# **BAB V**

# **PENUTUP**

## **5.1 Kesimpulan**

 Pada penelitian ini dapat disimpulkan bahwa :

1. Diketahui pengaruh parameter proses pembuatan objek dengan teknologi *rapid prototyping digital light processing* terhadap tegangan *bending* spesimen uji yang dicetak menggunakan metode *additive manufacturing* dengan bahan dasar *liquid photopolymer resin*.
2. Diketahui faktor yang sangat berpengaruh terhadap nilai tegangan *bending*, yaitu *layer thickness*: 10%, *exposure* time: 2%, interaksi *layer thickness* dan *exposure time*: 87%
3. Mampu dalam membuat sebuah produk dengan tingkat akurasi dan ketelitian yang tinggi dengan bentuk yang kompleks.

## **5.2 Saran**

1. Hasil penelitian ini diharapkan dapat menambah wawasan pengetahuan terkait dengan teknologi *rapid prototyping digital light processing* modern khususnya SLA-DLP 3D *Printer.*
2. Penelitian lebih lanjut tentang alat SLA-DLP 3D *Printer* yang memiliki harga tinggi dari segi ekonomis dan multifungsi.