**DAFTAR PUSTAKA**

Arthaya, B., dkk. 2010. *The Design and Development of G-Code Checker and Cutting Simulator for CNC Turning Operation*. Journal of Mechanical Engineering Research Voleme 2. Nomor 3.

Draganescu F., Gheorghe M., Doicin C.V. 2003. M*odels of machine tool efficiency and specific consumed energy*. Journal of Materials Processing Technology. Volume 141. Nomor 1.

Elvys E.Y., 2015. *Peningkatan Keakurasian Gerakan Pada Protoype Mesin Cnc Milling 3-Axis*. Proceeding Seminar Nasional Tahunan Teknik Mesin. Banjarmasin Kalimantan Selatan.

Martawijaya A., Kartasujana I., Mandang Y.I., Prawira S.A, Kadir K. 2005. *Atlas Kayu Indonesia*. Jilid II. Badan Penelitian dan Pengembangan Kehutanan. Departemen Kehutanan.

Nelson, K.A. 2018. *Aplikasi Hasil Rancang Bangun Mesin CNC Router 3 Axis Terhadap Proses Kalibrasi Sumbu Z.* Skripsi Tidak Diterbitkan Politeknik Negeri Sriwijaya.

Nyaorama, F. Waluyo, B. Sedoyono, J. 2016, *Analisa Sumbu Z Pada Proses Kalibrasi Dan Pergerakan Mesin Cnc Router 3 Axis.* Publikasi Ilmiah, Universitas Muhammadiyah Surakarta

Raharjo Sahid. 2014. *Download Distribusi Nilai Tabel Statistik Lengkap* url:// [www.spssindonesia.com](http://www.spssindonesia.com). Diakses pada 24/06/2019

Rahmadahan, R.M. 2018. *Aplikasi Hasil Mesin CNC router 3 Sumbu Pada Ukiran Kayu Khas Palembang.* Skripsi Tidak Diterbitkan Politeknik Negeri Sriwijaya.

Wijayanto, D. Febriantoko, W.B., Anggono, A.D. 2016. *Pengaruh Tool Path Dan Feed Rate Pada Proses Mesin Milling CNC Router 3 Axis Dengan Material Acrylic.* Publikasi Ilmiah, Universitas Muhammadiyah Surakarta.

Yunus, M. Ginting. M., Karmin. 2013. *Pengaruh Spindle Speed, Feed Rate Dan Dept Of Cut Pad Proses Cnc Milling Terhadap Nilai Kekasaran Baja Aisi 1045 Berbasis Regresi Linear*. Jurnal Austenit. Volume 5. Nomor 1.

Yusoa, Y. 2015. *New Interpretation Module For Open Architecture Control Based Cnc System.* Parit Raja, University Tun Huseein Onn Malaysia.