

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari penjelasan uraian dan perhitungan analisa maka penulis dapat memberikan kesimpulan sebagai berikut :

1. Perhitungan koefisien gesek dari hasil pengujian terhadap :
  - Koefisien gesek rata-rata pada d 40 mm (  $\mu$  ) : 0,0824
  - Koefisien gesek rata-rata pada d 45 mm (  $\mu$  ) : 0,0694
  - Koefisien gesek rata-rata pada d 50 mm (  $\mu$  ) : 0,0593
2. Dari ke 9 spesimen uji dengan 3 macam diameter berbeda diketahui bahwa spesimen dengan d 50 mm memiliki nilai koefisien gesek terkecil.
3. Diameter benda mempengaruhi koefisien gesek material yang bergesekan. Semakin besar diameter benda maka koefisien gesek material yang dihasilkan akan semakin kecil

#### **5.2 Saran**

Dari penelitian ini beberapa saran yang perlu dipertimbangkan untuk penelitian selanjutnya adalah sebagai berikut :

1. Untuk penelitian berikutnya mungkin dapat dicoba menambahkan pada *range* variasi diameter yang lebih banyak agar mendapatkan hasil koefisien gesek yang lebih akurat.
2. Pada penelitian berikutnya dapat dicoba untuk melakukan uji koefisien gesek dengan bermacam-macam material uji, agar mengetahui material jenis apa yang memiliki koefisien gesek yang kecil.
3. Untuk penelitian berikutnya dapat dicoba menggunakan rpm motor yang lebih cepat, torsi motor yang lebih besar dan torsi yang lebih besar untuk melihat besarnya koefisien gesek dari suatu material.
4. Untuk penelitian berikutnya dapat digunakan pelumas jika ingin mengetahui koefisien gesek dari pelumas.
5. Untuk penelitian selanjutnya sebaiknya melakukan penelitian terlebih dahulu

terhadap sifat bahan dan unsur-unsur yang terkandung pada material yang ingin diuji karena hal itu mempengaruhi koefisien gesek juga.