

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari awal pengujian sampai melakukan analisa data, maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut:

1. Alat pengelasan kaki kursi ini dapat berfungsi sebagaimana mestinya.
2. Kapasitas yang dihasilkan alat ini adalah 10 produk/jam
3. Kualitas produksi yang dihasilkan oleh alat ini termasuk dalam kriteria bagus yaitu jarak antar besi dan tulang 54 mm.
4. Setelah dilakukan beberapa kali pengujian, dapat diketahui bahwa alat ini tercapai sebagai alat bantu produksi yaitu dalam satu jam mampu menghasilkan 10 produk dan menghasilkan ukuran 54 mm.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat disampaikan oleh penulis dalam rancang bangun alat bantu pengelasan kaki kursi adalah:

1. Pada proses rncang bangun, lakukan perencanaan dan perincian dengan seteliti mungkin sehingga perencanaan yang dihasilkan semaksimal mungkin serta dapat menimalisir biaya produksi.
2. Penggunaan komponen dengan kualitas baik menjadikan suatu alat akan mencapai keberhasilan yang baik.
3. Pembuatan alat bantu dengan metode baru akan menjadi daya tarik sendiri.