**DAFTAR PUSTAKA**

Anshori Ayub. 2018. *Pengaruh hasil pengecoran flange dengan material aluminium (Al) menggunakan cetakan pasir CO₂ dengan variasi media pendingin SAE 40, SAE 90, SAE 140.* eprints.ums.ac.id. Diakses pada

Callister, W.D., 2007, *Materials Science and Engineering*, 7th ed., John Wiley and Sons, USA.

Choirul Aprilian dan Mochamad Arif Irfa”i. 2018. *Optimalisasi temperature tuang terhadap kekerasan paduan Al-Si dengan menggunakan cetakan logam*. jurnalmahasiswa.unesa.ac.id.

Dinata Aji Erlangga. 2018. *Pengaruh variasi temperature peleburan pada pengecoran limbah logam aluminium terhadap kekerasan.* jurnal.untirta.ac.id.

Geger Kokok Cong Jiwo Rogo, Suharno, & Yadiono. 2013. *Pengaruh variasi suhu tuang terhadap kekerasan dan struktur mikro pada hasil remelting aluminium tromol supra x dengan cetakan logam* download.garuda.ristekdikti.go.id.

Harsono Sonny Charis. 2006. *Karakteristik Kekuatan fatik pada paduan aluminium tuang.* Skripsi tidak diterbitkan. Teknik Mesin Universitas Negeri Semarang.

Mohammad Tofa Wijaya, Zubaidi dan Wijoyo. 2017. *pengaruh variasi temperature tuang terhadap struktur mikro pada pengecoran aluminium.* jurnal.umk.ac.id.

Sanjaya Irham Erick. 2016. *Analisa uji tarik dan struktur mikro pada hasil pengecoran ulang aluminium (Remelting)*. Digilib.unila.ac.id.

Sucahyo, B. (1995). *Ilmu Logam*. Surakarta: PT TigaSerangkai.

Sumpena. 2018. *Pengaruh variasi temperatur tuang pengecoran produk pulley terhadap kekerasan dan metalografi.* jurnal.politama.ac.id. Diakses pada 15/01/2019.

Surdia, T. dan Cijiiwa K, 1991, *Teknik Pengecoran Logam,* PT Pradnya Paramita, Jakarta.

Surdia, T. & Saito, S. 1985. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: PT. Pradnya Paramitha.

Surdia, T. dan Shinroku, 1992, *Pengetahuan Bahan Teknik*, PT Pradnya Paramita, Jakarta.

Wijoyo, Baral Hidayanto, Anjar Wardoyo & Muhammad Wahyu Darojad.2018. *Pengaruh variasi suhu tuang pada pengecoran daur ulang Al-Si terhadap struktur mikro dan kekerasan dengan pola Lost Foam*. jurnal.untirta.ac.id. diakses pada 13/01/2019.