efisien untuk di pasarkan secara masal, maka diaplikasikan pada tugas akhir ini untuk merencanakan dan menciptakan sebuah produk, yaitu desain dan pembuatan cetakan souvenir Ikan Belida dengan harapan kebutuhan wisatawan akan souvenir dan

perkembangan ekonomi kreatif di Kota Palembang semakin meningkat dan terus di kembangkan oleh masyarakat luas.

1.2 Tujuan dan Manfaat

a. Tujuan

Tujuan dibuatnya laporan ini diantaranya adalah :

1. Untuk memenuhi salah satu persyaratan menyelesaikan pendidikan Diploma III di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. Menuangkan ide dalam perancangan suatu alat atau suatu konstruksi mesin produksi.
3. Untuk mengaplikasikan ilmu yang didapat saat proses belajar dikelas.

b. Manfaat

Manfaat setelah dibuatnya laporan ini diantaranya adalah :

1. Dapat menyelesaikan pendidikan Diploma III di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
2. Menjadikan ide dalam merancang sesuatu menjadi produk nyata.
3. Memberi sumbangsi IPTEK dalam hal memproduksi suatu produk dengan penggunaan bahan yang efisien.

1.3 Batasan Masalah

Dalam hal ini penulis membatasi masalah pada metode pengecoran pembuatan cetakan dengan metode sand mold casting, pembuatan cetakan dengan pasir dan bahan dasar aluminium paduan (tidak menghitung komposisi)

1.4 Metode Pengumpulan Data

a. Metode Observasi

Penulis langsung membuat komponen cetakan di bengkel mekanik sesuai dengan rancangan cetakan dan rencana rancang bangun.

b. Metode Wawancara

Penulis melakukan diskusi kepada pembimbing mengenai pembuatan cetakan yang telah dirancang

c. Metode Literatur

Penulis membaca dan mencari referensi dari perpustakaan dan beberapa buku serta internet yang berkaitan dengan rancang bangun penulis.

d. Metode Dokumentasi

Penulis mencatat kegiatan – kegiatan yang dilakukan selama proses pembuatan cetakan serta mengambil gambar cetakan dalam setiap prosesnya.

1.5 Sistematika Penulisan

BAB I PENDAHULUAN

Pada bagian ini berisi tentang latar belakang, tujuan dan manfaat penulisan, rumusan masalah, metode pengumpulan data serta sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Pada bab ini membahas tinjauan pustaka dan dasar teori. Tinjauan pustaka memuat uraian sistematis tentang hasil-hasil riset yang didapat. Dasar teori ini dijadikan sebagai penuntun untuk memecahkan masalah yang berbentuk uraian kualitatif atau model matematis.

BAB III RANCANG BANGUN

Pada bab ini membahas perhitungan dan proses pengerjaan yang dilakukan sesuai dengan perencanaan pembuatan cetakan ini.

BAB IV PEMBAHASAN

Pada bab ini membahas tentang pengujian cetakan dan perhitungan biaya serta pembahasan tentang proses pembuatan, dan perawatan yang dapat dilakukan kedepannya.

BAB V PENUTUP

Bab ini berisi penutup laporan, yang berisikan kesimpulan dan saran.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN