

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari Uraian pada bab-bab sebelumnya , maka diperoleh kesimpulan dari modifikasi alat *press pin* inisebagai berikut.

1. Dalam pembuatan mesin *press pin* menggunakan mesin *boring, turning,* dan *grinding*.
2. Dalam proses pembuatan memerlukan waktu 0,82 jam untuk pengerjaan mesin bor dan waktu 6,7 jam untuk pengerjaan mesin bubut.
3. Bahan untuk membuat *press tool* ini mudah didapat di pasaran.
4. Mesin *press pin* ini memiliki harga yang relatif murah dan terjangkau untuk kalangan masyarakat sebesar **Rp. 2.241.141,25 ,-**
5. Mesin *press* ini dapat dimanfaatkan untuk kalangan industri menengah kebawah.
6. Kapasitas Produksi mencapai 7-8 buah per menit.
7. Menghasilkan produk pin yang memiliki kualitas dan hasil yang seragam.

5.2 Saran

Penulis mempunyai beberapa saran terkait dengan pengerjaan alat ini. Adapun saran saran yang penulis berikan adalah :

1. Untuk merencanakan suatu rancang bangun seperti mesin *press pin*, haruslah merencanakan jenis komponen yang digunakan seperti pemilihan bahan, maupun perhitungan biaya dan sebaiknya lakukan proses sketsa/gambar terlebih dahulu agar proses pembuatanya lebih mudah.
2. Dalam proses pembuatan ada baiknya kita tidak menunda untuk membuat alat ataupun laporan yang harus kit selesaikan.
3. Penulis menyarankan untuk kedepannya mesin *press pin* ini menggunakan sistem *pneumatic* atau *hidrolik* semi otomatis.

4. Dalam menyusun laporan sebaiknya kita memperbanyak membaca buku ataupun literatur yang berkaitan dengan alat yang kita buat, sehingga laporan kita menjadi lebih akurat.