

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Jumlah penduduk kota Palembang tiap tahunnya mengalami peningkatan berdasarkan data Badan Pusat Statistik Kota Palembang (BPS Kota Palembang) yang tercatat dari tahun 2012-2017. Tahun 2012 jumlah penduduk kota Palembang sebesar 1.503.485 jiwa meningkat menjadi 1.623.009 jiwa sampai tahun 2017. Bertambahnya jumlah penduduk menjadi salah satu penyebab meningkatnya jumlah sampah di Tempat Pembuangan Akhir (TPA) Sukawinatan, dapat dilihat dari data hasil observasi di Unit Pelaksana Teknis TPA kota Palembang selama 6 tahun terakhir (2013-2018) menunjukkan peningkatan jumlah sampah tiap tahunnya. Tahun 2013 jumlah sampah yang dihasilkan sebanyak 202.930.928 Kg dan bertambah tiap tahun, sampai pada tahun 2018 jumlah sampah yang dihasilkan sebanyak 264.858.892 Kg.

Menurut Undang - Undang Nomor 18 Tahun 2008 menyebutkan bahwa sampah adalah sisa kegiatan sehari-hari manusia dan/atau proses alam yang berbentuk padat. Sampah secara umum dapat diartikan sebagai limbah atau buangan yang bersifat padat setengah padat yang merupakan hasil sampingan dari kegiatan perkotaan atau siklus kehidupan manusia, hewan, maupun tumbuh-tumbuhan. Sedangkan pengelolaan sampah adalah kegiatan yang sistematis, menyeluruh, dan berkesinambungan yang meliputi perencanaan, pengurangan, dan penanganan sampah. Permasalahan sampah merupakan hal yang krusial bahkan sampah dapat dikatakan sebagai masalah kultural karena dampaknya terkena pada berbagai sisi kehidupan. Melihat kondisi tersebut, penanganan sistem pengelolaan sampah suatu kota harus dilaksanakan dengan efisien dan efektif, sehingga dapat dicapai hasil maksimal sesuai yang diharapkan oleh masyarakat dan pemerintah (Bayu Pandji Aji, 2016).

Sistem pembuangan sampah yang dilakukan di lokasi TPA saat ini menggunakan sistem *landfill* atau *open dumping*. Sistem ini menimbulkan permasalahan lingkungan yang menyebabkan pencemaran pada air, tanah, udara (bau), juga kesehatan masyarakat dapat terganggu (I Putu Angga K, 2017).

Pengolahan sampah di TPA Sukawinatan hanya memanfaatkan sampah organik sebagai bahan baku pembuatan kompos, dan kegiatan pembuatan kompos tersebut belum dilaksanakan secara rutin dikarenakan belum ada kesadaran akan pemanfaatan sampah organik sebagai salah satu solusi mengurangi jumlah sampah (Novi, 2019). Pengolahan sampah menjadi kompos memerlukan lahan khusus dalam proses pembuatannya dan dibutuhkan waktu yang lama agar sampah siap digunakan sebagai kompos.

Perkembangan zaman menunjukkan bahwa pengolahan sampah tidak berhenti pada pembuatan kompos saja. Pengolahan sampah dengan metode pirolisis digunakan untuk mengolah sampah jenis plastik dan dalam proses pengolahannya plastik harus dikeringkan terlebih dahulu dan dibersihkan dari bahan pengotor (Rusdianto Hamid, dkk, 2016). Metode lain dalam pengolahan sampah yaitu metode insenerasi yang menghasilkan gas buang dari proses pembakaran sampah berpotensi mencemari lingkungan, sehingga dibutuhkan teknologi khusus untuk mengurangi emisi gas buang (Manis Yuliani, 2016). Metode-metode tersebut kurang efektif untuk mengolah sampah heterogen dan sampah yang relatif memiliki kandungan air tinggi.

Ada teknologi pengolahan sampah menjadi bahan bakar briket dengan proses *Hydrothermal*. Proses *Hydrothermal* dikualifikasikan untuk mengonversi sampah menjadi bahan bakar briket dan pupuk kompos, dengan briket yang didapatkan mengandung unsur karbon yang tinggi dan nilai kalor yang tinggi (Luca Fiori dan Michela Luciana, 2017). Proses *Hydrothermal* terjadi dalam sebuah reaktor yang membutuhkan suhu dan tekanan tinggi dengan air sebagai katalis, oleh karena itu sampah tidak harus dikeringkan terlebih dahulu sebelum masuk ke proses *Hydrothermal*. Pengaplikasian proses *Hydrothermal* bertujuan untuk mengurangi sampah dengan menghasilkan bahan bakar berupa briket dengan nilai kalor setara dengan batubara sub-bituminus *grade* rendah (I Putu Angga K, 2017).

Hasil penelitian Muhammad Reza Huseini, dkk yang mengolah ampas kopi menggunakan proses hidrotermal untuk bahan baku pembuatan biobriket memiliki kelemahan berupa alat ukur yang masih manual menyebabkan kondisi operasi yang terjadi tidak dapat diatur maupun diamati, oleh karena itu ingin

dibuat *prototype* reaktor *Hydrothermal* untuk pengolahan sampah dengan penambahan kontrol panel agar parameter operasi dapat diatur sesuai dengan ketentuan untuk mendapatkan bahan bakar briket sesuai dengan SNI 1-6235-2000.

1.2 Tujuan

Adapun tujuan dari rancang bangun reaktor hidrotermal adalah :

1. Mendapatkan *prototype reactor hydrothermal* untuk pengolahan sampah.
2. Mengetahui pengaruh kecepatan pengadukan terhadap nilai kalor bahan bakar yang dihasilkan sesuai dengan briket dengan Standar Nasional Indonesia (SNI 01-6235-2000).
3. Mendapatkan briket dari bahan baku sampah yang sesuai dengan SNI 01-6235-2000.

1.3 Manfaat

Manfaat dilakukan penelitian ini adalah :

1. Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK)
Mengembangkan Ilmu Pengetahuan dan Teknologi (IPTEK) bahwa sampah dapat diolah menjadi bahan bakar dengan proses *Hydrothermal*
2. Institusi
Alat pengolah sampah berupa *prototype* reaktor *Hydrothermal* yang dihasilkan dapat digunakan sebagai penunjang praktikum di Laboratorium Biomassa Jurusan Teknik Kimia Program Studi Teknik Energi Politeknik Negeri Sriwijaya
3. Masyarakat
Memberitahu kepada masyarakat bahwa pengolahan sampah dapat dilakukan dengan proses *Hydrothermal* untuk menghasilkan bahan bakar briket sehingga dapat mengurangi pencemaran lingkungan sekitar tempat tinggal.

1.4 Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas dilakukan pembuatan *prototype reactor hydrothermal*, yang memiliki variabel tetap dan variabel bebas. Variabel bebas

adalah kecepatan pengadukan dan variabel tetap adalah temperatur, rasio air, tekanan dan waktu proses. Adapun yang menjadi masalah dalam pembuatan *prototype reactor hydrothermal* adalah ingin mengetahui pengaruh kecepatan pengadukan terhadap nilai kalor dan analisis proksimat berdasarkan nilai kalor tertinggi.