**DAFTAR PUSTAKA**

Ardiansyah, D.A. Pengaruh Jenis Pahat dan cairan Pendingin serta Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran daan Kekerasan Permakaan baja ST60 Pada Proses Bubut Konvensional. 83-90.

Chamdy Asrori. 2016. “Pengaruh Variasi Cairan Pendingin Emulsi dan Kecepatan Gerak Pemakanan Baja ST37 menggunakan Pahat HSS Terhadap kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan”. Skripsi. Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Mesin, UNIVERSITAS NEGERI SEMARANG. SEMARANG.

Ilham Zainal Arifin. 2014. “Pengaruh Debit Media Pendingin Terhadap Nilai Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan Baja ST 60”, Jurnal,UNIVERSITAS ISLAM MALANG.MALANG.

Karmin. 2015. “Pengujian Kekasaran Proses Turning”. Modul 2. POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA . PALEMBANG.

Muhammad Choirul Azhar. 2014. “*Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja dengan Variasi Jenis Material dan Pahat Potong”*, Skripsi. Fakultas Teknik, Jurusan Teknik Mesin, UNIVERSITAS MALANG. MALANG.

Ma’ruf Mujahid , Wirawan Sumbodo, Pramono.2015. “Pengaruh Jenis Coolant dan Variasi Side Cutting EDGE ANGLE Terhadap Kekasaran Permukaan Bubut Tirus Baja EMS 45”.

Prasetya, Tri Adi. 2010. Pengaruh Gerak pemakanan dan Media Pendingin Terhadap kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembbubutan Pada Material Baja HQ 760, (online), (http//eprints.uns.ac.id), diakses 21 januari 2019.

Rahdiyanta, Dwi. 2010. Media pendingin untuk proses permesinan, (online), (http/staff.uny.ac.id), diakses 21 Januari 2019.