# **BAB V**

# **PENUTUP**

1. **Kesimpulan**

Dari hasil proses pembuatan Las Titik Portabel Ketebalan Plat Max 0.8 mm, dapat diambil kesimpulan :

1. Tujuan utama dari pembuatan Las Titik ini yaitu, Terciptanya Las Titik Portabel yang mudah untuk dibawa kemana-mana dan Dimensi dari Las Titik ini yaitu 350 x 195 x 185 mm dan memiliki berat 6,2 kg.
2. Dari hasil uji coba las titik ini hanya mampu mengelas plat ketebalan 0.3,0.5 dan 0.8 mm. untuk plat lebih dari 0.8 mm Las Titik ini tidak dapat digunakan.
3. Untuk perawatan Las Titik Portabel ini cukup mudah, dengan melakukan pengamplasan pada ujung-ujung elektrodanya pada saat setelah pengelasan.
4. Dalam proses pembutan alat ini terdapat proses pengerjaan dengan mesin, pengerjaan tangan dan pengerjaan pengukuran dengan alat ukur.
5. Perencanaan gambar komponen tiap tiap bagian merupakan penunjang utama dalam perakitan atau pembuatan alat.
6. Cara kerja dan fungsi dari las titik portabel ini sama dengan cara kerja dan fungsi dari las titik yang sebenarnya.
7. **Saran**

Adapun saran yang dapat penulis sampaikan :

1. Sebelum membuat suatu alat hendaknya dirancang dan diperhitungkan terlebih dahulu beberapa ukuran yang akan dibuat.
2. Belilah bahan-bahan yang lebih dahulu dianggap penting. Jika tidak ada dipasaran, maka lakukan dengan peroses pembuatan komponen.
3. Pergunakan waktu dengan seefektif mungkin.
4. Sering seringlah berkonsultasi dengan dosen pembimbing.
5. Perhatikan kesehatan, keselamatan, kerja (K3) dalam bekerja.
6. Kerjasama tim yang baik adalah kunci kesuksesan pembuatan.