**RANCANG BANGUN ALAT BANTU PEMASANGAN *TRACK ROLLER TYPE DOZER* 155A**

**(Pembuatan)**

****

**Laporan Akhir ini Disusun untuk Memenuhi Syarat Menyelesaikan Pendidikan Diploma lll Jurusan Teknik Mesin Program Studi Alat Berat Politeknik Negeri Sriwijaya**

**Disusun Oleh:**

**Sulikin**

**061630200094**

**POLITEKNIK NEGERI SRIWIJAYA**

**PALEMBANG**

**2019**

**RANCANG BANGUN ALAT BANTU PEMASANGAN *TRACK ROLLER TYPE DOZER* 155A**

**(Pembuatan)**

****

**Oleh :**

**Sulikin**

 **061630200094**

**Pembimbing I Pembimbing II**

**Moch. Yunus, S.T., M.T. Fenoria Putri, S.T., M.T.**

**NIP. 19570616 198503 1 003 NIP. 19720220 199802 2 001**

**Mengetahui,**

 **Ketua Jurusan Teknik Mesin**

**Ir. Sairul Effendi, M.T**

 **NIP. 196309121989031005**

***MOTTO***

**Motto:**

**“Ingatlah ALLAH sat hidup tak berjalan sesuai keinginan, ALLAH pasti punya jalan terbaik untukmu”**

**“Saat masalahmu jadi terlalu berat untuk ditangani, beristirahatlah dan hitung berkah yang sudah kau dapatkan”**

**“Semakikau kau perduli bagaimana dirimu terlihat di hadapan ALLAH, semakin kau tak perduli bagaimana terlihat di hadapan manusia**

 **Kupersembahkan Kepada:**

* **ALLAH SWT yang telah selalu melindungiku dan memberkahi setiap langkahku**
* **Baginda Nabi Muhammad SAW sebagai panutanku**
* **Mamak dan Bapak ku tercinta yang telah membesarkanku dengan sepenuh hati**
* **Segenap Keluargaku yang telah memberikan Do’a semangat dan motivasi**
* **Teman-teman sekelompok laporan akhir yang aku sayangi Rio dan Juni Raldi**
* **Saudara-saudara seperjuanganku di Teknik Mesin**
* **Almmaterku**

ABSTRAK

Nama : Sulikin

Konsentrasi Studi : Teknik Alat Berat

Program Studi : Teknik Mesin

Judul LA : Rancang Bangun Alat Bantu Pemasangan *Track Roller*

 *Type* D155A

(2019 :64 Halaman + Daftar Gambar + Daftar Tabel + Lampiran)

Laporan ini berjudul Rancang Bangun Alat Bantu Pemasangan *Track Roller Type* D155A*.* Tujuan utama dari rancang bangun alat ini adalah untuk mempermudah atau membantu mekanik dalam melakukan pelepasan ataupun pemasangan *track roller*, tanpa memerlukan daya listrik sehingga kapanpun alat ini bisa di operasikan baik di lapangan (tambang) maupun di bengkel (workshop). Yang paling penting alat ini dapat dibawa kemana-mana, mudah di pindahkan dan cocok di pakai di segala tempat.

Alat bantu pemasangan *track roller* ini cara kerjanya dengan menggunakan dongkrak yang berperan penting dalam proses pengoprasian alat bantu pemasangan *track roller* ini.

Pada proses rancang bangun perancangan dan perincian dengan seteliti mungkin sehingga perancangan yang dilakukan mendapatkan hasil yang maksimal serta dapat menimalisir biaya produksi. Pembuatan alat dengan bentuk dan variasi yang menarik akan menciptakan suatu daya tarik tersendiri.

Kata kunci : Alat bantu, *Track roller*, D155A

*ABSTRACT*

*Name : Sulikin*

*Study Concentration : Heavy Equipment*

*Study Program : Mechanical Engineering*

Judul LA *:Design of the installation of D155A type track roller installation*

1. *: 64 Page + List Of Figures + List Of Table + Attacment )*

 *This report is titled Designing a Roller Track Installation Tool Type D155A. The main purpose of the design of this tool is to facilitate or assist the mechanics in releasing or installing track rollers, without the need for electric power so that whenever this tool can be operated both in the field (mine) and in workshops (workshops). The most important thing this tool can be carried everywhere, easy to move and suitable for use in all places.
 The tool for installing the track roller is how it works by using a jack that plays an important role in the process of operating the track roller installation tools.
 In the design process the design and details are as detailed as possible so that the design carried out gets maximum results and can minimize production costs. Making tools with interesting shapes and variations will create a special attraction.*

*Keywords : Tolls, Track Roller, D155A*

**KATA PENGANTAR**



 Alhamdulillahirabbil ‘alamin, puji dan syukur saya panjatkan atas karunia yang diberikan ALLAH SWT karena berkat rahmat-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan akhir dengan judul **“RANCANG BANGUN ALAT BANTU PEMASANGAN *TRACK ROLLER TYPE DOZER* 155A”** dengan baik dan tepat waktu. Adapun tujuan penulisan laporan akhir ini adalah sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan Pendidikan Diploma III Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.

 Dalam penulisan laporan akhir ini penulis banyak mendapatkan bantuan, saran dan bimbingan serta dukungan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis mengucapkan terimakasih kepada :

1. Kedua orang tua yang telah memberikan do.a dan semangatnya kepada penulis.
2. Bapak Dr. Ing. Ahmad Taqwa, M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Sriwijaya.
3. Bapak Ir. Sairul Effendi, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
4. Bapak Drs. Soegeng Witjahjo, S.T.,M.T. selaku Sekretaris Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
5. Bapak Moch. Yunus, S.T., M.T. selaku dosen Pembimbing I Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya yang telah memberikan arahan, bimbingan dan dukungan kepada penulis.
6. Ibu Fenoria Putri, S.T., M.T. selaku dosen Pembimbing II Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya yang telah memberikan arahan, bimbingan dan dukungan kepada penulis.
7. Seluruh staf pengajar, baik yang mengajar dikelas, maupun dibengkel dan staf administrasi Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya.
8. Rekan – rekan mahasiswa, khusus nya mahasiswa teknik mesin konsentrasi Alat Berat yang telah memberikan dukungan serta do’a kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Akhir ini.

Dalam penulisan laporan akhir ini, penulis menyadari terdapat kekurangan sehingga dibutuhkan kritik dan sarannya yang sifatnya membangun. Akhir kata semoga laporan akhir ini dapat bermanfaat bagi kita semua.

Palembang, Juli 2019

 Penulis

**DAFTAR ISI**

Halaman

**HALAMAN JUDUL i**

**HALAMAN PENGESAHAN ii**

**HALAMAN PENGESAHAN UJIAN LAPORAN AKHIR iii**

**MOTTO iv**

**ABSTRAK v**

**KATA PENGHANTAR vi**

**DAFTAR ISI viii**

**DAFTAR GAMBAR xi**

**DAFTAR TABEL xii**

**BAB I. PENDAHULUAN**

* 1. Latar Belakang 1
	2. Tujuan dan Manfaat 2
	3. Metode Rancang Bangun 2
	4. Permasalahan 3
	5. Batasan Masalah 3
	6. Sistematika Penulisan 4

**BAB II. TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 *Bulldozer* 5

 2.1.1 *Undercarriage* 5

 2.1.2 Komponen *Undercarriage* 7

 2.1.3 *Track Roller* 7

2.2 Sistem Hidrolik Pada Dongkrak 8

 2.2.1 Hukum Pascal 9

2.3 Contoh Alat Bantu Angkat 9

 2.3.1 *Crane* 9

 2.3.2 Dongkrak 10

2.3.3 *Jack Stand* 11

2.4 Komponen Untuk Pembuatan Alat Bantu Pemasangan

 *Track Roller* 12

 2.4.1 Kerangka 12

 2.4.2 Plat Dudukan 12

 2.4.3 Pegas 13

 2.4.4 Besi Setengah Silinder 14

 2.4.5 Dongkrak 14

 2.4.6 Roda 15

2.5 Rumus-rumus yang Berkaitan Dengan Rancang Bangun 16

 2.5.1 Perhitungan Berat *Track Roller* dan Berat Kerangka 16

 2.5.2 Perhitungan Las.an 17

 2.5.3 Luas Permukaan Persegi Panjang 17

 2.5.4 Pegas 17

2.6 Teori Dasar yang Berkaitan Dengan Rancang Bangun 18

 2.6.1 Pembuatan 18

 2.6.2 Pengujian 19

 2.6.3 Perawatan dan Perbaikan 21

**BAB III. PEMBAHASAN DAN PERHITUNGAN**

3.1Proses Rancang Bangun Alat Bantu Pemasangan *Track Roller*

 *Type* D155A 24

3.2 Pemilihan Bahan 25

 3.2.1 Pemilihan Rangka 26

 3.2.2 Pemilihan Pegas 26

 3.2.3 Dongkrak Hidrolik 26

 3.2.4 Plat Besi 10 mm 26

 3.2.5 Besi Setengah Silinder 27

 3.2.6 Pemilihan Jenis Roda 27

3.3 Perhitungan Massa dan Kekuatan Dari Komponen 27

 3.3.1 Perhitungan Berat Kerangka *Hollow* 27

 3.3.2 Perhitungan Plat Dudukan 30

 3.3.3 Perhitungan Kekuatan Las 34

 3.3.4 Perhitungan Kekuatan Pegas 35

 3.3.5 Kapasitas Angkat Dongkrak 36

 3.3.6 Pemilihan Roda 36

3.3.7 Perhitungan Plat Dudukan Bawah 38

3.3.8 Perhitungan Reaksi Pada Dongkrak 40

3.3.9 Menentukan Titik Berat Beban yang terjadi 42

**BAB IV. PROSES PEMBUATAN**

4.1 Proses Pembuatan 44

 4.1.1 Bahan-bahan yang Dibutuhkan 44

 4.1.2 Peralatan yang Digunakan 45

 4.1.3 Bahan Pelengkap 45

 4.1.4 Proses Pembuatan Komponen 46

4.2 Perhitungan Permesinan yang Digunakan 54

 4.2.1 Proses Pengerjaan Mesin Gerinda 54

 4.2.2 Proses Pengerjaan Mesin Las 57

4.3 Perhitungan Biaya Total Pembuatan Alat Bantu Pemasangan

 *Track Roller Type* D155A 58

**BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan 64

5.2 Saran 65

**DAFTAR PUSTAKA**

**LAMPIRAN**

**DAFTAR GAMBAR**

Halaman

 Gambar 2.1 *Bulldozer* 5

 Gambar 2.2 Komponen *Undercarrige* Pada Unit *Bulldozer* 6

 Gambar 2.3 Diagram Biaya Perawatan *Bulldozer* 6

 Gambar 2.4 *Track Roller type duble flange* 7

 Gambar 2.5 Dongkrak Hidrolik 8

 Gambar 2.6 *Crane* 10

 Gambar 2.7 Dongkrak Hidrolik 11

 Gambar 2.8 *Jack Stand* 11

 Gambar 2.9 Kerangka Alat 12

 Gambar 2.10 Plat Dudukan 13

 Gambar 2.11 Pegas 13

 Gambar 2.12 Besi Setengah Silinder 14

 Gambar 2.13 Dongkrak 15

 Gambar 2.14 Roda 15

 Gambar 3.1 Diagram Alir Rancang Bangun 24

Gambar 3.2 Desain Alat Bantu Pemasangan/Pelepasan *Track Roller* 25

Gambar 3.3 Kerangka *Hollow* 28

Gambar 3.4 Kerangka Hollow 30 x 30 mm 29

Gambar 3.5 Plat Dudukan Bawah 30

Gambar 3.6 Plat Dudukan Atas 31

Gambar 3.7Plat Penopang Dudukan *Track Roller* 32

Gambar 3.8Plat Dudukan *Track Roller* 33

**DAFTAR TABEL**

 Halaman

 Tabel 2.1 Massa Jenis Suatu Zat 16

 Tabel 2.2 Diameter Elektroda 19

 Tabel 2.3 Faktor Pengurangan Kekuatan Lelah 19

 Tabel 3.1 Sfesifikasi Roda 37

Tabel 4.1 Bahan yang Dibutuhkan 44

Tabel 4.2 Peralatan yang Digunakan 45

Tabel 4.3 Bahan Pelengkap 45

Tabel 4.4 Langkah Kerja Pembuatan Komponen Bawah 47

Tabel 4.5 Langkah Pembuatan Pembuatan Bagian Atas 50

Tabel 4.6 Langkah Kerja Assembling Komponen Atas dan Bawah 53

Tabel 4.7 Kecepatan Potong Vc 55

Tabel 4.8 Waktu Pengerjaan Mesin Gerinda 56

Tabel 4.9 Data Hasil Percobaan Pengelasan 57

Tabel 4.10 Total Tm Pengelasan 58

Tabel 4.11 Biaya Total 59