

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pembuatan alat bantu yang telah penulis buat, maka dapat diambil kesimpulan bahwa:

1. Alat bantu yang kami buat ini sudah dapat dinilai baik walaupun masih ada beberapa kekurangan dalam pembuatannya.
2. Alat bantu ini mempunyai keuntungan yaitu dapat memberikan kemudahan dan ketepatan dalam menandai *flange* dengan mudah.
3. Gaya pada alat ini terjadi pada ulir pendorong , penekan, lengan pendorong dan tuas pemutar.
4. Batas maksimum penekanan dan pembebanan pada setiap komponen alat bantu ini sangat bergantung pada *flange* yang akan digores.
5. Proses pembuatan alat bantu ini melalui banyak proses permesinan yang meliputi mesin bubut, cnc, dan mesin bor.
6. Waktu yang diperlukan pada pembuatan alat ini tidak terlalu lama dan juga dalam proses pengelasan, alat ini dapat menurunkan biaya operasi dan meningkatkan produksi.

5.2 Saran

Dalam melakukan rancang bangun alat ini, penyusun menyarankan bahwa:

1. Untuk memperoleh hasil yang baik dalam pembuatan alat bantu ini sebaiknya terlebih dahulu mengadakan studi lapangan, guna memperoleh data teknis mengenai alat yang akan dibuat, sehingga dalam pembuatan alat, alat ini tidak mengalami kesulitan, misalnya menentukan harga bahan yang ada dipasaran.
2. Dalam melakukan perakitan suatu alat perkakas, harus diperhatikan bagian yang berpasangan.

3. Pemeriksaan pada bagian – bagian pengikatan sebelum mengoperasikan alat tersebut akan sangat membantu dalam memperkecil terjadinya kecelakaan pada saat penggoresan berlangsung.
4. Perlu adanya modifikasi lebih lanjut, sehingga efisien waktu dan biaya dapat terpenuhi.