# BAB V

# PENUTUP

**5.1 Kesimpulan**

Dari hasil proses rancang bangun alat bantu pemotongan plat berbentuk *circle* menggunakan *plasma cutting* ini di ambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Alat bantu pemotong plat berbentuk *circle* menggunakan *plasma cutting* ini dapat digunakan untuk memotong plat berbentuk circle (lingkaran) dengan ketelitian dan hasil yang lebih maksimal.
2. Alat bantu pemotong plat berbentuk *circle* menggunakan *plasma cutting* ini menggunakan system *plasma* sehingga tidak perlu lagi memanaskan plat untuk memotong plat.
3. Pada proses pengujian dilapangan terbukti bahwa Alat bantu pemotong plat berbentuk *circle* menggunakan *plasma cutting* ini lebih cepat dan hasil lebih maksimal.
4. Namun pada mesin *plasma cutting* ini memiliki kekurangan salah satunya biaya pembelian *plasma cutting* ini lebih mahal.

**5.2 Saran**

Selama menyusun laporan akhir ini penuis mempunyai beberapa saran yang nantinya mungkin akan berguna bagi kita semua, adapun saran-saran yang penulis berikan adalah :

1. Untuk merencanakan suatu rancangan alat seperti bantu pemotong plat berbentuk *circle* menggunakan *plasma cutting* ini sebaiknya lakukan proses sketsa/gambar terlebih dahulu agar proses pembuatannya lebih mudah.
2. Dalam rangka pengujian atau dalam pengerjaan mesin sebaiknya menggunaka alat pelindung diri (APD) untuk keselamatan kerja.
3. Untuk merencanakan suatu mesin sebaiknya kita harus mencari data-data yang diperlukan terlebih dahulu, seperti data semua komponen alat yang digunakan, data perhitungan perencanaan alat, dan tabel faktor-faktor keamanan yang bisa digunakan sebagai panduan.
4. Untuk membuat alat ini diharapkan menguasai ilmu perencanaan alat, elemen mesin kekuatan bahan, dan ilmu lain yang berkaitan didalam perencanaan.
5. Pemilihan material harustepat dan di pertimbangkan dengan baik agar produk yang dihasilkan sesuai dengan apa yang telah direncanakan.
6. Lebih sering berkomunikasi atau konsultasi dengan dosen pembimbing.

Selalu utamakan kesehatan dan keselamatan kerja.