**DAFTAR PUSTAKA**

Paridawati, 2015. “ *Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut”,* Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Vol.3, No.1*,* UNIVERSITAS ISLAM 45 BEKASI*.*

Farokhi, Muhammad. dkk. 2017. “*Pengaruh Kecepatan Putar Spindle (Rpm) Dan Jenis Sudut Potong Pahat Pada Proses Pembubutan Terhadap Tingkat Kekasaran Benda Kerja Baja EMS 45”,* Jurnal Pendidikan Teknik Mesin, UNIVERSITAS NEGERI SEMARANG.

Haqi, Mas. 2016. *pengaruh kekasran terhadap proses pembubutan benda kerja ST 37.* Url: <http://mashaqi10.blogspot.com>. Diunduh pada 07/10/2016.

Choirulazhar, Muhamad. 2014. “*Analisa Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong”.* Skripsi. Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin, UNIVERSITAS BENGKULU, Bengkulu.

Syukur, M.G. 2018. *Analisa Pengaruh Sudut Dan Waktu Penyemprotan Terhadap Uji Kekasaran Permukaan Material AISI 1019 Pada Proses Sandblasting.* Skripsi tidak diterbitkan. Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya. Palembang.

Agus. 2015. *Pengertian Dan Kode Mesin Bubut CNC*. Url: <http://cncbubutkode.blogspot.com>. Diunduh pada 11/2015.

Karmin. 2015.*Pengujian Kekasaran Proses Turning*. Modul 2. POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA. Palembang.

Suparjo, tahun 2010 Statistika, Politeknik Negeri Sriwijaya

Junaidi,tahun 2010. *Titik Presentase Distribusi t*. http://ledhyane.lecture.ub.ac.id/files/2013/04/tabel-t.pdf

Anwar, Egi. *Karakteristik Allumunium Alloy 6061.* *https://www.academia.edu/9578789/KARAKTERISTIK\_ALLUMUNIUM\_ALLOY\_6061*

Anonim, Mesin Bubut Konvensional. http://chamick.blogspot.com/2012/11/mesin-bubut-konvensional.html#

Anonim, Perhitungan Waktu pada Proses Pembubutan Rata. http://teknikpemesinan-smk.blogspot.com/2017/01/perhitungan-waktu-pada-proses.html