

**RANCANG BANGUN ALAT SANGRAI PASIR UNTUK  
MENINGKATKAN KUANTITAS DAN KUALITAS PRODUK  
KERUPUK KEMPLANG  
( PENGUJIAN )**



**LAPORAN AKHIR**

Disusun Sebagai Salah Satu Syarat Menyelesaikan  
Pendidikan Diploma III Pada Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Sriwijaya

Disusun Oleh :

Ridho Arifiansyah

061530200847

**JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA  
PALEMBANG  
2018**

**RANCANG BANGUN ALAT SANGRAI PASIR UNTUK  
MENINGKATKAN KUANTITAS DAN KUALITAS PRODUK  
KERUPUK KEMPLANG**



**OLEH :**

Ridho Arifiansyah

061530200847

Pembimbing I,

Pembimbing II,

H. Taufikurrahman,S.T., M.T.  
NIP. 196910042000031001

Mardiana, S.T., M.T.  
NIP. 196402121993032001

Mengetahui,  
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ir. Sairul Effendi, M.T.  
NIP. 196309121989031005

## **HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR**

Laporan Akhir ini diajukan oleh

Nama : Ridho Arifiansyah  
NIM : 0615 3020 0847  
Konsentrasi Studi : Perawatan & Perbaikan  
Judul Laporan Akhir : Rancang Bangun Alat Sangrai Pasir Untuk  
Meningkatkan Kuantitas Dan Kualitas Produk  
Kerupuk Kemplang

Telah selesai diuji, direvisi dan diterima sebagai  
Bagian persyaratan yang diperlukan untuk menyelesaikan studi pada  
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

Tim Penguji :

1. H. Taufikurahman, S.T., M.T. ( )
2. Drs. Soegeng W, S.T., M.T. ( )
3. Siproni, S.T., M.T. ( )
4. M. Rasid, S.T., M.T. ( )

Ditetapkan di : Palembang  
Tanggal : Agustus 2018

## MOTTO

- Sesungguhnya sesudah kesulitan itu ada kemudahan, maka apabila kamu telah selesai (dari suatu urusan), kerjakanlah dengan sungguh-sungguh (urusan) yang lain dan hanya kepada Tuhan-mulah hendaknya kamu berharap.

(Q.S Al Insyirah ayat 6-8)

- Jika kita mempunyai keinginan yang kuat dari dalam hati, maka seluruh alam semesta akan bahu-membahu mewujudkannya.

(Ir. Soekarno)

- Kesuksesan hanya dapat diraih dengan segala upaya dan usaha yang disertai dengan doa, karena sesungguhnya nasib seorang manusia tidak akan berubah dengan sendirinya tanpa berusaha.

Kupersembahkan untuk :

- Allah SWT yang selalu memberikan rahmat dan hidayah-Nya
- Kedua orang tuaku tercinta
- Saudaraku
- Rekan-rekan seperjuangan dan rekan-rekan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya
- Seluruh pihak yang terlibat dalam pembuatan alat dan laporan ini
- Almamater biruku

## **ABSTRAK**

Nama	: Ridho Arifiansyah
NIM	: 0615 3020 0847
Konsentrasi Studi	: Perawatan & Perbaikan
Judul Laporan Akhir	: Rancang Bangun Alat Sangrai Pasir Untuk Meningkatkan Kuantitas Dan Kualitas Produk Kerupuk Kemplang

(Ridho Arifiansyah, 2018, 51 halaman, 29 gambar,3 tabel)

---

Laporan ini berjudul Rancang Bangun Alat Sangrai Pasir Untuk Meningkatkan Kuantitas Dan Kualitas Produk Kerupuk Kemplang. Laporan akhir ini adalah laporan mengenai alat bantu memasak kerupuk kemplang yang bertujuan untuk mempermudah proses produksi. Komponen utama alat ini adalah tabung silinder berputar yang dipanaskan oleh kompor gas dengan pasir sebagai media masaknya.

Dalam proses pembuatannya, Rancang Bangun Alat Sangrai Pasir ini menggunakan mesin mesin bubut, mesin bor, mesin las, gerinda, dan alat perkakas kerja bangku lainnya. Alat ini masih terdapat beberapa kekurangan, untuk itu masih perlu dilakukan beberapa modifikasi agar fungsi kerja alat ini dapat lebih optimal.

Kata kunci : Kerupuk, Masak, Pengusaha

## ***ABSTRACT***

*Name : Ridho Arifiansyah  
Major : Mechanical Engineering  
Concentration : Maintanance and repair  
Final Report Title : The Contrivance of Roasted Sand Utensil to Improve  
The Quantity and Quality of Kemplang Products.*

*(Ridho Arifiansyah, 2018, 51 pages, 29 pictures, 3 tables)*

---

*The report is entitled The Contrivance of Roasted Sand Utensil to Improve The Quantity and Quality of Kemplang Products. This final report is a report on kemplang/kerupuk cooking utensil which aims to simplify the production process. The main component of this utensil is rotating cylinder tube that is heated by a gas stove with sand as its cooking medium.*

*In the process of making, the contrivance of this roasted sand utensil uses lathe, driling machine, welding machine, grinders, and other bench tools. Yet, this utensil has some weaknesses to improve. To solve those, there should be some kinds of better modification so that it will function in an optimum condition.*

***Keywords : Kerupuk, Cooking, Entrepreneur.***

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, karena atas rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Rancang Bangun Alat Sangrai Pasir Untuk Meningkatkan Kuantitas Dan Kualitas Produk Kerupuk Kemplang sekaligus menyelesaikan Laporan Akhir ini. Adapun tujuan penulisan Laporan Akhir ini dibuat sebagai syarat untuk menyelesaikan Pendidikan Diploma III pada Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

Penyusunan laporan ini tidak mungkin dapat diselesaikan tanpa adanya bantuan dari berbagai pihak. Untuk itulah pada kesempatan ini penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Allah SWT yang selalu memberikan rahmat dan ridho-Nya.
2. Kedua orang tua penulis yang selalu memberikan doa dan dukungannya dalam menyelesaikan Pendidikan di Politeknik Negeri Sriwijaya .
3. Bapak Dr. Ing. Ahmad Taqwa, M.T selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Bapak Ir. Sairul Effendi, M.T selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
5. Bapak H.Taufikurrahman, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing I yang telah memberikan bimbingan dan saran pada penulis.
6. Ibu Mardiana, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan dan saran pada penulis.
7. Bapak/ibu staff pengajar Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
8. Bapak Sirajudin yang telah memberikan saran-saran dalam pembuatan alat.
9. Seluruh rekan-rekan mahasiswa pada jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya, khususnya kelas 6 MB yang telah banyak memberikan dukungan dan motivasi untuk penulis.
10. Serta semua orang yang tidak dapat disebutkan satu-persatu yang telah banyak membantu terlaksananya laporan akhir ini.

Penulis yakin penyusunan laporan ini masih banyak kekurangan dan jauh dari sempurna, sehingga penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun sebagai masukan bagi penulis.

Semoga laporan ini dapat bermanfaat baik bagi penulis maupun pembaca. Akhir kata penulis ucapkan terima kasih.

Palembang, Agustus 2018

Penulis

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN JUDUL .....</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN .....</b>	ii
<b>HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR .....</b>	iii
<b>MOTTO .....</b>	iv
<b>ABSTRAK .....</b>	v
<b>ABSTRACT .....</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR .....</b>	vii
<b>DAFTAR ISI.....</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR.....</b>	xii
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	xiv
<b>DAFTAR LAMPIRAN .....</b>	xv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan .....	2
1.3.1 Tujuan Umum.....	2
1.3.2 Tujuan Khusus.....	2
1.4 Manfaat .....	3
1.4.1 Bagi Masyarakat .....	3
1.4.2 Bagi Akademis .....	3
1.5 Pembatasan Masalah .....	4
1.6 Pengumpulan Data .....	4
1.7 Sistematika Penulisan laporan .....	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1 Kerupuk Kemplang .....	6
2.2 Kriteria Dalam Pemilihan Komponen.....	6
2.2.1 Motor Listrik .....	7
2.2.2 <i>Speed reducer</i> .....	10
2.2.3 Sabuk dan <i>pulley</i> .....	11

2.2.4 Poros .....	14
2.2.5 Bantalan .....	17
2.2.6 Tabung Alumunium.....	18
2.2.7 Tabung Gas.....	19
2.2.8 Kerangka.....	19
2.2.9 Baut dan Mur .....	20
2.3 Proses penggeraan yang digunakan .....	22
2.3.1 Pengelasan .....	22
2.3.2 Proses Pengeboran .....	22
2.3.3 Proses Pengetapan .....	22
2.3.4 Proses Penggeridaan .....	23

### **BAB III PEMBAHASAN**

3.1 Analisa Perhitungan Teknis Komponen .....	24
3.1.1 Menentukan Gaya pada Putar Tabung Alumunium .....	24
3.1.2 Menentukan Daya Motor.....	26
3.1.3 <i>Speed Reducer</i> .....	28
3.1.4 Menghitung Perencanaan <i>Pulley</i> dan Sabuk .....	28
3.1.5 Perhitungan Poros Tabung Alumunium .....	30
3.1.6 Menghitung Perencanaan Kerangka.....	34
3.2 Pemilihan Komponen Standar .....	35
3.2.1 <i>Pillow Block Bearing</i> .....	35
3.2.2 Baut dan Mur .....	36
3.2.3 Kompor Gas.....	36
3.2.4 Tabung Gas.....	38

### **BAB IV PENGUJIAN**

4.1 Definisi Pengujian.....	39
4.2 Tujuan Pengujian .....	39
4.3 Metode Pengujian .....	39
4.4 Waktu dan Tempat Pengujian .....	40
4.5 Prosedur Pengujian .....	40
4.5.1 Persiapan alat dan bahan uji.....	40

4.5.1 Langkah- langkah pengujian .....	43
4.6 Data dan Hasil Pengujian .....	46
4.7 Analisa Data Pengujian .....	48
4.8 Kesimpulan Pengujian .....	49

## **BAB V**

5.1 Kesimpulan .....	50
5.2 Saran.....	50

## **DAFTAR PUSTAKA .....** 51

## **LAMPIRAN**

## DAFTAR GAMBAR

### **Halaman**

Gambar 2.1 Motor Listrik .....	7
Gambar 2.2 <i>Speed Reducer (Gearbox)</i> .....	10
Gambar 2.3 Jenis-Jenis sabuk ( <i>belt</i> ).....	12
Gambar 2.4 Sabuk dan <i>Pulley</i> .....	13
Gambar 2.5 Poros.....	14
Gambar 2.6 <i>Pillow Block Bearing</i> .....	17
Gambar 2.7 Tabung Gas .....	19
Gambar 2.8 Kerangka Profil L.....	20
Gambar 2.9 Baut dan Mur.....	21
Gambar 2.10 Macam-Macam Baut Dan Mur .....	21
Gambar 2.11 Jenis Sambungan Pengelasan .....	22
Gambar 3.1 Tabung Alumunium .....	24
Gambar 3.2 Diagram <i>Freebody</i> Pada Poros.....	33
Gambar 3.3 Kerangka ( <i>Frame</i> ) .....	34
Gambar 3.4 <i>Pillow Block Bearing</i> .....	35
Gambar 3.5 Baut dan Mur.....	36
Gambar 3.6 Kompor Gas .....	30
Gambar 3.7 Tabung Gas .....	37
Gambar 4.1 Alat Masak Kerupuk Kemplang Sangrai Pasir .....	41
Gambar 4.2 <i>Stopwatch</i> .....	41
Gambar 4.3 Kamera Handphone.....	42
Gambar 4.4 Saringan Masak .....	42
Gambar 4.5 Pasir .....	43
Gambar 4.6 Kerupuk Kemplang .....	43
Gambar 4.7 Bagian dalam tabung masak.....	44
Gambar 4.8 Tombol <i>Switch-on</i> .....	44
Gambar 4.9 Penyalaan kompor .....	45
Gambar 4.10 Penirisan kerupuk kemplang .....	45
Gambar 4.11 Hasil uji kerupuk kemplang .....	47

## **DAFTAR TABEL**

### **Halaman**

Tabel 3.1 Faktor Koreksi Daya yang Akan Ditransmisikan ( $f_c$ ) .....	27
Tabel 4.1 Tabel pengujian pertama.....	46
Tabel 4.2 Tabel pengujian kedua .....	47

## **DAFTAR LAMPIRAN**

### **Halaman**

Lampiran Surat.....	.....
Lampiran Tabel .....	.....
Lampiran Gambar .....	.....