

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari uraian yang sudah dibahas dalam perencanaan perhitungan komponen yang digunakan, proses pembuatan, waktu permesinan, biaya produksi, dan pengujian alat dalam Rancang Bangun Alat Bantu Pengelasan Rangka Meja Minimalis maka dapat diambil beberapa kesimpulan.

1. Dalam perencanaan perhitungan komponen, rangka beserta meja pengelasan aman terhadap penggunaannya.
2. Waktu yang dibutuhkan untuk membuat alat ini dapat dikerjakan dalam waktu 323,132 Menit.
3. Biaya yang dibutuhkan untuk membuat satu unit alat bantu pengelasan ini adalah Rp.1.468.083,-
4. Pada tahap pengujian alat bantu ini dapat mengefisienkan waktu pengerjaan pengelasan dibanding dilakukan secara manual, karena alat bantu pengelasan ini menggunakan metode meja putar (*rotate table*) yang bertujuan agar proses pengelasan dapat dikerjakan dalam 1 proses pengerjaan.

Saran

Adapun saran yang dapat disampaikan penulis dalam merancang alat bantu pengelasan meja ini antara lain:

1. Hal yang perlu diperhatikan dalam membuat rancang bangun alat ini perlunya ketelitian sehingga memperoleh hasil yang lebih baik dan memperoleh biaya produksi yang efisien dan optimal.
2. Memilih bahan material yang sesuai agar dapat menjamin kualitas suatu produk yang lebih efisien.
3. Hasil pengelasan juga dipengaruhi oleh kemampuan atau *skillwelder*.
4. Posisi pengelasan juga mempengaruhi kecepatan dan ketepatan dalam pengelasan.