

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan uraian dari Bab I sampai Bab IV, maka penulis menarik kesimpulan sebagai berikut:

- a. Dalam pembuatan komponen-komponen alat bantu ini ada yang menggunakan pengerjaan mesin dan ada juga yang menggunakan pengerjaan manual.
- b. Dalam penggunaan alat bantu ini, proses pemasangan produk dilakukan secara manual.
- c. Alat bantu pengelasan ini cukup membantu dalam industri pembuatan kursi, karena lebih mempercepat efisiensi waktu terutama dalam penepatan dan pengelasan. Selain itu juga alat ini dapat menghasilkan produk akhir dari rangka kursi dengan ukuran yang lebih presisi dan tentunya dengan hasil yang seragam.
- d. Lamanya proses pengelasan pada rangka kaki kursi ini tergantung dengan kemampuan dari operator yang bekerja, alat tidak mempengaruhi lamanya waktu pengelasan.
- e. Biaya produksi dalam pembuatan alat bantu pengelasan kaki kursi ini adalah Rp.1.793.544,00.

#### **5.2 Saran**

Sebagai penutup dari penulisan laporan akhir ini penulis memberikan saran yang mungkin berguna bagi pembaca laporan ini dan kemungkinan pengembangan alat ini dapat dilakukan, adapun saran yang penulis sampaikan antara lain:

- a. Alat bantu pengelasan untuk rangka kursi ini masih memiliki kekurangan terutama di bagian handle pengatur ketinggian. Pemutar ketinggian masih

memerlukan waktu yang kurang efisien untuk menaikan atau menurunkan tiang.

- b. Untuk merencanakan suatu rancang bangun, haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan, pemilihan bahan maupun perhitungan biaya.
- c. Dalam proses pengujian ada baiknya kita menggunakan perlengkapan APD untuk keselamatan kerja