

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Setelah melakukan proses pembuatan, perhitungan biaya produksi dan pengujian pada rancang bangun mesin *press* kaleng tenaga pneumatik, maka dapat disimpulkan :

1. Mesin ini dioperasikan menggunakan media kompresor dengan tekanan 8 bar untuk mendapatkan hasil *press* kaleng yang maksimal.
2. Hasil *press* kaleng dapat memberikan efisien waktu dan tempat.
3. Dengan menggunakan mesin ini dapat meminimalisir tenaga dan kemungkinan terjadinya cedera.
4. Untuk membuat mesin ini diperlukan waktu 4,619 jam.
5. Mesin ini dijual dengan harga Rp. Rp. 3.012.000.

5.2. Saran

Adapun saran-saran yang penulis berikan pada laporan akhir ini adalah :

1. Sebelum memulai kerja, sebaiknya perhatikan hal-hal yang berhubungan dengan keselamatan kerja, baik terhadap mesin maupun lingkungan kerja.
2. Gunakan mesin sesuai dengan fungsinya.
3. Dalam proses pengujian mesin ada baiknya APD untuk keselamatan kerja
4. Dalam rancang bangun mesin ini sebaiknya ditambahkan roda dibawah *base plate* untuk mempermudah saat mobilisasi.
5. Sebelum melakukan pengujian sebaiknya perhatikan terlebih dahulu kompresor yang digunakan dalam keadaan baik, agar mendapatkan hasil *press* kaleng yang maksimal.
6. Penambahan balok kayu dengan ukuran 23 mm x 23 mm dengan tebal 3cm sebagai alas wadah kaleng, dikarenakan kesalahan desain yang membuat piston pneumatik tidak menekan penuh hingga menyentuh alas wadah kaleng saat saat dilakukan uji coba.