

**RANCANG BANGUN MESIN DOWEL KAYU OTOMATIS
(MODIFIKASI)**

LAPORAN TUGAS AKHIR



**Diajukan untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan
Program Diploma IV TMPP Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Oleh :
Gilang Ramadhan
061440211630**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA
JURUSAN TEKNIK MESIN
PALEMBANG
2018**

**DESIGN OF AUTOMATIC WOOD DOWEL MACHINE
(MODIFICATION)**

FINAL REPORT

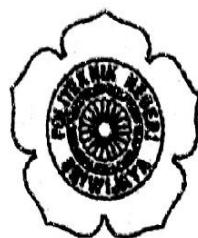


**Submitted to Comply with Terms of Completion
Study Program of Mechanical and Maintenance Engineering
Department of Mechanical Engineering
State Polytechnic of Sriwijaya**

**By :
Gilang Ramadhan
061440211630**

**STATE POLYTECHNIC OF SRIWIJAYA
MECHANICAL ENGINEERING DEPARTMENT
PALEMBANG
2018**

RANCANG BANGUN MESIN DOWEL KAYU OTOMATIS
(MODIFIKASI)



LAPORAN TUGAS AKHIR

Disetujui oleh Dosen Pembimbing Laporan Akhir
D4 TMPP - Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

Pembimbing I,

Handwritten signature of Ir. Tri Widagdo, M.T.

Ir. Tri Widagdo, M.T.
NIP. 196109031989101001

Pembimbing II,

Handwritten signature of Dwi Arnsoldi, S.T., M.T.

Dwi Arnsoldi, S.T., M.T.
NIP. 196312241989031002

Mengetahui,
Ketua Jurusan Teknik Mesin,

Handwritten signature of Ir. Safrul Efendi, M.T.

Ir. Safrul Efendi, M.T.
NIP. 196309121989031005

SATUAN PENYUSUHAN UJIAN LAPORAN AKHIR

Laporan akhir ini diajukan oleh

Nama : GILANG RAMADHAN
NIM : 061440211630
Konsentrasi Studi : D-IV TMPP
Judul Laporan Akhir : RANCANG BANGUN MESIN DOWEL KAYU OTOMATIS (MODIFIKASI)

Telah selesai diuji, direvisi dan diterima sebagai
Bagian persyaratan yang diperlukan untuk menyelesaikan studi pada
Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya

Pengaji:

- Tim Pengaji :
1. Ir. Sailon., M.T. (

Mengetahui:

Ketua Jurusan Teknik Mesin : Ir. Sairul Effendi, M.T. (

Ditetapkan di : Palembang
Tanggal : 7 Agustus 2018

Motto:

"Keramahtamahan dalam perkataan menciptakan keyakinan,
keramahtamahan dalam pemikiran menciptakan kedamaian,
keramahtamahan dalam memberi menciptakan kasih." (Lao Tse)

"Hiduplah seperti pohon kayu yang lebat buahnya; hidup di tepi
jalan dan dilempari orang dengan batu, tetapi dibalas dengan
buah." (Abu Bakar Sibli)

ABSTRAK

Rancang Bangun Mesin Dowel Kayu Otomatis (Modifikasi)

(2018: 10 + 70 Halaman + 21 Datar Gambar + 7 Daftar Tabel + Lampiran)

GILANG RAMADHAN

061440211630

D4 TMPP JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA

Tujuan utama dari proyek akhir ini adalah untuk merancang dan membuat alat dowel penyerut kayu silinder otomatis. Alat ini dirancang khusus untuk untuk mengefisienkan waktu dan tenaga agar mempermudah penyerutan kayu berbentuk silinder. Penelitian ini dibuat dengan menggunakan diagram alir yang dimulai dari studi literatur, survei menggunakan kuesioner mengenai QFD, menggambar desain, pemilihan alat dan bahan, perhitungan, proses pembuatan dan modifikasi, uji kinerja mesin. Pada prosesnya, responden yang setuju untuk dilakukan modifikasi terhadap mesin dowel sebanyak 80%. Modifikasi yang dilakukan adalah dengan penambahan meja dan roda pada kaki meja mesin dowel. Ekonomi penggerajin kayu meningkat sebesar 60% dengan menggunakan mesin dowel.

Kata Kunci: Mesin Dowel, Modifikasi.

ABSTRACT

Design of Automatic Wood Dowel Machine (Modification)

(2018: 10 + 70 pp+ 21 List of Figures + 7 List of Tables+ Attachments)

GILANG RAMADHAN

061440211630

D4 TMPP MECHANICAL ENGINEERING DEPARTMENT

STATE POLYTECHNIC OF SRIWIJAYA

The main purpose of this project is to design dan make dowel machine of automatic cylinder wood shrinker. This tool is special designed to efficient the time and force so that making cylinder wood shrinker easier. This research is made by using flow strat from literature study, survey using QFD questionnaire, drawing the design, choosing the tools and materials, Calculation, Construction and Modification, machine performance test. In the process, respondent that agree to modified dowel machine is 80%. Modification that is made by added the table and the wheel at the leg's table. The wood craftsmen economi increased 60% that using wood dowel machine.

Keyword: *Wood Dowel Machine, Modification.*

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirobbil'alamin, penulis panjatkan puji dan syukur kehadiran Allah SWT, atas segala rahmat dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan ini tepat pada waktunya.

Adapun terwujudnya laporan tugas akhir ini adalah berkat bimbingan dan bantuan serta petunjuk dari berbagai pihak yang tak ternilai harganya. Untuk itu pada kesempatan ini penulis menghantarkan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada pihak yang telah membantu penulis dalam membuat laporan ini yaitu kepada:

1. Kedua orang tua, ayahanda tercinta Firman Ramadhan dan ibunda tersayang Ani Hidayati Iriani yang telah memberikan dukungan baik moril maupun materil serta doa yang tiada henti-hentinya kepada penulis.
2. Bapak Ir. Sairul Effendi, M.T. dan seluruh staf jurusan/prodi D-IV TMPP jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya
3. Bapak Ir. Tri Widagdo, M. T. sebagai pembimbing pertama laporan akhir yang telah memberikan bimbingan dan membantu penulis.
4. Bapak Dwi Arnoldi, S.T., M.T. sebagai pembimbing kedua laporan akhir yang telah membimbing dan membantu penulis.
5. Sahabat-sahabatku dan teman-teman semua yang telah banyak berbagi keceriaan, kebersamaan dan kesulitan yang pernah kita alami bersama. Untuk teman-teman terbaikku kelas 8 PPA yang telah berjuang bersama-sama selama 4 tahun.
6. Rini Astika, S.Ked. yang telah membantu dan memberikan semangat setiap harinya dalam penyelesaian skripsi ini.
7. Segenap keluarga dan teman yang telah menyemangati dan membantu penyelesaian skripsi ini.
8. Seluruh responden yang telah bersedia membantu dan meluangkan waktu dalam pengisian kuesioner.

Penulis menyadari bahwa masih banyak terdapat kekurangan dalam tulisan laporan akhir ini. Penulis menerima kritik dan saran dari pembaca agar penulis dapat membuat tulisan yang lebih baik.

Akhir kata penulis mengucapkan terima kasih atas bantuan yang telah diberikan oleh semua pihak, semoga kebaikan menjadi amal ibadah yang mendapat Ridho dari Allah SWT, Amin Amin.

Palembang, Juli 2018

Penulis

DAFTAR ISI

	Hal
Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	iii
Motto	iv
Abstrak	v
Kata Pengantar.....	vii
Daftar Isi.....	viii
Daftar Gambar	x
Daftar Tabel.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	1
1.3 Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan.....	2
1.5 Manfaat.....	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	2
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Alat Dowel Kayu	4
2.1.1 Komponen Alat Dowel Kayu	5
2.1.3 Kegunaan Alat Dowel Kayu	6
2.1.4 Pengertian Kerja Otomatis Pada Alat Dowel.....	6
2.1.5 Prinsip Kerja dan Cara Kerja Alat Dowel Kayu ..	7
2.2 Pengertian Kayu.....	8
2.2.1 Sifat Melanisme Kayu	8
2.3 Kriteria Pemilihan Komponen	10
2.3.1 Motor Penggerak.....	10
2.3.2 Pelley dan Sabuk (Belt)	12
2.3.3 Rangka	14
2.3.4 Poros	15
2.3.5 Bearing (Bantalan)	18
2.3.6 Speed Reducer.....	18
2.4 <i>Quality Function Developoment</i>	20
2.4.1 Manfaat QFD	23
2.5 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	24
2.5.1 Potensi Bahaya dan Risiko Terhadap Kesehatan dan Keselamatan Kerja	25
2.5.1 Potensi Bahaya yang Mengakibatkan Dampak Risiko Jangka Panjang Pada Kesehatan	26
BAB III METODOLOGI	
3.1 Diagram Alir Proses Perancangan.....	28
3.2 Komponen Mesin Dowel.....	29
3.3 Pemilihan Alat dan Bahan	30

3.4 Proses Pembuatan.....	32
3.5 Perhitungan.....	35
3.6 Kuesioner.....	57
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1 QFD Alat Dowel Kayu.....	59
4.1.2 Distribusi Responden Yang Setuju dengan Alat Bantu Dowel.....	59
4.1.3 Distribusi Peningkatan Ekonomi dengan Alat Bantu Dowel.....	60
4.2 Modifikasi Mesin Dowel Kayu Otomatis.....	61
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan.....	63
5.2 Saran.....	63
DAFTAR PUSTAKA	64
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar

1.	Alat Dowel Kayu di Pasaran.....	4
2.	Komponen Mesin Dowel.....	6
3.	Keteguhan Lentur Kayu.....	7
4.	Keteguhan Tekan Kayu	8
5.	Keteguhan Geser Kayu.....	9
6.	Alur proses motor listrik.....	10
7.	Ukuran Tiap Sabuk V	12
8.	Contoh Poros Transmisi	15
9.	Contoh Poros Gandar	15
10.	Contoh Poros Spindle	16
11.	Contoh Poros Spindle	16
12.	Contoh Bantalan Aksial dan Radial Bearing	17
13.	Contoh Speed Reducer (Gearbox)	18
14.	Potensi Bahaya Keselamatan dan Kesehatan Kerja Didasarkan Pada Dampak Korban	24
15.	Diagram Alir Proses Perencanaan.....	27
16.	Komponen Alat Mesin Dowel Kayu	28
17.	Rangka Batang A-B, E-F dan O-P	45
18.	Diagram Distribusi Responden yang Setuju dengan Mesin Dowel Kayu.59	
19.	Diagram Distribusi Responden Peningkatan Ekonomi dengan Mesin Dowel Kayu	60
20.	Mesin Dowel Kayu yang Tidak Dimodifikasi	62
21.	Mesin Dowel Kayu yang Dimodifikasi	62

DAFTAR TABEL

Faktor-faktor koreksi daya	11
Daftar Komponen Yang Siap Pakai.....	35
Komponen Yang Dibuat	37
Proses Pembuatan Rangka	38
Distribusi Responden yang Setuju dengan Mesin Dowel.....	59
Distribusi Peningkatan Ekonomi dengan Mesin Dowel	60
Perbandingan Mesin Dowel yang Dimodifikasi dan Tidak Dimodifikasi	61